

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. สำเนาหนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563
2. สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563
3. เอกสารมาตรการอนุรักษ์พลังงาน
4. แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2563
5. ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2563
6. คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
7. สำเนาเอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
8. เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour)
9. แผนผัง/ขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน
10. เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่คืน
11. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย บ่อพักน้ำทิ้ง และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2563
12. แผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงาน ประจำปี 2563
13. กิจกรรม Big Cleaning
14. กฎระเบียบและข้อปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสีย
15. ตัวอย่างเอกสารการติดตามรถขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสียด้วยระบบ GPS ของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
16. ใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะประเภทที่ 4 ของพนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
17. การฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียม
18. ใบอนุญาตประเภทรถบรรทุกเฉพาะกิจจากกรมขนส่งทางบก (รถที่ใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว)
19. การสำรวจเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
20. แผนปฏิบัติการก่อนที่จะมีการส่งให้ผู้รับบริการ
21. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวและอุปกรณ์ผู้ยกยัดภาระบรรทุก อะลูมิเนียมเหลว
22. ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS)
23. คู่มือในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวประจำรถขนส่ง
24. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนดำเนินการขนส่งฯ ตามเอกสารทบทวนเครื่องจักร (Check Sheet)
25. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2563

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

26. ตัวอย่างเอกสารกรรมธรรม์ประกันภัยของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
27. แผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
28. สำเนาหนังสือขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)
29. การตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดของเสีย
30. ใบกำกับกับการขนส่งของเสีย (Manifest Form)
31. ตัวอย่างสำเนาใบเสร็จรับเงินค่ากำจัดมูลฝอย
32. เอกสารบันทึก ชนิด และปริมาณของวัสดุของเสีย เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2563
33. นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
34. การแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
35. เอกสารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
36. แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2563
37. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน
38. เอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
39. การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
40. คู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน
41. ตัวอย่างเอกสารผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2563
42. ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2563
43. สำเนาหน้าสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน
44. การวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง
45. ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย (PPE)
46. ตัวอย่างการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง
47. Internal Audit ISO 9001
48. แผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ระดับ 1-3)
49. ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน (ระดับ 1-3) ประจำปี 2563
50. การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบก๊าซธรรมชาติ
51. แบบฟอร์มการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานบริเวณท่อส่งก๊าซธรรมชาติ
52. การเข้าร่วมกิจกรรมช่วยเหลือชุมชน และการประชาสัมพันธ์โครงการ
53. เอกสารแสดงสัดส่วนจำนวนพนักงานท้องถิ่น
54. หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
55. เอกสารรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
56. ผลการศึกษาทัศนคติชุมชน ประจำปี 2563
57. รายงานผู้ป่วยนอก ตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)

เอกสารแนบที่ 1

**สำเนาหนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ
ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563**

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑ ๐ ๑ ๐ ๒



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๕ สิงหาคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๖๑๑
ลงวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๓

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี
(ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอ
ปลวกแดง จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท
ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียด
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับดังกล่าว ให้คณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบ
สาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๒๖/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๙ กรกฎาคม ๒๕๖๓
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม
อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัท
ที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ
และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ
พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ

ด่วนที่สุด



เลขที่	8686	วันที่	12 มิ.ย. 2563
เวลา	16.53	ผู้รับ	กสิกร

ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/ ๖๕๖๑

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)
จำกัด จำนวน ๑๖ ชุด

ตามที่ บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ได้นำส่งรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ
โดยบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) นั้น

ในการนี้ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ ในเบื้องต้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว
มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ผลเป็นประการใดโปรดแจ้งให้ทราบด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

สำเนาถูกต้อง
[Signature]

(นางสาวมลิวรรณ สอนดา)
เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

[Signature]

(นายอิฐพล จิรวัดน์จรรยา)
รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

เลขที่	1899	วันที่	๑๒ มิ.ย. ๒๕๖๓
เวลา	16.๖๖	ผู้รับ	[Signature]

กลุ่มงานอุตสาหกรรม	เลขที่	320	วันที่	15 มิ.ย. ๖3
	เวลา	11.22	ผู้รับ	ศดิท

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๓๓๒๖

โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๕๖๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3)

ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ลงชื่อ 藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิواره)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

1/82

ลงชื่อ

ทพณ ทวีลห.

ผู้อำนวยการ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนากรไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ นายโทชิยุกิ พุจิวาระ กรรมการ
(นายโทชิยุกิ พุจิวาระ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

2/82

ลงชื่อ ทพ. ทวีป
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณา ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



สารปรอท

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

กรรมการ

สิงหาคม 2563

3/82

ลงชื่อ

ทพ. ทวีป

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด และการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจให้การอนุมัติ หรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายโทษยิก ฟูจิระ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
4/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุ อุปกรณ์การก่อสร้าง รวมทั้งเศษวัสดุ ต้องมีผ้าใบคลุมหรือปกปิดมิดชิดเพื่อป้องกันวัสดุตกหล่นและฟุ้งกระจาย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดควันเสียจากรถยนต์และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่มีวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่างๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
3. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์ และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบบำรุงก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลาหลัง 18.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

5/82

ลงชื่อ

ทพพ ทวีป

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับ คนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-18.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวน การพักผ่อนของประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้างทุกชนิดก่อนใช้งาน เพื่อลดผลกระทบ ด้านเสียงจากเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	- ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลตาม สัดส่วนของคนงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวง ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถาน ประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้การจัดเก็บสิ่งปฏิกูล ทุกครั้งที่ระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลใกล้เต็มความสามารถในการกักเก็บ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงราง ระบายน้ำทิ้ง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยุกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

6/82

ลงชื่อ

ทพท นิดน

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนภายนอก โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกและให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะ ช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนักและการเคลื่อนย้ายวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างในพื้นที่ สาธารณะ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า- ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางที่ต้องขน วัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จำกัดความเร็วรถยนต์ภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 15 กิโลเมตร/ชั่วโมง และ จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกัน อุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนเข้า-ออก พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มี วัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง เพื่อป้องกันความเสียหายของ ผิวจราจรและเกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทาง	- บริเวณเส้นทางขนส่ง วัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

7/82

ลงชื่อ

ทพท. ทัดผ.

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดผาการไพศาล)

บริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและ การป้องกันน้ำท่วม	- จัดกองวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับ รางระบายน้ำภายในโครงการ และบ่อบำบัดน้ำทิ้ง เพื่อป้องกันการกีดขวางทาง ระบายน้ำ และก่อให้เกิดน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
7. การจัดการของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำ กลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ และท่อน้ำทิ้งในบริเวณใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- เศษวัสดุจากการก่อสร้างได้กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเป็นผู้รับผิดชอบในการ จัดเก็บและรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้น และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ขยะมูลฝอยจากพนักงาน จัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไป ดำเนินการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ 藤原 聡行 กรรมการ
(นายโทชิยุกิ ฟูจิฮาระ)
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
8/82

ลงชื่อ ทัศน พันธ์
(นางสาวทวิรัตน์ ทัศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>- การคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาโครงการต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย ประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ และกำหนดให้ผู้รับเหมามีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตามกฎหมายที่กำหนด มีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมาย เช่น การตั้งนั่งร้าน การกำหนดเขตการก่อสร้าง การควบคุมดูแลความปลอดภัยในงานก่อสร้าง และการกำหนดคุณสมบัติของผู้รับเหมาในการทำงานแต่ละด้าน เป็นต้น 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดในสัญญาจ้างบริษัทรับเหมา โดยกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของคนงานให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และกำหนดให้มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของคนงาน	- บริษัทรับเหมาและคนงานก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- การคัดเลือกบริษัทรับเหมาต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- บริษัทรับเหมา	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

นายโทชิยูกิ ฟูจิواره

(นายโทชิยูกิ ฟูจิواره)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

กรรมการ

สิงหาคม 2563

9/82

ลงชื่อ

ทพพร ทวีป

(นางสาวทพพร ทวีป ทัศนการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ และเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือมาตรฐานอื่นที่อธิบดีประกาศข้อกำหนด และได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรหรือผู้ควบคุมงาน โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย และการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ และเครื่องจักรต่าง ๆ ให้ถูกต้อง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 駿行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

10/82

ลงชื่อ

ทพ. ทวี

(นางสาวทวิรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบ เพื่อ ลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหาย และการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการ ปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวด ในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
9. สาธารณสุข	- ควบคุมดูแลไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญต่อชุมชนใกล้เคียง โดยเฉพาะปัญหา ด้านฝุ่นละอองหรือเสียงดัง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกัน การแพร่ระบาดของโรคต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน ก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง และประสานงานกับ หน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ในกรณีที่ต้องส่งต่อผู้ป่วย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค โดยขอความร่วมมือ จากหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

11/82

ลงชื่อ

ทพพร กัลป์

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนดเข้าทำงานเป็นอันดับแรก	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน และดำเนินการแก้ไขทันที หากตรวจสอบพบว่า เรื่องที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ รวมทั้งจัดทำบันทึกข้อร้องเรียน สรุปผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหา และกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดตั้งทีมงานชุมชนสัมพันธ์ เพื่อติดตามเผื่อระวังและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน พร้อมประสานงานดำเนินการแก้ไขตามแนวทาง/เงื่อนไข ในระยะเวลาตามที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาส และความเหมาะสม	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

12/82

ลงชื่อ

ทพท ทวีป

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) หรือเพิ่มเติมองค์ประกอบที่เกี่ยวข้องกับโครงการไว้ในชุดเดียวกันกับคณะกรรมการฯ ที่จัดตั้งขึ้นโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <p>องค์ประกอบ</p> <p>1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - นายอำเภอบลุกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - นักวิชาการในท้องถิ่นซึ่งเป็นผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือด้านอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - สาธารณสุขอำเภอบลุกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 21 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด ได้แก่</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 孝行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

13/82

ลงชื่อ

ทพพร ทวีป

(นางสาวทพรัตน์ ทักษณาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตำบลมาบยางพร 13 คน <ul style="list-style-type: none"> (1) หมู่ 1 บ้านมาบเตย 2 คน (2) หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ 2 คน (3) หมู่ 3 บ้านมาบยางพร 2 คน (4) หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ 2 คน (5) หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน 2 คน (6) หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ 3 คน - ตำบลปลวกแดง 2 คน <ul style="list-style-type: none"> (1) หมู่ 4 บ้านวังตาลผืน 2 คน - ตำบลบ่อวิน 4 คน <ul style="list-style-type: none"> (1) หมู่ 3 บ้านห้วยปราบ 2 คน (2) หมู่ 7 บ้านหนองก้างปลา 2 คน - ตำบลเขาไม้แก้ว 2 คน <ul style="list-style-type: none"> (1) หมู่ 5 บ้านภูไทร 2 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



藤原 聡行

ลงชื่อ

(นายโทชิยุกิ ฟุจิوارะ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

กรรมการ

สิงหาคม 2563

14/82

ลงชื่อ

ทพ. ทวี ๒

(นางสาวทวิรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>อำนาจหน้าที่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหา ร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน 8) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ นายโทษยึก พุจิواره กรรมการ
(นายโทษยึก พุจิواره)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
15/82

ลงชื่อ ทพ. ทศน.
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความ จำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลย พินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออก เสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p> <p>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <p>1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการ ประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน</p> <p>2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้ง กรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ใน ตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือ แต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้น จากตำแหน่งตามวาระนั้น</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

16/82

ลงชื่อ

นพพร ทวีไพบูลย์

(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตาย - ลาออก - เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน - คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ - เป็นบุคคลล้มละลาย - เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ - เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศ ไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

17/82

ลงชื่อ

ทพพร ทัดผ.

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดผาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะระบุในเอกสารแนบท้าย
สัญญาว่าจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาแต่ละกิจกรรมโดยเคร่งครัด



ลงชื่อ

藤原 飛行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

18/82

ลงชื่อ

ทพพร ทิพย์

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ 藤原 聡行 กรรมการ
(นายโทชิยุกิ ฟุจิฮาระ)
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
19/82

ลงชื่อ ทพพร ทอผ.
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณา ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ นายพิษณุ พิธีการ
(นายพิษณุ พิธีการ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
20/82

ลงชื่อ ทพ. ทัด
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด และการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจกรรมมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้วหน่วยงานที่มีอำนาจให้การอนุมัติ หรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

กรรมการ

(นายโทษยึก พุจิวงษ์)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

21/82

ลงชื่อ

ทพ. ทวี

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>- ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนายั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน • เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า • จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงาน และใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด • สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยใช้หลักการ 3R ได้แก่ ลดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) • วิเคราะห์กระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น • เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับผิดชอบต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพ ที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด</p>



ลงชื่อ สุวิทย์ ฟูจิواره กรรมการ
(นายโทชิยูกิ ฟูจิواره)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
22/82

ลงชื่อ ทพ. ทวี
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 10 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าการออกแบบดังตารางที่ 5 ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกินกว่า 0.607 กรัม/วินาที และอัตราการระบายไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ไม่เกินกว่า 0.422 กรัม/วินาที - ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงาน จะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุดและ/หรือ มาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน EIA 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกปล่องระบายอากาศ - ทุกปล่องระบายอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดบริเวณหน่วยผลิต จำนวน 5 ชุด ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC1200 No.1 : ระบบรวบรวมอากาศจากเครื่องอบความร้อน จำนวน 1 เครื่อง เตาหลอมแบบแนวนอนขนาด 35 ตัน จำนวน 1 เตา และเตาพักน้ำอะลูมิเนียมขนาด 25 ตัน จำนวน 1 เตา เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบแชมเบอร์ (Chamber) ต่อกันกับถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบาย ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.35 เมตร (ปลายปล่องตรง ไม่มี Cap) 2) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC1200 No.2 : ระบบรวบรวมอากาศจากเตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน จำนวน 1 เตา และเครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 3 จำนวน 1 เครื่อง ของอาคาร Rotary เครื่องปั่นแยกตะกรัน 2 จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 2 จำนวน 1 เครื่อง ของ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ 藤原 聡行 กรรมการ
(นายโทชิยุกิ ฟุจิฮาระ)
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
23/82

ลงชื่อ ทพพ ทัดผะ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	<p>ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.35 เมตร (ปลายปล่องตรง อาคารผลิต 2 เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบแชมเบอร์ (Chamber) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบายไม่มี Cap)</p> <p>3) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC1500 : ระบบรวบรวมอากาศจากเตา หลอมแบบนอนขนาด 45 ตัน จำนวน 1 เตา เตาหลอมแบบนอนขนาด 50 ตัน จำนวน 1 เตา และเตาพักน้ำอะลูมิเนียมขนาด 50 ตัน จำนวน 1 เตา เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบแชมเบอร์ (Chamber) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบาย ความสูง ปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.45 เมตร (ปลายปล่องตรง ไม่มี Cap)</p> <p>4) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC800 : ระบบรวบรวมอากาศจากเตา หลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน จำนวน 1 เตา เครื่องปั่นแยกตะกรัน 1 จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 1 จำนวน 1 เครื่อง เข้าสู่ระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบาย ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.97 เมตร (ปลายปล่องตรง ไม่มี Cap)</p> <p>5) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC400 : ระบบรวบรวมอากาศจากชุด บดตะกรัน จำนวน 1 เครื่อง ในอาคารบดตะกรัน เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศชนิดถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบาย ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.78 เมตร (ปลายปล่องตรง ไม่มี Cap)</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ 藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

24/82

ลงชื่อ

ทพพ ทิพนธ์

ผู้ชำนาญการ

(นางสาวทิพนธ์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบาย อากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุม อาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบาย อากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็ม ประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ • การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น ตรวจสอบแรงลมดูด และตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น • การทำความสะอาดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ • การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งาน			
	- ดำเนินงานตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้ระบบสามารถดำเนินงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ ประกอบด้วย แผนการตรวจสอบประจำวัน ประจำเดือน และประจำปี เพื่อลดความเสี่ยง ที่อุปกรณ์จะชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ให้มีจำนวนเพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบควบคุมมลพิษทาง อากาศขัดข้องได้โดยทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 隆行

กรรมการ

(นายโทชิยุกิ ฟุจิوارะ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

25/82

ลงชื่อ

ทพพร ทัดผ.

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดดำเนินการหลอมจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ และจะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน ดังนั้น เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใด ๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันทีหากระบบดังกล่าวทำงานผิดปกติ จะส่งผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียงซึ่งสามารถทราบได้โดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ 藤原 飛矢

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิواره)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

26/82

ลงชื่อ

นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล

(นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)

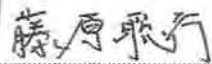
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียง จากแหล่งกำเนิด	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังโดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงริมรั้วโรงงาน ภายใน 6 เดือน ภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายใน 6 เดือน หลังเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ และทบทวนทุก 3 ปี	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง คือ เลือกเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังน้อยที่สุด หรือเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมเสียงดังที่ทางผ่านของเสียง โดยกำหนดให้การทำงานที่มีเสียงดัง ดำเนินการภายในอาคารผลิต และควบคุมระดับเสียงภายในโรงงานไม่ให้มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- อาคารผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงกิจกรรมการผลิตที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงกลางคืน และในขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ เข้าสู่เตาหลอมให้ดำเนินการในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เท่านั้น เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงไปสู่โรงงานหรือชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- หน่วยเตรียมวัตถุดิบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ 

กรรมการ

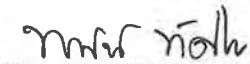
(นายโทชิยูกิ ฟุจิวาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

27/82

ลงชื่อ



(นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ปลุกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้	- ริมรั้วรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียงโครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีการละเมิดเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- ริมรั้วรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
3.3 การป้องกันที่พนักงาน	- กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงานแทนที่อุดหู	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน พร้อมรายงานผลการดำเนินงานในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

28/82

ลงชื่อ

ทพพร ทัดผะ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดผะการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้ น้ำของพนักงานรวบรวมไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • น้ำเสียจากห้องอาหารจะรวบรวมเข้าสู่ถังตกไขมัน ขนาด 2.14 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนส่งน้ำเสียในอัตรา 1.59 ลูกบาศก์เมตร/วัน ไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ชุด ร่วมกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารผลิต 1 สำนักงาน และปั๊ม รปภ. ประมาณ 2.05 ลูกบาศก์เมตร/วัน • น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมอาคารผลิต 2 และสำนักงาน (ส่วนขยาย) รวมประมาณ 2.34 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด • น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม ประมาณ 3.42 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด 	- ห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารผลิต 1 สำนักงาน และปั๊ม รปภ.	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้ น้ำของพนักงานจากบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) จำนวน 8 ชุด ปริมาณน้ำเสียรวม 9.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียแบบติดที่ (Fixed film bio synthesis media) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด หลังจากนั้นจึงรวบรวมน้ำหลังการบำบัดเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร รวมกับน้ำล้างย้อนจากระบบ Softener ประมาณ 0.37 ลูกบาศก์เมตร/วัน 	- น้ำเสียจากห้องอาหาร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

29/82

ลงชื่อ

ทพพร ทวีป

ผู้อำนวยการ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	- น้ำล้างยอนระบบ Softener ประมาณ 0.37 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) โดยตรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมคุณภาพน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง) • กรณีคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) มีค่าอยู่ ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของ นิคมฯ ต่อไป • กรณีคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการหมุนเวียนไปบำบัด อีกครั้งยังถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบติดที่(Fixed film bio synthesis media) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน จนกระทั่ง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ เป็นบ่อคอนกรีตฝังใต้ดิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) เป็นประจำทุกเดือน หากพบการตัน เงินให้ทำการขุดลอกโดยเร็ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

30/82

ลงชื่อ

พพน ทวีป

ผู้ชำนาญการ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและ การป้องกันน้ำท่วม	- น้ำฝนทั่วไปที่ตกในพื้นที่โครงการ 35,220 ตารางเมตร ในช่วงเวลา 3 ชั่วโมง ประมาณ 6,869 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกหน่วงไว้ด้วยรางระบายน้ำฝน ความจุ 481 ลูกบาศก์เมตร และระบายออกนอกโครงการด้วยประตูประบายน้ำ จำนวน 3 จุด เพื่อรวบรวมไปยังบ่อหน่วงน้ำฝน (อ่างเก็บน้ำที่ 3) ของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง ความจุประมาณ 2.5 ล้านลูกบาศก์เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวม และบ่อน้ำของโรงงาน ในกรณีต้นเหิน	- รางระบายน้ำฝน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำ ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อ ระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- น้ำฝนที่ตกในพื้นที่เก็บเศษอะลูมิเนียม ต้องรวบรวมเข้าสู่บ่อดักตะกอน ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักตะกอนก่อนรวบรวมเข้าสู่รางระบายน้ำฝนของ โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟูจิواره)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

31/82

ลงชื่อ

ทพพ ทัดผะ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง 6.1 การขนส่งทั่วไป	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในและภายนอก พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออก โครงการ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 15 กิโลเมตร ต่อชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัด ให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิว จราจร	- ภายในและภายนอก พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุก และพนักงาน ที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสียในเรื่องต่าง ๆ ดังนี้ • การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษอะลูมิเนียม และผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม • การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้นการ ขนถ่ายทุกครั้ง • ปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 飛行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิواره)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

32/82

ลงชื่อ

ทพพ ทัดผะ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดผะการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ/สารเคมี/ผลิตภัณฑ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ 07.00-09.00 น. และ 17.00-20.00 น.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- จัดให้มีพนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่ได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และผู้ติดตามที่ผ่านการฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉิน ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวอย่างน้อย 1 คน ทุกครั้งที่มีการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- พนักงานขับรถ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ 07.00-09.00 น. และ 17.00-20.00 น.	- เส้นทางขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำกับดูแลพนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่และการปฏิบัติตามกฎจราจร ตลอดจนจรรยาบรรณ และให้ความรู้เรื่องการขับขี่อย่างปลอดภัย	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- รถที่ใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวจะต้องได้รับอนุญาตประเภทรถบรรทุกเฉพาะกิจ จากกรมการขนส่งทางบก พร้อมติดตั้งระบบเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (Global Positioning System: GPS) ซึ่งสามารถบันทึกและส่งข้อมูลตำแหน่งของรถ และความเร็วของรถในลักษณะที่เป็นปัจจุบัน (Real Time) ตลอดระยะเวลาการขนส่งมายังบริษัทฯ ได้รับทราบข้อมูล และในกรณีความเร็วในการขับขี่เกินกว่าที่กำหนดไว้จะมีสัญญาณเตือนส่วน Monitor ที่โครงการและภายในรถขนส่งเพื่อให้คนขับชียนพาหนะลดความเร็วตามที่ได้กำหนดไว้	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ 藤原 聡史 กรรมการ
(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
33/82

ลงชื่อ ทพพ ทิพย์
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบ้ายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว (ต่อ)	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวต้องทำการเติมเชื้อเพลิงสำหรับการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่มีปริมาณเพียงพอทุกครั้งก่อนการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำกับดูแลพนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในการขับขี่บริเวณจุดเสี่ยง เช่น ทางแยก ทางโค้ง ความลาดชันของถนน ควบคุมความเร็วรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือตามความเหมาะสมของสภาพถนน และห้ามขับขึ้นนอกเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลวขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือไม่เกินความเร็วที่บังคับในแต่ละเส้นทาง และกรณีผ่านจุดเสี่ยงหรือพื้นที่อ่อนไหวขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือตามดุลยพินิจของพนักงานขนส่งที่ได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และผ่านการฝึกอบรมและซ่อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการสำรวจเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เพื่อประเมินความเสี่ยงหรือโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุ และใช้ในการวางแผนแนวทางในการป้องกันและแก้ไขไว้ล่วงหน้า เช่น เส้นทางที่ใช้ในการขนส่ง สภาพถนนที่ใช้ในการขนส่ง ความเร็วบังคับในการขับขี่แต่ละเส้นทาง เป็นต้น และกำหนดให้มีการจัดทำแผนปฏิบัติการก่อนที่จะมีการส่งให้ผู้รับบริการ	- เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลวแยกจากเส้นทางสัญจรในชุมชน เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนจากการขนส่งของโครงการ โดยโครงการต้องสำรวจและกำหนดเส้นทางในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวสำรอง อย่างน้อย 1 เส้นทาง และควบคุมความเร็วในการขับขี่ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ 藤原 弘行 กรรมการ
(นายโทชิยุกิ ฟุจิฮาระ)
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
34/82

ลงชื่อ ทพพ ทัดผ.
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว (ต่อ)	- ให้มีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และอุปกรณ์ผูกยึดภาชนะ บรรจุอะลูมิเนียมเหลวในรถขนส่งทุกครั้งก่อนนำมาใช้งาน หากพบการชำรุด หำ้นำไปใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียม เหลวโดยเด็ดขาด	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) แผนฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียม เหลว และคู่มือในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวประจำรถขนส่งทุกคัน เพื่อให้การ ปฏิบัติงานตามแผนระงับเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ด้วยเอกสารทบทวนเครื่องจักร/อุปกรณ์ (Check Sheet) ทุกครั้ง ก่อนดำเนินการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวออกสู่ภายนอก โรงงาน หากพบอุปกรณ์ชำรุดให้ปรับปรุงซ่อมแซมให้แล้วเสร็จก่อนนำมาใช้งาน	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ทำการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่ง อะลูมิเนียมเหลวให้พนักงานขับรถ และผู้ติดตามในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้เกิดความเข้าใจและสามารถเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน ได้อย่างถูกต้อง	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน กรณีขนส่งอะลูมิเนียมเหลวตลอดระยะเวลาขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว (24 ชั่วโมง) เพื่อควบคุมดูแลเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ และปลอดภัย	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

35/82

ลงชื่อ

พพน ทวีป

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำรถขนส่ง <ul style="list-style-type: none"> • ถังดับเพลิง Class D ขนาดบรรจุ 7 กิโลกรัม จำนวน 1 ถัง ติดตั้งบริเวณห้องโดยสาร • ถังดับเพลิง Class D ขนาดบรรจุ 7 กิโลกรัม จำนวน 2 ถัง ติดตั้งบริเวณด้านซ้าย-ขวาภายนอกตัวรถ • ทราาย หรือแปงแคลเซียม 40 กิโลกรัม • กรวยยาง ป้ายสัญญาณเตือนผู้ขับขี่พาหนะ • หมอนหนุนล้อ • โทรโซ่ง • ไฟฉาย • เชือก/เทปกั้นเขต • อุปกรณ์ทำความสะอาด • อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น • ชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัยพร้อมกระบังหน้า หน้ากาก และถุงมือป้องกันความร้อนและสารเคมี และเสื้อสะท้อนแสง 	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวทุกคันจะต้องจัดให้มีกรมธรรม์ประกันภัย โดยความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอกต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ไม่จำกัดจำนวนวงเงินและจำนวนครั้ง และกรณีเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน วงเงินชดเชยไม่น้อยกว่า 5 ล้านบาท 	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 永行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟูจิواره)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

36/82

ลงชื่อ

ทพพ ทิพย์

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว (ต่อ)	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์และส่งแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเส้นทางการขนส่ง เช่น งานป้องกันและบรรเทา สาธารณภัย นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และกรมทางหลวง เป็นต้น พร้อมทั้งเข้าพบปะหารือ ฝึกอบรม หรือร่วมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และผู้ที่เกี่ยวข้องในเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เช่น ชุมชน โรงเรียน และวัด เพื่อปรับปรุงแนวทางในการดำเนินงานให้เกิดความ เข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง แสดงดังรูปที่ 1-3	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากความเสียหายอันเนื่องมาจากการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวของโครงการ ได้แก่ กรณีเกิดการบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จะรับผิดชอบต่อผู้ได้รับผลกระทบ จนถึงที่สุด	- เส้นทางขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินในขณะทำการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวจะต้องปฏิบัติ ตามแผนฉุกเฉินขณะทำการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว แสดงดังรูปที่ 1-3 รวมทั้ง ฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉิน เพื่อให้สภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม ทั้งนี้ หากมี ค่าใช้จ่ายเกิดขึ้นนอกเหนือจากการคุ้มครองกรรมสิทธิ์ประกันภัย บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับผิดชอบทั้งหมด	- เส้นทางขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

37/82

ลงชื่อ

ทพพร ทวีป

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
7.1 การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด - จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาด 24 ตารางเมตร มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ - จัดให้มีพื้นที่เก็บเศษโลหะ ได้แก่ เศษเหล็ก และสแตนเลส เป็นต้น จากการคัดแยกเศษอะลูมิเนียม ขนาดพื้นที่ 70 ตารางเมตร มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - พื้นที่จัดเก็บของเสีย โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ 藤原 飛行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิวาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

38/82

ลงชื่อ

ทพพร ทวีป

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการของเสีย (ต่อ)	- การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับกับการขนส่งของเสีย ทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
7.2 ขยะมูลฝอยและ ของเสียจากพนักงาน	- ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บ ของเสีย ขนาด 24 ตารางเมตร และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการ รับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 429.9 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิด มิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไป คัดแยกและฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลหรือเผาทำลาย • ขยะอันตรายจากพนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ แบตเตอรี่ เป็นต้น ประมาณ 2.13 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
7.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ใน อาคารจัดเก็บของเสีย ขนาด 24 ตารางเมตร และพื้นที่เก็บเศษโลหะบริเวณ โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม ขนาดพื้นที่ 70 ตารางเมตร โดยให้ดำเนินการตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องดังนี้ ของเสียอันตราย <ul style="list-style-type: none"> • ถู่มือ/ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 2.45 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิด มิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไป เป็นเชื้อเพลิงผสม 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 飛行

กรรมการ

(นายโทชิยุกิ ฟุจิวาระ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

39/82

ลงชื่อ

ทพพ ทิพย์

(นางสาวทิพย์รัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำมันเก่าใช้แล้วประมาณ 28.34 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือเชื้อเพลิงผสม ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 1,204.5 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิดและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย <p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> เศษเหล็ก ประมาณ 124.96 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกและดำเนินการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต โลหะอื่นๆ จากโรงคัดแยก เช่น เศษเหล็กและสแตนเลส เป็นต้น ประมาณ 3,759.5 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด เพื่อรอจำหน่ายต่อ หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต เศษกระดาษ ประมาณ 14.96 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็ก มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกและดำเนินการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต เศษพลาสติก ประมาณ 34.96 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกและดำเนินการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 雅行

กรรมการ

(นายโทชิยุกิ ฟุจิوارะ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

40/82

ลงชื่อ

ทพพร ทวีป

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • เศษอิฐทนไฟ ประมาณ 691.75 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็ก มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ • เรซิน ประมาณ 0.4 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย หรือมาตรฐานอื่น ๆ - แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง - พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ ทศพร พูลทรัพย์ กรรมการ
(นายทศพร พูลทรัพย์)
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
41/82

ลงชื่อ ทศพร พูลทรัพย์
(นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัย เรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติ ค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่าง ๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนอบรม โดยมีการทบทวนทุกปี เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง • กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 飛行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิวาระ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

42/82

ลงชื่อ

ทพพ ทิพนธ์

(นางสาวทิพนธ์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพเข้าการรักษา ฟันฟุ หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ ไพฑูริ์ พงษ์ศิริ กรรมการ
(นายไพฑูริ์ พงษ์ศิริ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
43/82

ลงชื่อ ไพฑูริ์ พงษ์ศิริ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงาน และผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงาน และผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ 	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 飛行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

44/82

ลงชื่อ

ทพพร ทวีป

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งป้ายเตือน หรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าว ได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสม ตาม ลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอรวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งาน อย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญ ของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษา อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน อย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติกรณีตรวจพบว่า พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 飛介

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

45/82

ลงชื่อ

ทพพ ทดล

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด อย่างเคร่งครัด	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 飛之

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

46/82

ลงชื่อ

ทพพร ทวีสิน

ผู้อำนวยการ

(นางสาวทพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องอบความร้อน เครื่องปั้นแยกตะกรัน และบริเวณหล่อขึ้นรูป ต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- บริเวณเตาหลอม เครื่องอบความร้อน และเครื่องปั้นแยก ตะกรัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้ เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบ กิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมาย ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- บริเวณเตาหลอม เครื่องอบความร้อน และเครื่องปั้นแยก ตะกรัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนของพนักงานขณะปฏิบัติหน้าที่เตาหลอม เครื่องอบความร้อน เครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน เครื่องบดตะกรัน เพื่อป้องกัน การรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- บริเวณเตาหลอม เครื่องอบความร้อน และเครื่องปั้นแยก ตะกรัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
8.6 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิด ฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาลเพียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ ให้เป็นไปตาม ประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับ ล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาย่างถูกต้อง โดยมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลกรณีที่มี อุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

สารสิน

(นายโทษยึก พุฒิจาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

47/82

ลงชื่อ

ทพณ ทวีไผ่

(นางสาวทพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- บริเวนอาคารผลิตติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ชุดตรวจจับควัน (Smoke Detector) • ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) • ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน • ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ 	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guide line) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งถังดับเพลิง Class D จำนวน 8 ถัง และถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) จำนวน 2 ถัง	- ภายในอาคารบด ตะกั่ว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ภายในอาคารบดตะกั่วแบบป้องกันการระเบิด (Explosion proof)	- ภายในอาคารบด ตะกั่ว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

48/82

ลงชื่อ

ทพพร วัฒนา

(นางสาวทพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- ติดตั้งถังดับเพลิง Class D จำนวน 4 ถัง และถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) จำนวน 6 ถัง	- โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
8.9 แผนปฏิบัติการ เหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งออกเป็นแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1-3 ดังรูปที่ 4	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการและนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ของโครงการ	- สถานพยาบาลใกล้เคียงพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 飛行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

49/82

ลงชื่อ

ทพพร ทัดไผ่

(นางสาวทพรัตน์ ทัดไผ่)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.10 ระบบป้องกันเหตุ ฉุกเฉินจากการใช้ ก๊าซธรรมชาติ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์ว และข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติ ตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- อุปกรณ์และระบบท่อ ก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ จป. และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 飛行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

50/82

ลงชื่อ

ทพ ทศ/ท.

ผู้ชำนาญการ

(นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์	- จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การศึกษาและศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม • กิจกรรมพิเศษสนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน 	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อการประชาสัมพันธ์โครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่น เข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยุกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

51/82

ลงชื่อ

ทพพ ทัดผ.

ผู้ชำนาญการ

(นางสาวทพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

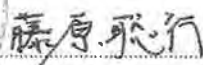
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมี เรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับ ข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นสรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ภายในและภายนอก โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้ 1) ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน 2) ติดต่อสำนักงานอมตะซิตี้ ระยอง หมายเลขโทรศัพท์ 0 3802 7513 3) ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการ ดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ	- ภายในและภายนอก โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ โดยตรง โครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาที่ร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ดังรูปที่ 5 และรูปที่ 6 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และ เป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการ แก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ  กรรมการ
(นายโทชัย พิสุทธิวาระ)
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
52/82

ลงชื่อ  ผู้ดำเนินการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) หรือเพิ่มเติมองค์ประกอบที่เกี่ยวข้องกับโครงการไว้ในชุดเดียวกันกับคณะกรรมการฯ ที่จัดตั้งขึ้นโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยรายละเอียดของคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <p>องค์ประกอบ</p> <p>1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - นายอำเภอบลุกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทนจำนวน 1 คน - นักวิชาการในท้องถิ่นซึ่งเป็นผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือด้านอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - สาธารณสุขอำเภอบลุกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 21 คน มาจากการสรรหา หรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด ได้แก่</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



藤原 隆行

(นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

53/82

ลงชื่อ

ทพพร ทวีป

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตำบลมาบยางพร 13 คน <ul style="list-style-type: none"> (1) หมู่ 1 บ้านมาบเตย 2 คน (2) หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ 2 คน (3) หมู่ 3 บ้านมาบยางพร 2 คน (4) หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ 2 คน (5) หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน 2 คน (6) หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ 3 คน - ตำบลปลวกแดง 2 คน <ul style="list-style-type: none"> (1) หมู่ 4 บ้านวังตาลผืน 2 คน - ตำบลบ่อวิน 4 คน <ul style="list-style-type: none"> (1) หมู่ 3 บ้านห้วยปราบ 2 คน (2) หมู่ 7 บ้านหนองก้างปลา 2 คน - ตำบลเขาไม้แก้ว 2 คน <ul style="list-style-type: none"> (1) หมู่ 5 บ้านภูไทร 2 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	อำนาจหน้าที่ <ol style="list-style-type: none"> 1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายพิษณุ พิธีการะ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
54/82

ลงชื่อ ผู้ดำเนินการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการ ป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบ การดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อ ก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึง ประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนิน โครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและ แก้ไข 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อม ระหว่างโครงการกับชุมชน 8) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับ โครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่าย ค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ 9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยุกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

55/82

ลงชื่อ

นางสาวทิพรรัตน์

(นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ผู้ดำเนินการ

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	ความถี่ในการประชุม 1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวน กรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หาก พบว่ามีควมจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มี เสียง 1 เสียง ในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด 3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับ การประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้ง กรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ใน ตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือ แต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการ พ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



藤原 聡行

ลงชื่อ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

กรรมการ

สิงหาคม 2563

56/82

ลงชื่อ

ทพพร ทวีป

(นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตาย - ลาออก - เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน - คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ - เป็นบุคคลล้มละลาย - เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ - เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ <p>- งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด</p>	<p>- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

57/82

ลงชื่อ

ทพณ ทิพย์

ผู้ชำนาญการ

(นางสาวทิพรัตน์ หัตถนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สุนทรียภาพ	- ดูแลบำรุงรักษาต้นไม้ให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อรักษาและคงสภาพพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 1.35 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 6.16 ของพื้นที่ทั้งหมด แสดงดังรูปที่ 7	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีต่อโครงการ โดยพิจารณาปลูกต้นสน จำนวน 3 แถว ระยะห่างระหว่างต้น 1 เมตร และระยะระหว่างแถว 2 เมตร บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ ทิศตะวันตกและทิศใต้ สำหรับทิศตะวันออกติดต่อกับถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทำการปลูกไม้ยืนต้น เช่น ต้นนนทรี ไม้โกอินเดีย ประดู่ป่า หรือเสลา จำนวน 1 แถว ระยะห่างระหว่างต้น 1 เมตร หรือตามความเหมาะสมของพื้นที่ เพื่อช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังที่อาจเกิดจากกิจกรรมการผลิตออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืน คงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทนเพิ่มเติมภายในระยะเวลา 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ 藤原 弘行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟูจิฮาระ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

58/82

ลงชื่อ

ทพพร วัลย์

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางลมและความเร็วลม	- ตรวจวัด 1 สถานี ดังรูปที่ 8 • ชุมชนบ้านมาบยางพรใหม่ (AN1)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงที่มีการก่อสร้าง)	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง - ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ประเมินค่าระดับการรบกวน	- ตรวจวัด 4 สถานี ดังรูปที่ 10 • กึ่งกลางริมรั้ว 4 ด้าน (N1-N4)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงที่มีการก่อสร้าง)	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ พร้อมทั้งบันทึกสาเหตุความเสียหาย ความรุนแรงของอุบัติเหตุ และแนวทางแก้ไขปัญหามารวบรวมเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐาน สำหรับกำหนดมาตรการความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
4. การจัดการของเสีย - บันทึกชนิด และปริมาณของเสีย สิ่งปฏิกูลที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	- ภายในโครงการ	- เดือนละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานสรุปผล ทุก 6 เดือน ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

ส.อ.ก.

(นายโทชิยูกิ พุจิواره)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

59/82

ลงชื่อ

ท.พ.ว.

ผู้ชำนาญการ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนากรไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5. คมนาคม - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ พร้อมบันทึกสาเหตุความเสียหาย ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สถานที่เกิดเหตุ ช่วงเวลา และแนวทางแก้ไขปัญหามาทุกครั้งที่เกิดเหตุ	ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางขนส่ง	- เดือนละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานสรุปผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานก่อสร้าง	ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

60/82

ลงชื่อ

ทพ. ทิพย์

(นางสาวทิพย์รัตน์ ทัศนการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) สำหรับทิศทางและความเร็วลมตรวจวัด 1 สถานี	- บริเวณชุมชน 3 สถานี ดังรูปที่ 8 • วัดราษฎร์อัสตาราม (A1) • รพ.สต.มาบตาพุด (A2) • โรงเรียนบ้านห้วยภูไท (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคมถึงกันยายน ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายนถึงกุมภาพันธ์	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละออง (TSP)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 5 ปล่องดังรูปที่ 9 • DC 1200 No.1 • DC 1200 No.2 • DC 1500 • DC 800 • DC 400	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 2 ปล่อง ที่มีการเติม Flux เพื่อกำจัดสิ่งปนเปื้อนดังรูปที่ 9 • DC 1200 No. 1 • DC 1500	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต ที่มีการเติม Flux เพื่อกำจัดสิ่งปนเปื้อน และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- ฝุ่นละออง (TSP) ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NOx as NO ₂)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 5 ปล่อง ดังรูปที่ 9 • Stack 1-5	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ สุวิทย์ ฟูจิระ กรรมการ
(นายโทชิยุกิ ฟูจิระ)
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
61/82

ลงชื่อ ทพณ ทอโน
(นางสาวทพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ประเมินค่าระดับการรบกวน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 4 สถานี ดังรูปที่ 10 <ul style="list-style-type: none"> ● กึ่งกลางริมรั้ว 4 ด้าน (N1-N4) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> - ประเมินค่าระดับการรบกวน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณชุมชน 1 สถานี ดังรูปที่ 8 <ul style="list-style-type: none"> ● ชุมชนบ้านมาบตาพุดใหม่(AN1) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพน้ำทิ้ง <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) สารแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และอะลูมิเนียม (Al) 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) (W1) ดังรูปที่ 11 	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
4. ขยะและของเสีย <ul style="list-style-type: none"> - บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว และขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ขยะทั่วไปส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ● วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยุกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

62/82

ลงชื่อ

พพน ทิพย์

ลงนาม

(นางสาวทิพรัตน์ ทิศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



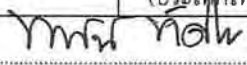
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจร่างกายทั่วไปเอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมัน และน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสมรรถภาพปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยินอะลูมิเนียมในเลือด 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
5.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Working Area) <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) - ฝุ่นของอะลูมิเนียม (Al Fume) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 5 จุด ดังรูปที่ 12 <ul style="list-style-type: none"> • เตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน • เตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน • เตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน • บริเวณหล่อขึ้นรูป 1 • บริเวณหล่อขึ้นรูป 2 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - แอมโมเนีย (NH₃) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ดังรูปที่ 12 <ul style="list-style-type: none"> • เตาพักน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 25 ตัน • เตาพักน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 50 ตัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการเติม Flux 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) - ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 5 จุด ดังรูปที่ 12 <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 1 • เครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 2 • เครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 3 • ชุดบดแยกขนาดตะกรัน • เครื่องอัดก้อนในอาคารบดตะกรัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังรูปที่ 12 <ul style="list-style-type: none"> • โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ  กรรมการ
(นายโทชัย พิสุทธิวงษ์)
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
63/82

ลงชื่อ  ผู้ดำเนินการ
(นางสาวพิชรัตน์ ทัศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.3 ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ได้แก่ Leq 8 hr, Leq 12 hr. และ Lmax	- บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 8 จุด ดังรูปที่ 13 <ul style="list-style-type: none"> เตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน เตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน เตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน เครื่องปั้นแยกตะกรัน 1 เครื่องปั้นแยกตะกรัน 2 ชุดบดแยกขนาดตะกรัน เครื่องอัดก้อนในอาคารบดตะกรัน โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม 	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	- พนักงานสัมผัสเสียงดังในพื้นที่ทำงาน จำนวน 7 จุด <ul style="list-style-type: none"> เตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน เตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน เตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน เครื่องปั้นแยกตะกรัน 1 เครื่องปั้นแยกตะกรัน 2 ชุดบดแยกขนาดตะกรัน โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม 	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- Noise Contour	- อาคารผลิตครอบคลุมริมรั้วโรงงาน	- ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการภายใน 6 เดือน และ ทบทวนทุก 3 ปี	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 聡行

กรรมการ

(นายโทชิยุกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

64/82

ลงชื่อ

ทพณ ทิพย์

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.4 ความร้อน - ค่าดัชนีความร้อน (WBGT)	- บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 5 จุด ดังรูปที่ 14 • เตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน • เตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน • เตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน • บริเวณหล่อขึ้นรูป 1 • บริเวณหล่อขึ้นรูป 2	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
5.5 การบันทึกอุบัติเหตุ - จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากกิจกรรมของ โครงการ พร้อมบันทึกสาเหตุความเสียหาย ความรุนแรงของ อุบัติเหตุ และแนวทางแก้ไขปัญหามิให้เกิดขึ้นซ้ำ เพื่อเป็นพื้นฐาน สำหรับกำหนดมาตรการความปลอดภัย	- ภายในโครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะ ดำเนินการ และจัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
5.6 การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
6. การจัดการกากของเสีย - บันทึกชนิด ปริมาณ การจัดการขยะที่เกิดจากอาคารสำนักงาน หรือพนักงาน และของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบ สาธารณูปโภคภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- รวบรวมเอกสารข้อมูลการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) ข้อมูลการขออนุญาต นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก. 2) และข้อมูลการแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปและรายงานผลทุก 1 ปี	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 飛行

กรรมการ

(นายโทชิยุกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

65/82

ลงชื่อ

ทพ. ทวี อดิ

(นางสาวทวิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. คมนาคมขนส่ง - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ พร้อมบันทึกสาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลา และแนวทางการแก้ไขปัญหาทุกครั้งและจัดทำผลสรุปทุก 1 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ตลอดจนการเปลี่ยนแปลงในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่ใกล้เคียงอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนในพื้นที่ที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่มีการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ดังรูปที่ 15	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
9. การสาธารณสุข - รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

藤原 飛矢

กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิฮาระ)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

66/82

ลงชื่อ

ทพพ ทอ.ท.

(นางสาวทพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 5 ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

แหล่งกำเนิดมลพิษ	แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ^{1/}	ข้อมูลปล่อง ^{1/}						ความเข้มข้น ^{1/}		อัตราการระบาย		หมายเหตุ
				ความสูง (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล		TSP (mg/Nm ³)	NO _x (ppm)	TSP (g/s)	NO _x (g/s)	
								(m ³ /s)	(Nm ³ /s)					
1. DC 1200 No.1	Preheat, Melting 35T., Holding 25 T.	Chamber+Bagfilter	99.75 %	20	1.35	413	10	20.67	14.6	5	-	0.073	-	ปลายตรง ไม่มี Cap
2. DC 1200 No.2	Rotary 4T., MRM 2, Skim Cooler 2-3	Chamber+Bagfilter	99.75 %	20	1.35	413	10	20.67	14.6	10	-	0.146	-	ปลายตรง ไม่มี Cap
3. DC 1500	Melting 45 T., Melting 50 T., Holding 50 T.	Chamber+Bagfilter	99.70 %	20	1.45	393	10	25.0	18.6	6	-	0.112	-	ปลายตรง ไม่มี Cap
4. DC 800	Rotary 4T., MRM 1, Skim Cooler 1	Cyclone+Bagfilter	99.82 %	20	0.97	323	15	13.33	12.1	10	-	0.121	-	ปลายตรง ไม่มี Cap
5. Stack 1	Melting 35 T.	Low No _x Burner	-	20	0.70	483	5.5	2.12	1.3	18	60	0.023	0.147	มี Cap
6. Stack 2	Holding 25 T.	Low No _x Burner	-	20	0.70	549	5.8	2.23	1.2	18	20	0.022	0.045	มี Cap
7. Stack 3	Melting 45 T.	Low No _x Burner	-	20	0.70	483	5.5	2.12	1.3	18	20	0.023	0.049	มี Cap
8. Stack 4	Melting 50 T.	Low No _x Burner	-	20	0.70	549	5.8	2.23	1.2	18	60	0.022	0.136	มี Cap
9. Stack 5	Holding 50 T.	Low No _x Burner	-	20	0.70	549	5.8	2.23	1.2	18	20	0.022	0.045	มี Cap
ค่ามาตรฐาน ^{2/}										240	200	-	-	-
10. DC 400	ชุดบดตะกั่ว	Bagfilter	99.80 %	20	0.78	413	12	10.0	7.1	6	-	0.043	-	ปลายตรง ไม่มี Cap
ค่ามาตรฐาน ^{3/}										300	-	-	-	-
รวม ^{4/}										-	-	0.607	0.422	-

อ้างอิงข้อมูลจากรายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 “ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง”

^{3/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 “ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง”

ทั้งนี้โครงการประมาณ 22.01 ไร่ และได้รับอนุญาตจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ให้ระบายมลพิษทางอากาศได้ไม่เกินกว่า 110 ไร่

ลงชื่อ นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ กรรมการ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

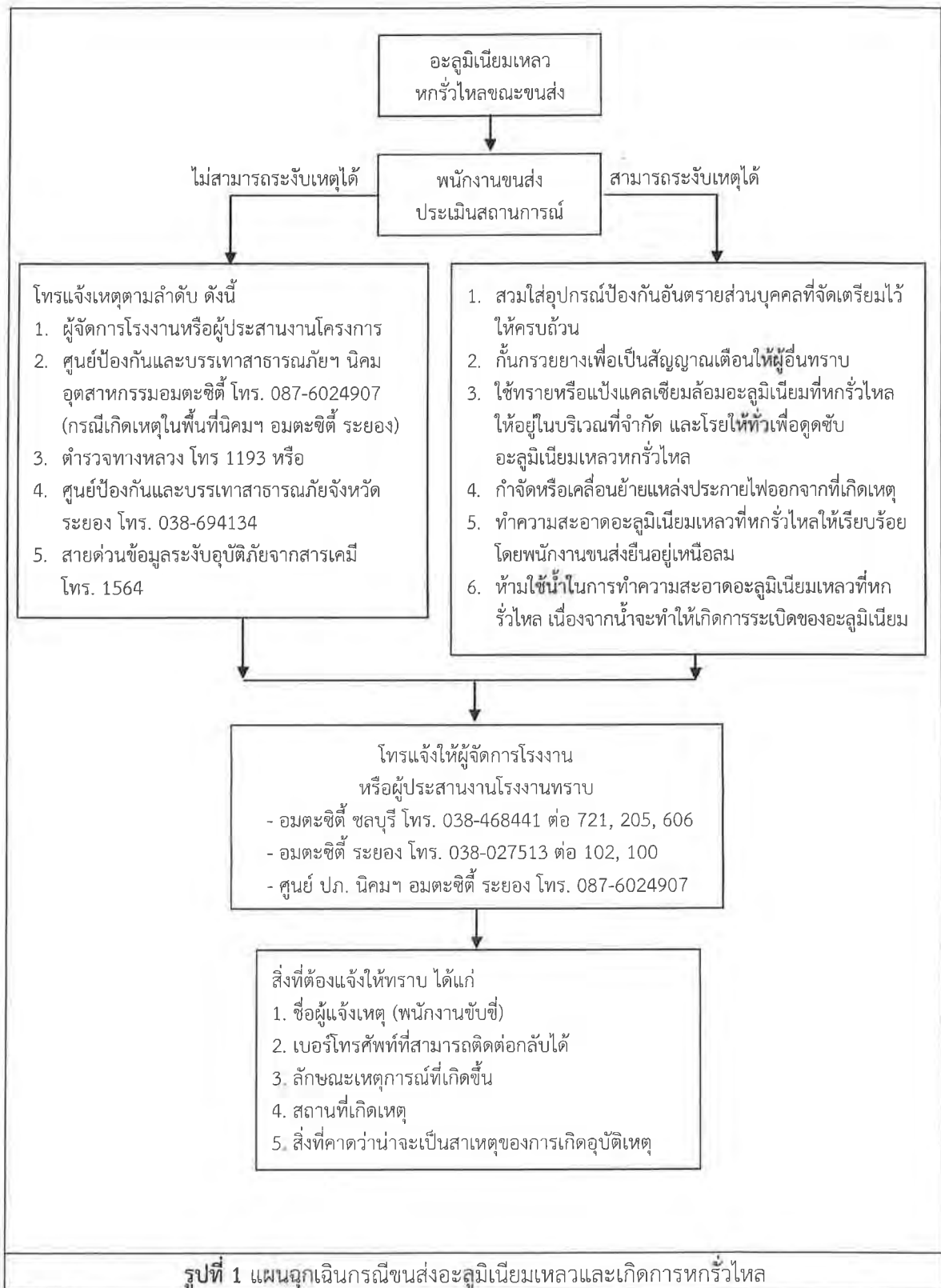
67/82

ลงชื่อ ทพ. ทพ. ทพ.

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





นางสาวทิพรัตน์ หัตถนาถกุล (นางสาวทิพรัตน์ หัตถนาถกุล)

บริษัท ดีเคอี อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

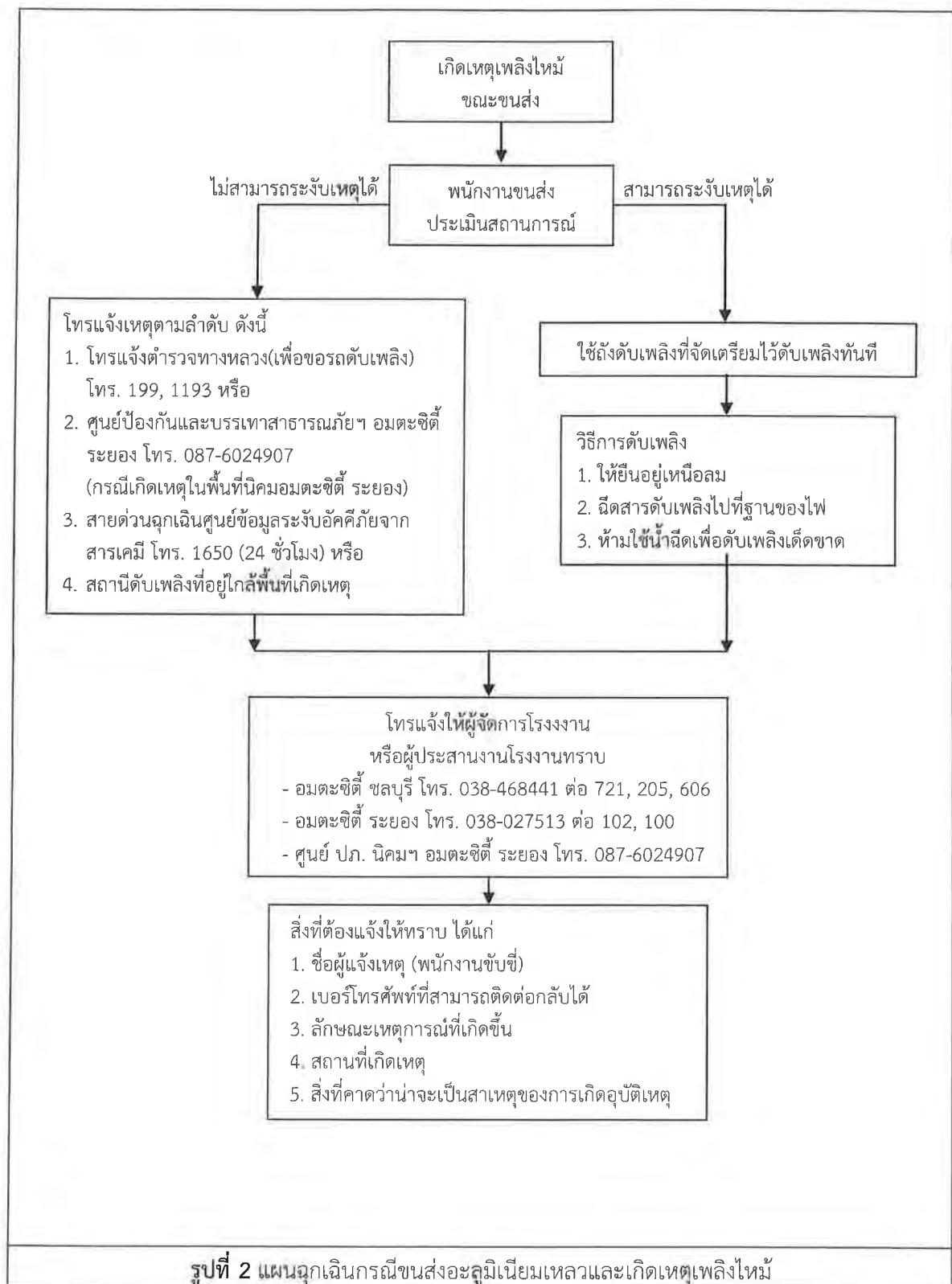
สิงหาคม 2563
68/82

ลงชื่อ

นางสาวทิพรัตน์ หัตถนาถกุล (นางสาวทิพรัตน์ หัตถนาถกุล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





นางสาวทิพรัตน์ หัตถนาการ (นางสาวทิพรัตน์ หัตถนาการ)

บริษัท ทีเอ็มพี อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

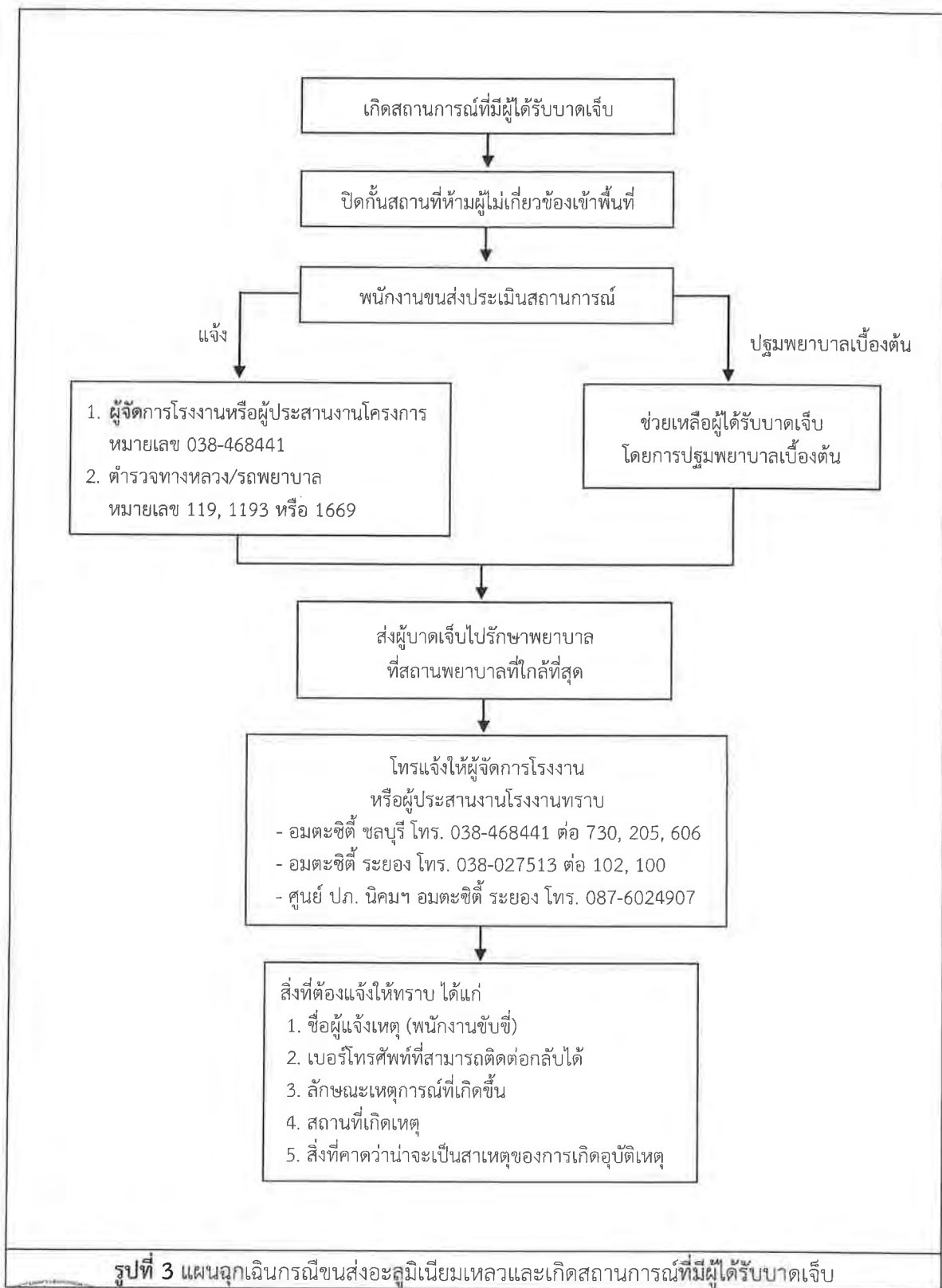
69/82



นางสาวทิพรัตน์ หัตถนาการ

บริษัท ทีเอ็มพี อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท ทีเอ็มพี อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



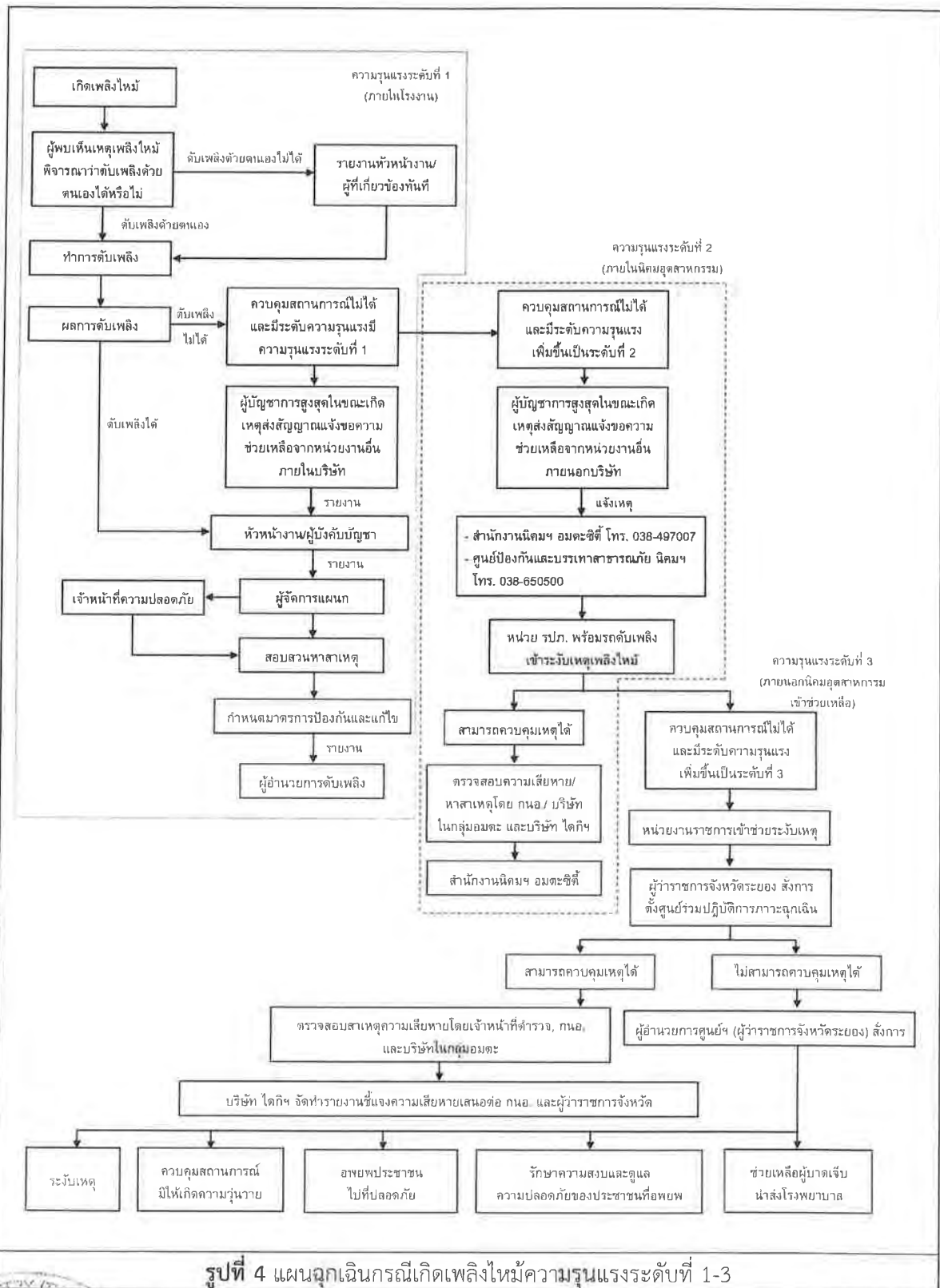
นางสาวทิตติพร พูลจิระ
กรรมการ

สิงหาคม 2563
70/82

ลงชื่อ

ทพณ ทัด
(นางสาวทิตติพร พูลจิระ)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





รูปที่ 4 แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้ความรุนแรงระดับที่ 1-3



ลงชื่อ

นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการ (นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการ)

บริษัท ใดก็ได้ กรุ๊ป นิคม อมตะซิตี้ (ประเทศไทย) จำกัด

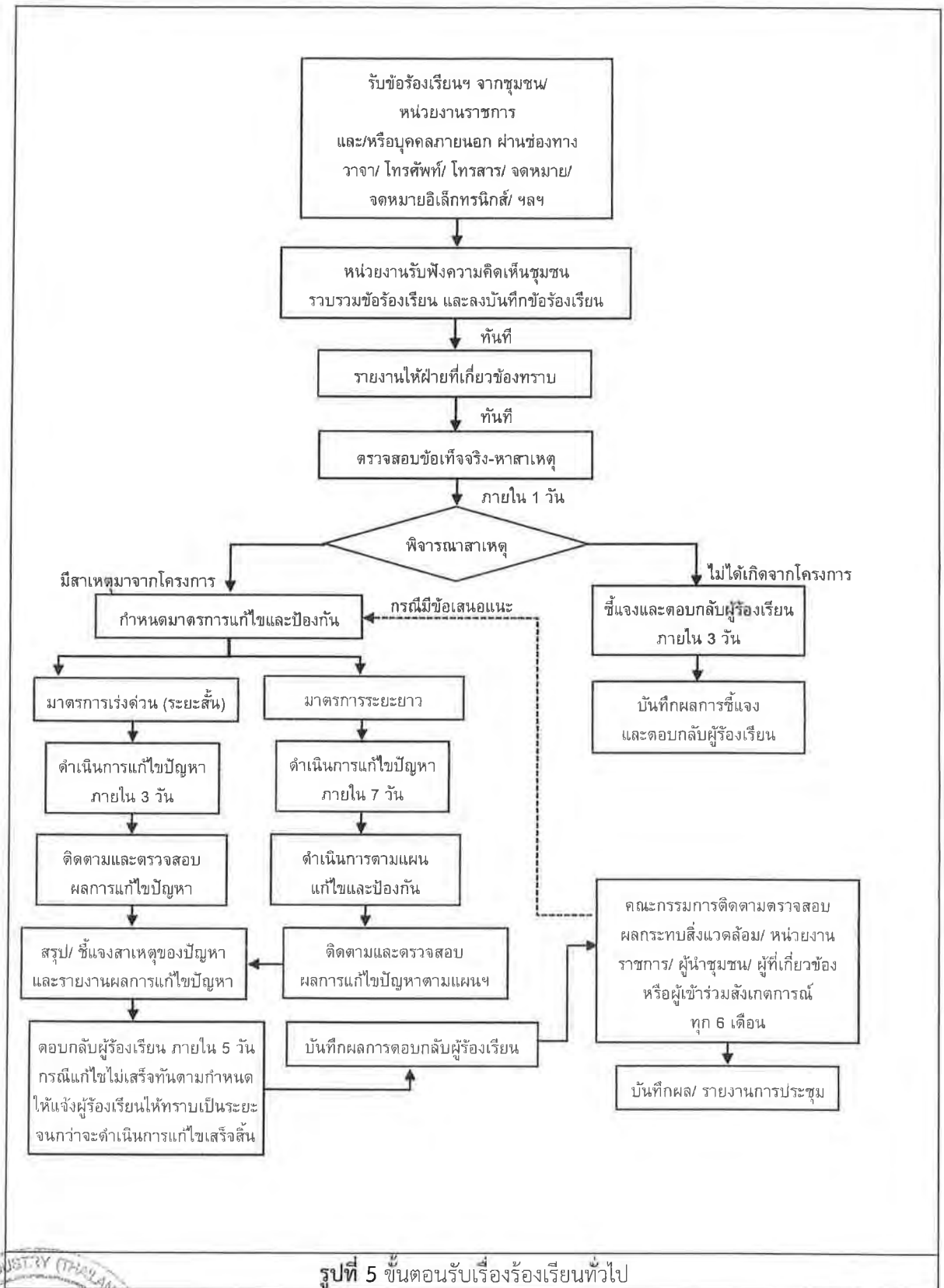
สิงหาคม 2563
71/82

ลงชื่อ

นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการ (นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการ)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





รูปที่ 5 ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียนทั่วไป



ลงชื่อ

(นายโทชิยูกิ ฟูจิوارะ)

กรรมการ

บริษัท ไดเด อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563

72/82

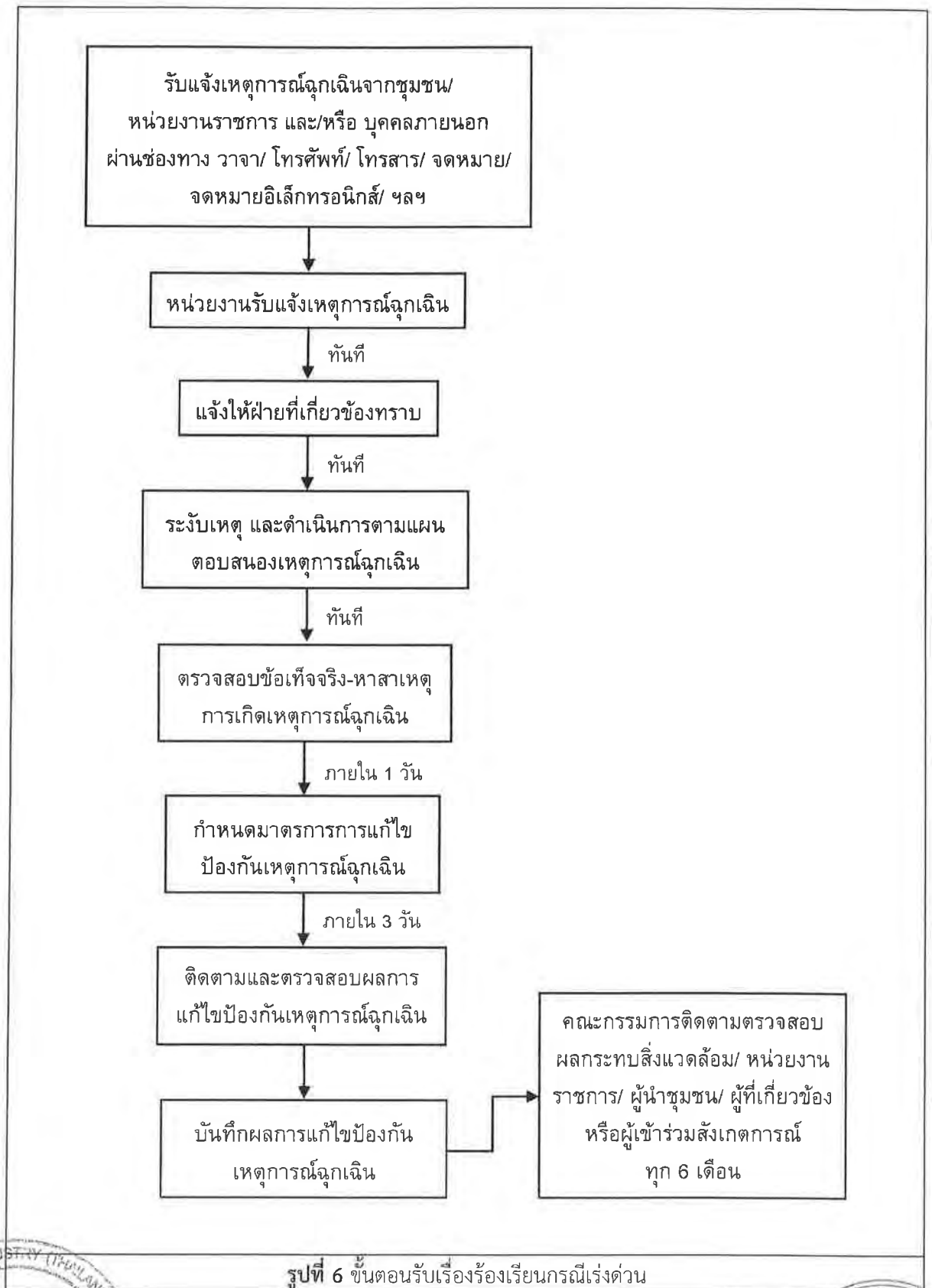
ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพฑูริ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด (CONSULTANTS CO., LTD.)



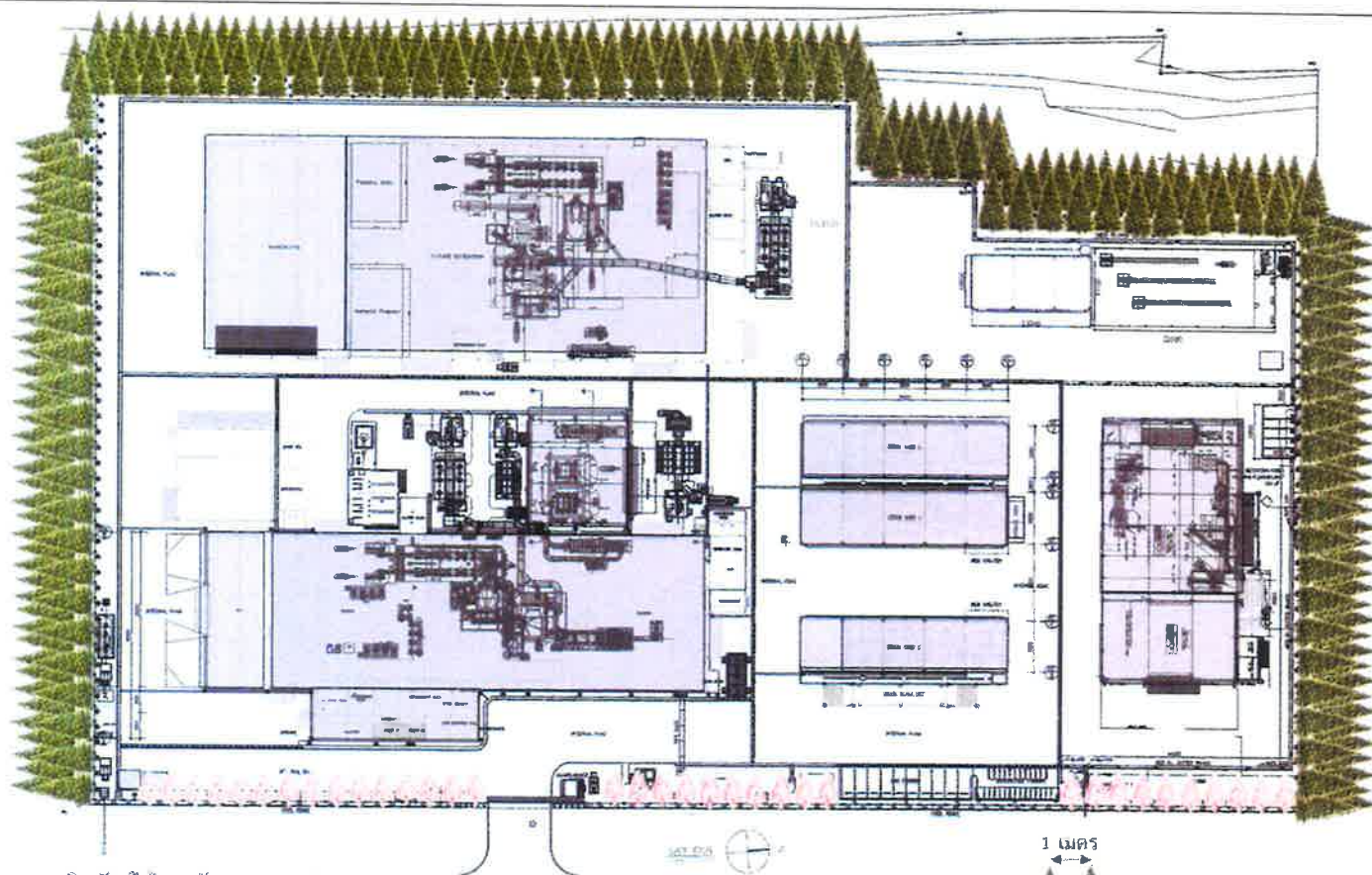


ลงชื่อ กรรมการ
(นายโทชิยูกิ ฟูจิوارะ)
บริษัท โตเกียว อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
73/82

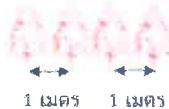
ลงชื่อ ผู้ชำนาญการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนากรมไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





ชนิดพันธุ์ไม้และลักษณะการปลูก

= ต้นนนทรี อโศกอินเดีย
ประดู่ป่า หรือเสลา



= ต้นสน



รูปที่ 7 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



กรรมการ
นายพิชญ์ ฟูจิواره
บริษัท ไทย อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

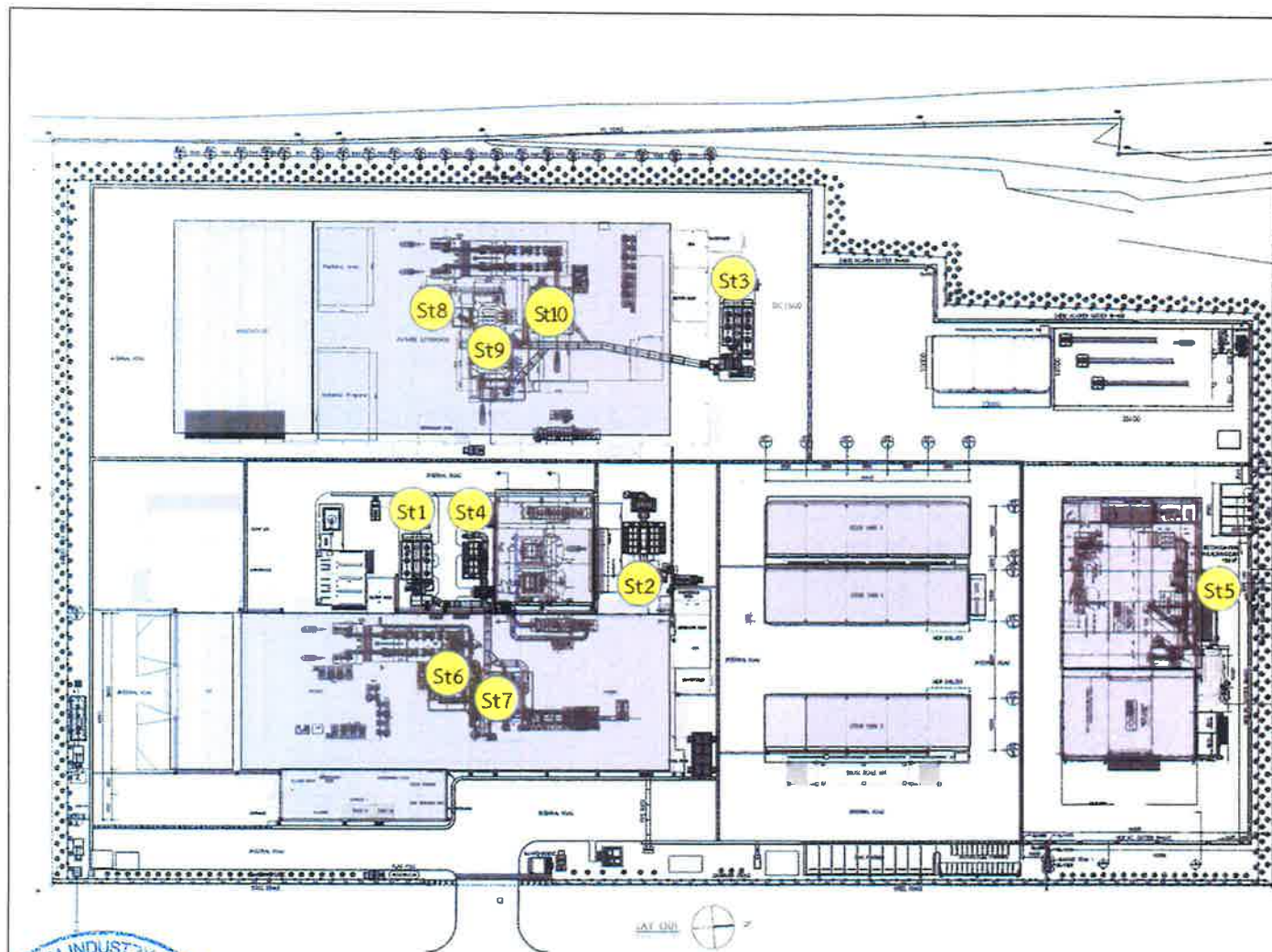
สิงหาคม 2563
74/82

ลงชื่อ พ.พ. พิศาล ผู้ชำนาญการ
(นางสาวพิพัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





บริษัท ทีเอ็มพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



สัญลักษณ์

- St1 : DC 1200 No.1 : TSP, HCl, HF
 St2 : DC 1200 No.2 : TSP
 St3 : DC 1500 : TSP, HCl, HF
 St4 : DC 800 : TSP
 St5 : DC 400 : TSP
 St6 : Stack 1 : TSP, NO_x as NO₂
 St7 : Stack 2 : TSP, NO_x as NO₂
 St8 : Stack 3 : TSP, NO_x as NO₂
 St9 : Stack 4 : TSP, NO_x as NO₂
 St10 : Stack 5 : TSP, NO_x as NO₂

รูปที่ 9 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



กรรมการ

นายโทษยึก พุจิواره
 บริษัท ไท อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

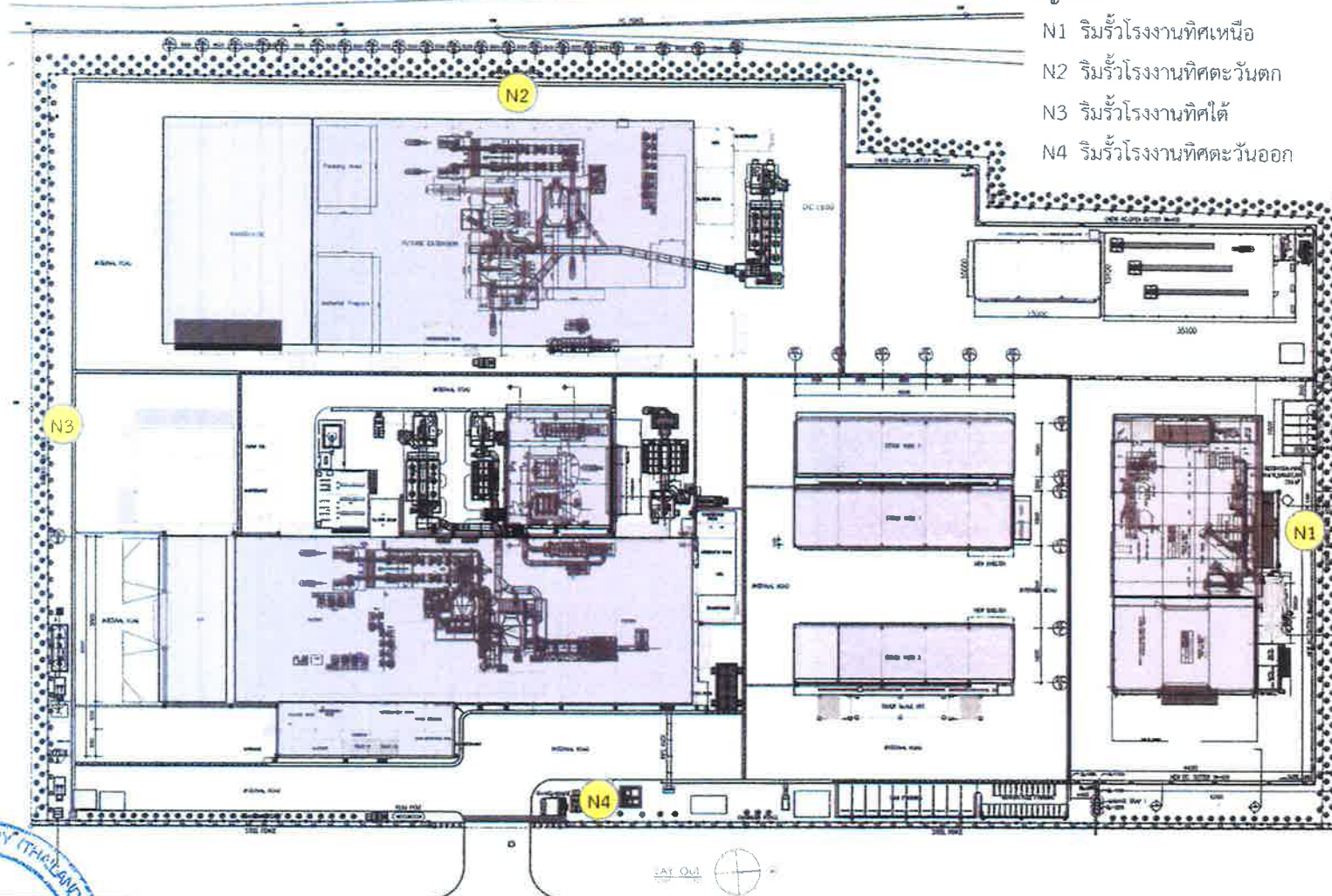
สิงหาคม 2563
 76/82

ลงชื่อ ทพ. ทวี ผู้ชำนาญการ
 (นางสาวทิพรัตน์ ทศนากรไพศาล)
 บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



สัญลักษณ์

- N1 รีมรั้วโรงงานทิศเหนือ
- N2 รีมรั้วโรงงานทิศตะวันตก
- N3 รีมรั้วโรงงานทิศใต้
- N4 รีมรั้วโรงงานทิศตะวันออก



รูปที่ 10 จุดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วโรงงาน



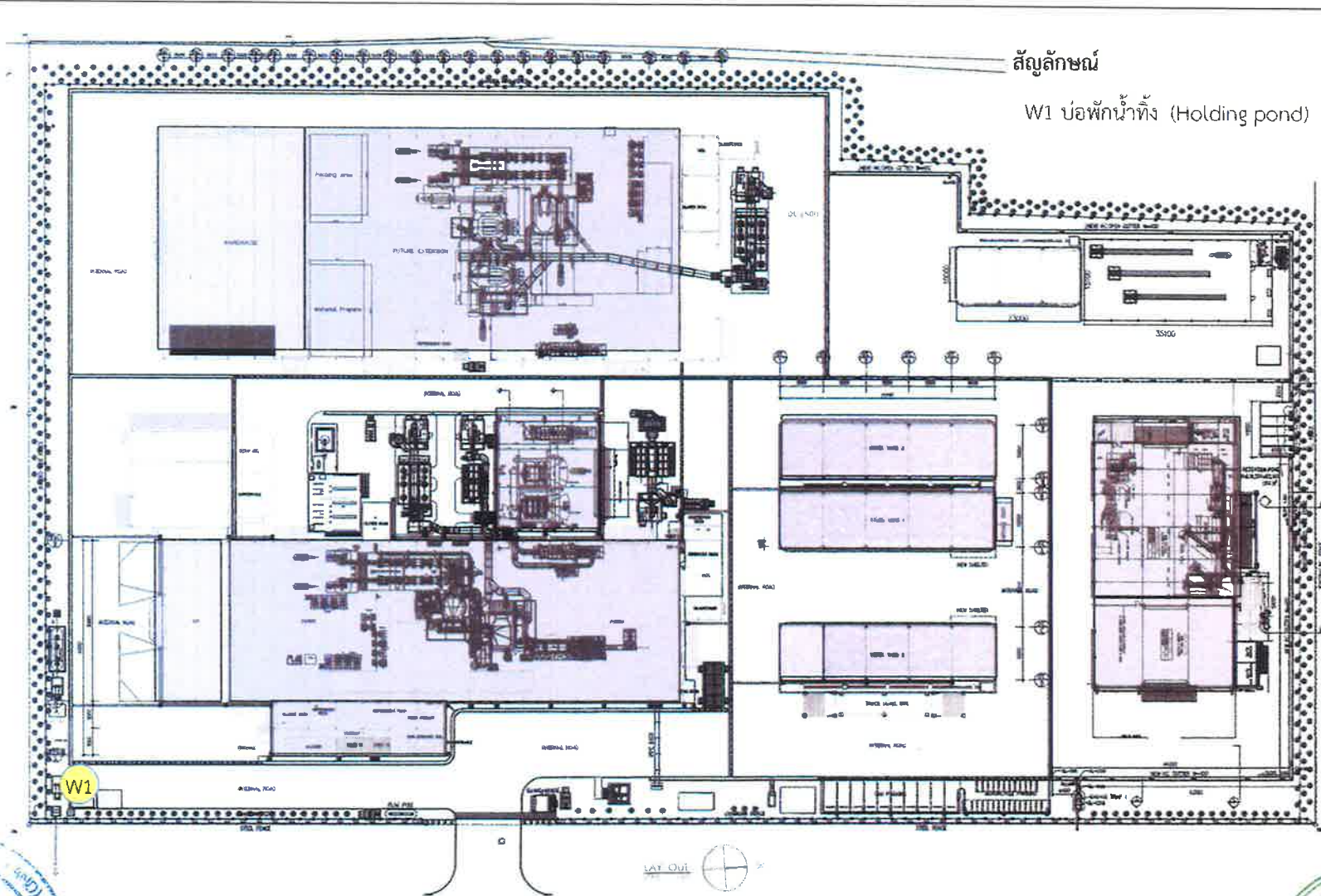
藤原 聡行

กรรมการ
นายโทชิยุกิ ฟุจิوارะ
บริษัท ไดคไอลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
77/82

ลงชื่อ ทพพ ทิพย์ ผู้ชำนาญการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





สัญลักษณ์

W1 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond)

รูปที่ 11 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

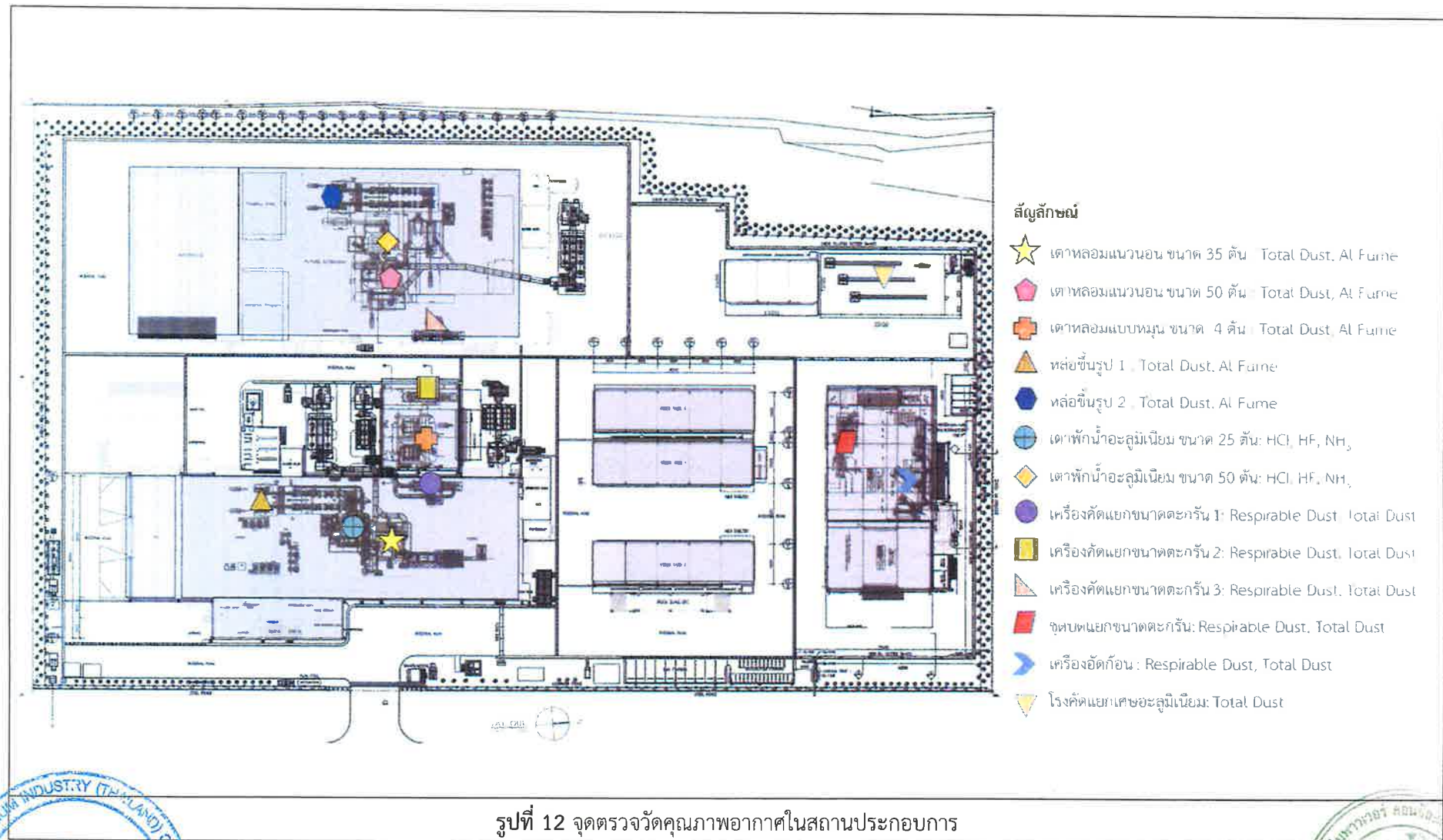


งานออกแบบ
นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ
บริษัท ไดวี่ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
78/82

ลงชื่อ ทพ. นว. นว. ผู้ชำนาญการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





รูปที่ 12 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

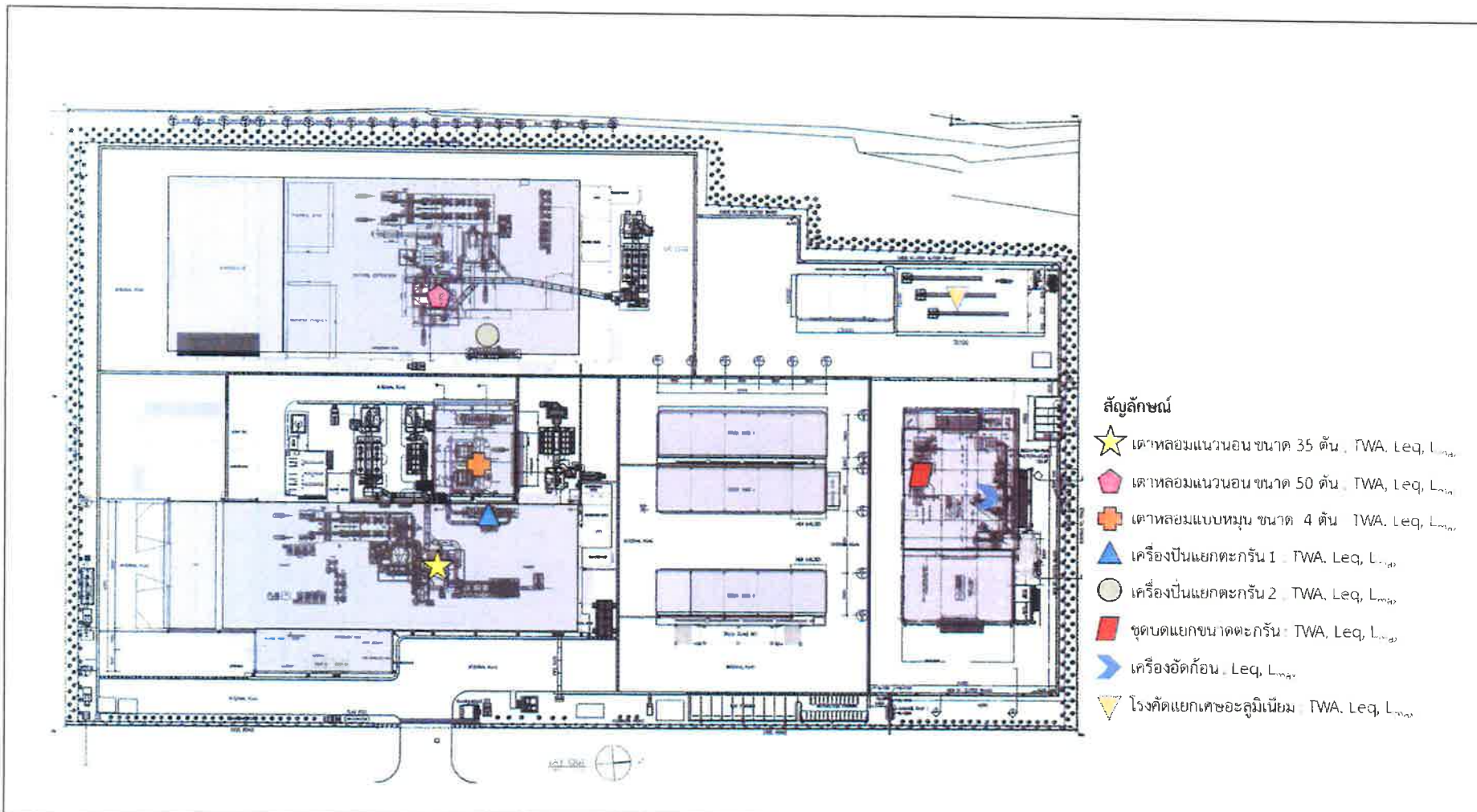


ลงชื่อ นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ กรรมการ
(นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ)
บริษัท ไดไก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
79/82

ลงชื่อ ทพ. ทิพย์ ผู้ชำนาญการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
บริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





สัญลักษณ์

- ★ เตาหลอมแนวนอน ขนาด 35 ตัน TWA, Leq, L_{max}
- ⬠ เตาหลอมแนวนอน ขนาด 50 ตัน TWA, Leq, L_{max}
- ⊕ เตาหลอมแบบหมุน ขนาด 4 ตัน TWA, Leq, L_{max}
- ▲ เครื่องปั้นแยกตะกรัน 1 TWA, Leq, L_{max}
- เครื่องปั้นแยกตะกรัน 2 TWA, Leq, L_{max}
- ชุดบัดแยกขนาดตะกรัน TWA, Leq, L_{max}
- ➡ เครื่องอัดก้อน Leq, L_{max}
- ▼ โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม TWA, Leq, L_{max}

รูปที่ 13 จุดตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

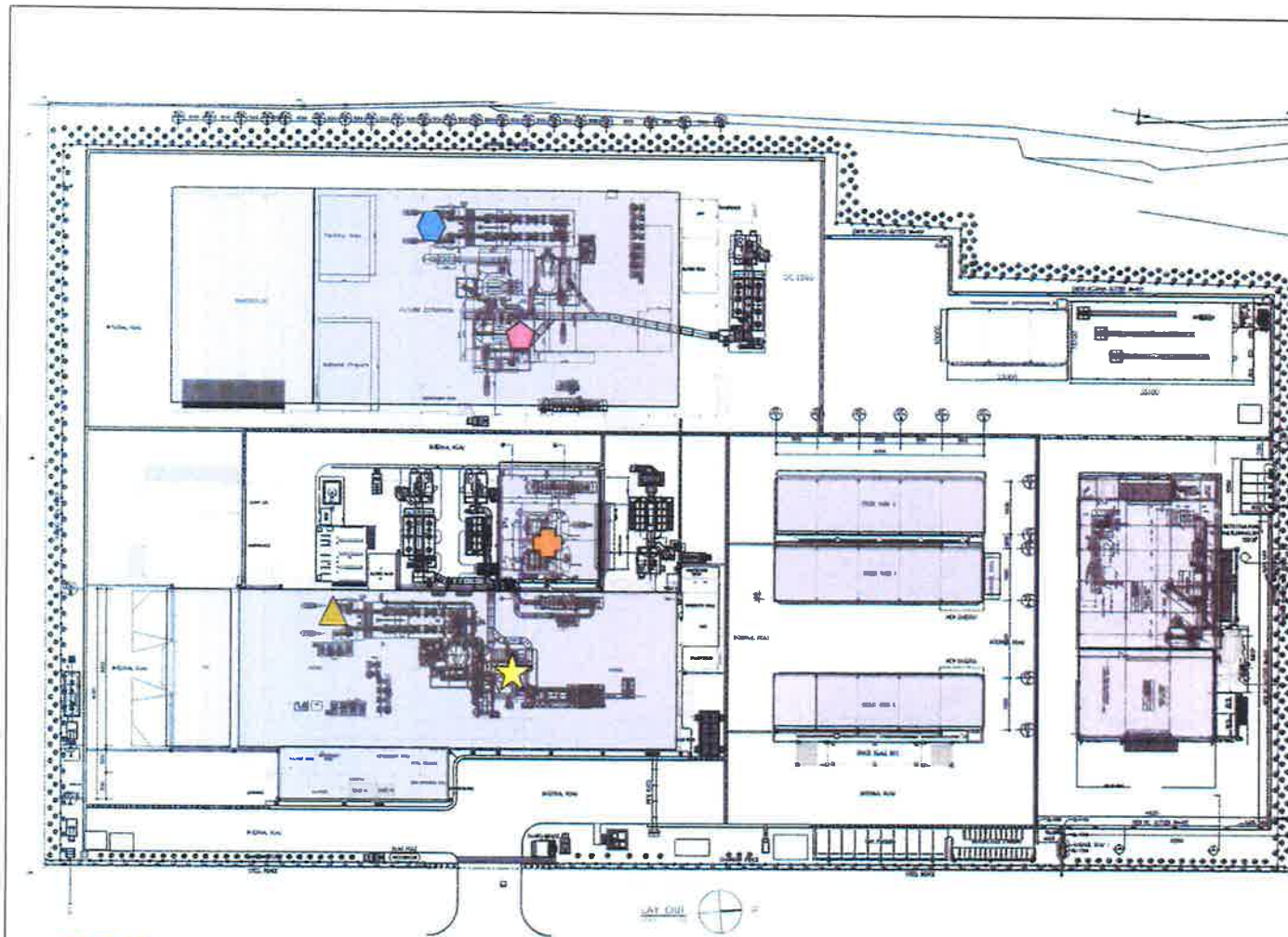


ส่งชื่อ นางสาวทิพย์ ฟูจิواره กรรมการ
(นายโทชิยุกิ ฟูจิواره)
บริษัท ไดคัลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
80/82

ลงชื่อ ทมิฬ ทิพย์ ผู้ชำนาญการ
(นางสาวทิพย์รัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





สัญลักษณ์

- ★ เตาหลอมแนวนอน ขนาด 35 ตัน : WGBT
- ◆ เตาหลอมแนวนอน ขนาด 50 ตัน : WGBT
- ✚ เตาหลอมแบบหมุน ขนาด 4 ตัน : WGBT
- ▲ บริเวณหล่อขึ้นรูป 1 : WGBT
- บริเวณหล่อขึ้นรูป 2 : WGBT

รูปที่ 14 จุดตรวจวัดค่าดัชนีความร้อนในสถานประกอบการ



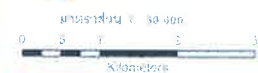
森原 聡行

กรรมการ
(นายโพธิ์ชัย พุฒิจาระ)
บริษัท เดต้า อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
81/82

ลงชื่อ นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล ผู้ชำนาญการ
(นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





บริษัท ทีเอ็มพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เอกสารแนบที่ 2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata Nakorn Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao A.Panthong, Chonburi 20160
Tel : 0-3846-8441(Auto 5 Lines), 0-3845-8862-3 Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No.00002 : Amata City Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn A. Pluak Daeng, Rayong 21140
Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

ที่ HRA20/001

31 กรกฎาคม 2563

เรื่อง ขอส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย: รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 จำนวน 2 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD-ROM) จำนวน 4 แผ่น

ตามที่บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอต. ได้รับความเห็นชอบจาก สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินการโครงการ โรงหลอมอะลูมิเนียม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/ 3194 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 ต่อมาได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ อก 5102.3.1/4217 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561 นั้น โดยต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งรายงานฯ ครั้งที่ 1 ข้อมูลระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 ได้ดำเนินการจัดทำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้นบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก๊ส และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นายสิโรจน์โร วาดานาเบะ)

ผู้ช่วยผู้จัดการ โรงงาน

ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ

โทร: +66 38027 513 5 ต่อ 100,107

โทรสาร: +66 3802 7516

ส่ง - 31/7/2563 12.11 น. 45 น.



บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata Nakorn Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao A.Panthong, Chonburi 20160
Tel : 0-3846-8441(Auto 5 Lines), 0-3845-8862-3 Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No.00002 : Amata City Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn A. Pluak Daeng, Rayong 21140
Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

ที่ HRA20/001

31 กรกฎาคม 2563

เรื่อง ขอส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย: รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 จำนวน 1 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลบายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอต. ได้รับความเห็นชอบจาก สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินการโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/ 3194 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 ต่อมาได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ อก 5102.3.1/4217 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561 นั้น โดยต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งรายงานฯ ครั้งที่ 1 ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 ได้ดำเนินการจัดทำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้นบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไข และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



(นายอิโรโนริ วาตานาเบะ)

ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงาน

ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ

โทร: +66 38027 513 5 ต่อ 100,107

โทรสาร: +66 3802 7516

เอกสารแนบที่ 3
เอกสารมาตรการอนุรักษ์พลังงาน

รายงาน
การจัดการพลังงาน
ประจำปี 2562



ชื่อนิติบุคคล: บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อโรงงานควบคุม: บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) สาขาอมตะซิตี้

TSIC-ID: 24202-1007

รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน (สำหรับมาตรการด้านไฟฟ้า)

- 1) มาตรการลำดับที่ : 1
- 2) ชื่อมาตรการ : ลดแรงดันลมที่ Air Compressor จาก 6.9 บาร์ เหลือ 6.5 บาร์
- 3) ผู้รับผิดชอบมาตรการ : นายสุเทพ ประเสริฐศรี ตำแหน่ง ผอ.ส.
- 4) อุปกรณ์ที่ปรับปรุง : Air Compressor
- 5) จำนวนอุปกรณ์ที่ปรับปรุง : 2 ชุด
- 6) สถานที่ปรับปรุง : ห้อง Air Compressor
- 7) สาเหตุการปรับปรุง : จากการสำรวจระบบผลิตอากาศพบว่ามีการใช้อากาศสูงสุดอยู่ที่ 5 บาร์
ฉะนั้นความดันที่เครื่องอัดอากาศผลิตสูงเกินไปทำให้มีการสูญเสียพลังงานไฟฟ้า

8) การใช้พลังงานก่อนการปรับปรุง

9) การใช้พลังงานหลังการปรับปรุง

10) ผลประหยัด

11) เงินลงทุนทั้งหมด

12) ระยะเวลาคืนทุน

13) รายละเอียดการดำเนินการปรับปรุง

ดำเนินการปรับลดความดันอากาศอัดที่ผลิตจาก 6.9 บาร์ เหลือ 6.5 บาร์ ทั้ง 2 เครื่อง

14) วิธีการตรวจสอบผลการประหยัดหลังปรับปรุง

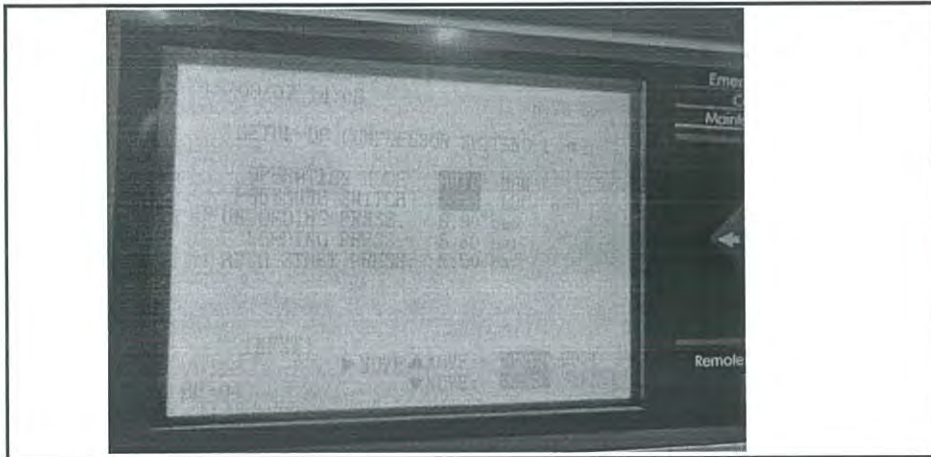
ตรวจวัดกำลังไฟฟ้าก่อนและหลังการปรับปรุง เพื่อใช้สำหรับการวิเคราะห์ผลประหยัดจากการดำเนินการและ
ตรวจสอบผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการลดแรงดัน

กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี
30.30	90,964.50	326,562.56
29.20	87,489.66	314,087.88
5.79	3,474.84	12,474.67
	0.00	บาท
	0.0	ปี

รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน

(สำหรับมาตรการด้านไฟฟ้า) (ต่อ)

15) ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 5-1 ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง

16) แสดงวิธีการคำนวณประกอบ

มาตรการ : การปรับลดความดันของอากาศอัดที่ผลิตสูงเกินกว่าความต้องการใช้งาน (Operation Pressure)						
อัตราไฟฟ้าเฉลี่ยต่อปี (Energy Charge), EC	บาท/kWh	EC	3.59			
ข้อมูลเบื้องต้น / ข้อมูลจากการตรวจวัด	หน่วย		No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
รายละเอียดอุปกรณ์						
เครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) เป้าหมายที่ต้องการตรวจสอบ	Machine Code					
ขนาดพิกัดเครื่อง (Rated Capacity)	kW _{RATED}		37.0	37.0		
	Hp					
จำนวนชั่วโมงการทำงานเฉลี่ยต่อวัน	ชั่วโมง/วัน	h/d	20.0	20.0		
จำนวนชั่วโมงทำงานโดยเฉลี่ยต่อปี	วัน/ปี	day/yr	150	150		
ตัวประกอบการทำงาน (Operation Factor), OF	%	CF	0.66	0.55		
ข้อมูลจากการตรวจวัดการทำงานของเครื่องอัดอากาศ (สภาพการทำงานปกติ)						
อุณหภูมิอากาศแวดล้อม เข้าเครื่องอัด (Intake Air Temp.), T _{in}	°C	°F	35.0	35.0		
อุณหภูมิอากาศ ออกจากเครื่องอัด (Output Temp.), T _{out}	°C	°F	58.0	58.0		
ความดันอากาศแวดล้อม เข้าเครื่องอัดอากาศ, P _{in}	kPa	PSI	101.0	101.0		
ความดันอากาศ ออกจากเครื่องอัดอากาศ (ความดันปฏิบัติงาน), P _{out}	kPa	PSI	690	690		
ความดันอากาศอัดสูงสุด (ความดันปฏิบัติงานในโรงงาน), P _{max}	kPa	PSI				
ข้อมูลจากการทดสอบด้วยวิธี No-Load Test (BEFORE)						
เวลาการเดินเครื่องใน 1 Cycle หรือ ช่วง ON-Load (เฉลี่ย), t _{on}	Sec	h	2,520	2,340		
เวลาการหยุดของเครื่องใน 1 Cycle หรือ ช่วง Un-Load (เฉลี่ย), t _{un}	Sec	h	1,080	1,260		
พลังงานไฟฟ้าที่ใช้กับเครื่องอัดในช่วงเวลาภาระ (Load), kW _{LOAD}	kW	E	37.0	37.0		
พลังงานไฟฟ้าที่ใช้กับเครื่องอัดในช่วงเวลาปลดภาระ (Un-Load), kW _{UNLOAD}	kW	E	24.20	25.30		
ข้อมูลการออกแบบปรับปรุง (หลังการปรับปรุง ทำการปรับตั้งความดันใหม่)						
ความดันอากาศ ออกจากเครื่องอัด (หลังปรับปรุง), P _{out NEW}	kPa	PSI	650	650		
ตรวจสอบข้อมูลช่วงเวลาการทำงานของเครื่องอัดอากาศใน 1 รอบการทำงาน (ต่อชั่วโมง)			PASS	PASS		
ค่าคงที่ของอากาศ, R	kJ/kg K		0.2871	0.2871		
ค่าคงที่การอัดแบบ Poly Tropic (n)	n		1.30	1.30		
จำนวนชั่วโมงการทำงานเฉลี่ยของเครื่องอัดอากาศ (Operation Hours)	ชั่วโมง/ปี	h/yr	3,000	3,000		
อุณหภูมิอากาศ เข้าเครื่องอัด (Intake Air Temp.), T _{in}	K	T _{in}	308.0	308.0		
อุณหภูมิอากาศ ออกจากเครื่องอัด (Output Temp.), T _{out}	K	T _{out}	331.0	331.0		
ความดันในการผลิตอากาศอัดได้รับการปรับ (ลดลง)	kPa	P _{diff}	40.0	40.0		
การคำนวณ						
พลังงานที่ใช้ในการอัดอากาศ (ก่อนปรับปรุง), W _i	kJ/kg	W _i	213.84	213.84		
พลังงานที่ใช้ในการอัดอากาศ (หลังปรับปรุง), W _{i NEW}	kJ/kg	W _{i NEW}	205.67	205.67		
คิดเป็นเปอร์เซ็นต์พลังงานในการอัดที่ลดลง, W _s	%	W _s	3.8	3.8		
พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในเครื่องอัดอากาศ (ก่อนลดความดัน)	kWh/yr	E _{BEFORE}	51,282.00	39,682.50		
พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในเครื่องอัดอากาศ ลดลง, E _{SAVE}	kWh/yr	E _{SAVE}	1,958.97	1,515.87		
คิดเป็นค่าไฟฟ้าประหยัดได้, EC _{SAVE}	บาท/ปี	EC _{SAVE}	7,032.70	5,441.97		
พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในเครื่องอัดอากาศ (หลังลดความดัน)	kWh/yr	E _{AFTER}	49,323.03	38,166.63		
ประมาณการผลประโยชน์ (Savings) และการลงทุน						
การดำเนินการปรับปรุง			No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
ค่าอุปกรณ์ เครื่องมือ / อุปกรณ์ที่ทำหน้าที่ปรับลดระดับแรงดันในการผลิต	บาท	C _i				
ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ / ค่าแรงงาน / ค่าติดตั้ง	บาท	C _o				
ระบบ และ อุปกรณ์ควบคุมการทำงานต่างๆ	บาท	C _s				
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	บาท	C _e				
ค่าใช้จ่ายในการปรับปรุงรวมทั้งสิ้น (Total Cost, CT)	บาท	CT				
ระยะเวลาคืนทุน (Simple Payback Period, PB)	ปี	PB				
สรุปผลที่ได้จากการวิเคราะห์						
เป้าหมายเชิงปริมาณ (ผลที่คาดว่าจะสามารถประหยัดได้)			กิโลวัตต์	กิโลวัตต์ชั่วโมง	บาท/ปี	
ระดับการใช้พลังงานอ้างอิง (ก่อนการปรับปรุง)			5.8	3,474.8	12,474.7	
ระดับพลังงานเป้าหมาย (หลังการปรับปรุง)			30.3	90,964.5	326,562.6	
เงินลงทุนทั้งหมด			29.2	87,489.7	314,087.9	
ระยะเวลาคืนทุน					บาท	
คิดเทียบเป็นการลดการปล่อยก๊าซ CO ₂ ได้				1,757	kg CO ₂ /yr	

รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน (สำหรับมาตรการด้านความร้อน)

- 1) มาตรการลำดับที่ : 1
- 2) ชื่อมาตรการ : ลดช่องเปิดเตา Melt
- 3) ผู้รับผิดชอบมาตรการ : นายสุเทพ ประเสริฐศรี ตำแหน่ง ผอ.ส.
- 4) อุปกรณ์ที่ปรับปรุง : เตา Melt
- 5) จำนวนอุปกรณ์ที่ปรับปรุง : 1 ชุด
- 6) สถานที่ปรับปรุง : เตา Melt
- 7) สาเหตุการปรับปรุง : เนื่องจากเตา Melt จะมีช่องเปิดด้านหน้าเตาเพื่อ Chorse วัตถุดิบเข้าเตาสำหรับหลอม เป็นอุณหภูมิเย็นเหลือ ช่องเปิดดังกล่าวจะมีการแผ่รังสีจากภายในเตาที่มีอุณหภูมิสูงออกมา เป็นเหตุให้มีการสูญเสียความร้อนในส่วนนี้

8) การใช้พลังงานก่อนการปรับปรุง

9) การใช้พลังงานหลังการปรับปรุง

10) ผลประหยัด

11) เงินลงทุนทั้งหมด

12) ระยะเวลาคืนทุน

13) รายละเอียดการดำเนินการปรับปรุง

ใช้ความร้อนทิ้งจากปล่องหลังผ่าน Wet Scrubber แล้วซึ่งยังคงมีอุณหภูมิสูงประมาณมากกว่า 200 °C

มาอุ่นวัตถุดิบให้อุณหภูมิสูงก่อนนำเข้าเตาหลอมโดยสร้างขึ้นเป็น Chamber ที่ด้านทางเข้าหน้าเตา

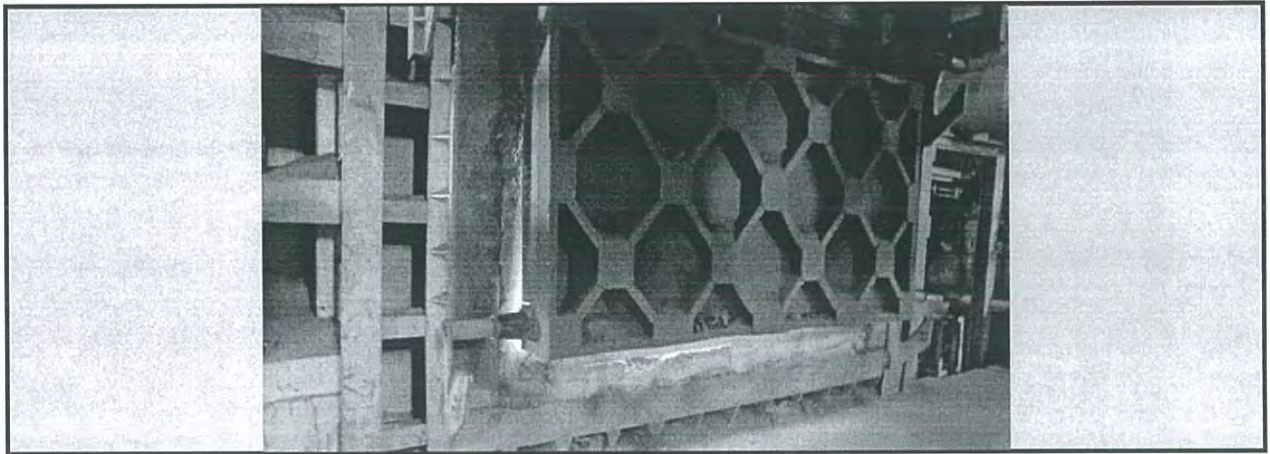
สามารถหลอมละลายได้เร็วขึ้นลดการใช้เชื้อเพลิงของ Burner ได้

14) วิธีการตรวจสอบผลการประหยัดหลังปรับปรุง

ชนิด	MJ/ปี	บาท/ปี
NG	6,428,798.92	2,016,878.10
NG	3,214,399.46	1,008,439.00
NG	3,214,399.46	1,008,439.10
	1,000,000.00	บาท
	1.0	ปี

รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน (สำหรับมาตรการด้านความร้อน) (ต่อ)

15) ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 5-2 ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง

16) แสดงวิธีการคำนวณประกอบ

มาตรการ : การลดความร้อนสูญเสียจากช่องเปิดต่างๆ รอบพื้นที่ใช้งาน (เตาเผา / เตาอบ) : Reduce Open Loss

ข้อมูลเบื้องต้น / ข้อมูลจากการตรวจวัด					
อุณหภูมิอากาศรอบนอกในเตา (พื้นที่ของระบบความร้อนที่ทำการศึกษา) : ค่าที่วัดได้จริงโดยใช้เครื่องมือ	$^{\circ}\text{C}$	T_{outside}		1,000.0	1,000.0
ความดันภายในเตา (Operation Head)	mm. H_2O	$H_{\text{operation}}$		1.0	1.0
ความดันอากาศแวดล้อม (ภายนอกเตา หรือ โดยรอบพื้นที่ให้ความร้อน)	mm. H_2O	H_{ambient}		1.0	1.0
อุณหภูมิอากาศแวดล้อม (Ambient Temperature)	$^{\circ}\text{C}$	T_{amb}		40.0	40.0
พื้นที่ช่องเปิด : รวมทั้งพื้นที่ของเตาที่ทำการศึกษา (คิดเฉพาะส่วนที่เป็นช่องเปิดเท่านั้น)	sq. m	A_{total}		1.00	0.50
ตัวประกอบการทำงาน (Operation Factor) : มีค่าระหว่าง 0 - 1		OF		0.50	0.50
ประสิทธิภาพเตาเผา / เตาอบ (η : Furnace)	%	η_f		80.0	80.0
จำนวนชั่วโมงการใช้งานต่อปี (Annual Operation Hours)	hrs/Y			5,760	5,760
ข้อมูลเกี่ยวกับเตา และการทำงานของเตา				Before	After
เชื้อเพลิงที่ใช้ (สำหรับเตาเผา หรือ เตาให้ความร้อนที่ทำการศึกษา) : ควรระบุรายละเอียด	Unit			ก๊าซธรรมชาติ (เมท) : scf	ก๊าซธรรมชาติ (เมท) : scf
หน่วยเชื้อเพลิงที่ใช้				ลูกบาศก์ฟุต	ลูกบาศก์ฟุต
ค่าความร้อนของเชื้อเพลิง (Low Heating Value, LHV) (MJ/Unit)	MJ/ลูกบาศก์	LHV		1.02	1.02
ราคาเชื้อเพลิงต่อหน่วยเชื้อเพลิงที่ปรากฏ (Fuel Cost) (Unit Cost)	B/Unit	C_{fu}		0.32	0.32
คุณสมบัติของอากาศร้อน (Hot Gas Properties)					
อุณหภูมิของอากาศร้อนภายในเตา (Hot Air / Hot gas Temperature) : ค่าจากตารางอุณหภูมิที่เลือกใช้	$^{\circ}\text{C}$	T_{in}		977.0	977.0
ความหนาแน่นของอากาศ (Air Density) : ค่าความหนาแน่น (ดูข้อมูลจากตาราง)	kg/m^3	ρ		0.28	0.28
ค่าความร้อนจำเพาะของอากาศร้อน (ที่อุณหภูมิเตา), Specific Heat at Constant Pressure (C_p)	$\text{kJ/kg.}^{\circ}\text{C}$	$C_{p_{\text{in}}}$		1.182	1.182
พื้นที่ช่องเปิดรวม (ทุกบริเวณ) ของเตา	sq. m	A_{total}		1.00	0.50
พื้นที่ช่องเปิดรวม (ทุกบริเวณ) ของเตาที่ลดลง (ภายหลังจากการปรับปรุง)	sq. m	ΔA			0.50
คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ของพื้นที่ช่องเปิดที่ลดลง	%				50.0
การคำนวณ				Before	After
ความเร็วของอากาศที่ไหลเข้าเตา หรือ ก๊าซร้อนที่ไหลออกจากช่องเปิดของเตาเผา (Air Velocity) $V_{\text{loss}} = (-0.0253 \times H_{\text{operation}}^2) + [(0.9402 \times H_{\text{operation}}) + 1.0638]$	m / sec	V_{loss}		1.98	1.98
อัตราการไหลเชิงมวลของอากาศที่ไหลเข้าเตา หรือ ก๊าซร้อนที่ไหลออกจากช่องเปิด (Mass Flow) $m_{\text{loss}} = \rho \times A_{\text{total}} \times V_{\text{loss}}$	kg / sec	m_{loss}		0.56	0.28
อัตราการสูญเสียพลังงานความร้อนจากช่องเปิดของเตา (Q_{loss}) $Q_{\text{loss}} = m_{\text{loss}} \times C_p \times (T_{\text{operate}} - T_{\text{amb}}) \times 3,600 \times h \times \text{OF}$	kJ/Yr	Q_{loss}		6,428,796,917.6	3,214,399,458.8
พลังงานความร้อนสูญเสียจากช่องเปิดต่างๆ ลดลง (ภายหลังดำเนินการปรับปรุง)	kJ/Yr	DQ_{loss}			3,214,399,458.8
คิดเทียบเป็นปริมาณความร้อนจากเชื้อเพลิงที่สูญเสีย (จากความร้อนที่สูญเสียจากช่องเปิดต่างๆ)	scf/ปี	F_{used}		6,302,744.0	3,151,372.0
คิดเป็นปริมาณเชื้อเพลิงที่ลดลง (Annual Fuel Saving)	scf/ปี	F_{save}			3,151,372.0
ประมาณการค่าใช้จ่ายเชื้อเพลิงที่ใช้งาน ก่อน - หลังการปรับปรุง (Annual Fuel Cost Saving)	บาท/ปี	FC_{used}		2,016,878.1	1,008,439.0
ประมาณการค่าใช้จ่ายเชื้อเพลิงที่ลดลง (Annual Fuel Cost Saving)	บาท/ปี	FC_{save}			1,008,439.0
ประมาณการผลประโยชน์ (Saving) และ การลงทุน				Before	After
ค่าอุปกรณ์ :	บาท				1,000,000
ค่าใช้จ่ายในการติดตั้ง / ค่าดำเนินการ	บาท				
ค่าแรงงาน	บาท				
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	บาท				
ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการปรับปรุง (รวมทั้งหมด)	บาท				1,000,000
ประมาณการระยะเวลาคืนทุนเบื้องต้น (Simple Payback Period, PB)	ปี				0.99

เอกสารแนบที่ 4

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Prevention Maintenance Program)

ประจำปี 2563

MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN

Lats update : 6-Jan-2020

หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
เตา/Furnace	1	มอเตอร์ฝาประตูเตา	ตรวจเช็คมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/6เดือน	MT
	2	ชุดเกียร์+สายพาน	ตรวจเช็คชุดเกียร์	ถายน้ำมันเก่าออกแล้วเติมน้ำมันใหม่	1 ครั้ง/6เดือน	MT
			ตรวจเช็คสายพาน	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/6เดือน	MT
	3	ชุดยึดฝาเตา	ตรวจเช็คน็อต/สกรู/ไข	เช็คสภาพอุปกรณ์ว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/3เดือน	MT
	4	เครนประตูเตา	ตรวจเช็คเครน/ไข	ทำ PM	1 ครั้ง/3เดือน	MT
	5	Motor Blower	ตรวจเช็คมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คฟิลเตอร์	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML
	6	ท่อแก๊ส	ตรวจเช็คข้อต่อตามจุดต่างๆ	เช็คว่าใช้งานได้หรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	7	หัวฉีด	ตรวจเช็คหัวฉีด	ถอดทำความสะอาด	1 ครั้ง/1เดือน	ML
	8	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
	9	ชุดวัดอุณหภูมิ	ตรวจเช็คตัววัดอุณหภูมิ	สอบเทียบตัววัดอุณหภูมิ	1 ครั้ง/ปี	QC
MRM	10	เตา	ตรวจเช็คสภาพภายในเตา	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	ML
	11	ล้าง Ceramic Ball	ทำความสะอาด Ceramic Ball	ล้างเซรามิกบอล	1 ครั้ง/3เดือน	ML
	1	ชุดปั้นในกวน	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ชุดปั้นในกวน	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพสายพาน	ตั้งสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพเฟือง	อัดจาระบี	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ชุดยกในกวนขึ้นลง	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ชุดยกในกวน	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพ ไข , เฟือง	อัดจาระบี	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ชุดของ Cold Dross	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ Cold Dross	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพ ไข , เฟือง	อัดจาระบี	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
Casting Machine(CM) No. 1,2	1	ชุดหัวจ่ายน้ำ	ตรวจเช็คเพลลา	ดูการหมุนของเพลลา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คไข/เฟือง	อัดจาระบี+หยอดน้ำมัน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คหัวจ่ายน้ำ	ดูรอยแตกร้าว	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ชุดแบบเท	ตรวจเช็คไข/เฟือง	อัดจาระบี+หยอดน้ำมัน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คแบบเทกำหนดเปลี่ยนทุก 6 เดือน	ดูรอยแตกร้าว	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ชุดน้ำหล่อเย็น	ตรวจเช็คท่อ น้ำหล่อเย็น	น้ำไหล/พันได้ปกติ	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
Stacking Machine No. 1,2	1	ชุดโซ่ลำเลียง	ตรวจเช็คเฟือง	อัดจาระบี+หยอดน้ำมัน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คโซ่	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ชุดหนีบอันก๊อท	ตรวจเช็คชุดจับอันก๊อท	จับชิ้นงานได้ปกติ	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คแท่นหมุนหัวจับ	ดูการหมุนของหัวจับ	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ชุดชั่งน้ำหนัก	ตรวจเช็คแท่นลำเลียง	เคลื่อนที่ได้ปกติ	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คแท่นชั่งน้ำหนัก	ดูน้ำหนักที่ขึ้นได้	1 ครั้ง/เดือน	MT
			การสอบเทียบ	ให้หน่วยงานภายนอกมาตรวจเช็ค	1 ครั้ง/เดือน	QC
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
Air compressor No. 1,2	1	Kobelco 37 Kw /Air Compressor No.1,2	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสายพาน	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ทำความสะอาดกรองอากาศ	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
Oil Tank	1	ถังน้ำมันดีเซล 5000L/Diesel oil tank 5000L	ตรวจเช็คครอยต่อ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้	MT
			ตรวจเช็คแท็งค์	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คคลุกลง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
Water pump	1	มอเตอร์ปั๊ม	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ลูกลอย	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของลูกลอย	เช็คด้วยตา , ยกลูกลอยขึ้นมาเช็ค	1 ครั้ง/ปี	MT
	3	Electrode	ตรวจเช็คสภาพ Electrode	ทำความสะอาด Electrode	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
	5	Strainer	ทำความสะอาด Strainer	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/3เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT

MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN

Lats update : 6-Jan-2020

หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Skim Cooler No1,2	1	สกินคูลเลอร์ / Skim Cooler	ตรวจเช็คสภาพลูกปืน	เช็คด้วยตา, เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพ ไข , เฟือง	เช็คด้วยตา, เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพภายในโมเมน	เช็คสภาพท่อ	1 ครั้ง/เดือน	MT
Forklift	1	ล้อยางรถและน๊อตล้อกระทะล้อ	ตรวจเช็คสภาพล้อยาง	สังเกตด้วยตา	1ครั้ง/สัปดาห์	ML
			ตรวจสอบน๊อตที่กระทะล้อต้องไม่หลุดหาย	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	2	ไฟหน้ารถและกระจกมองหลัง	ตรวจเช็คสภาพไฟหน้ารถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพกระจก	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	3	ไฟหลังรถ	ตรวจเช็คสภาพไฟเบรคท้ายรถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพไฟถอยหลังท้ายรถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพไฟสัญญาณเตือนรถวิ่ง	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	4	งายกของ	ตรวจเช็คสภาพการรถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	5	กระบอกไฮดรอลิค	ตรวจเช็คสภาพโดยรวมว่ามีคราบขี้ผึ้งของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	6	คันเร่ง , คันเบรค , คันคังคังงายก	ตรวจเช็คสภาพสามารถใช้งานได้ ไม่หลุดหาย	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	7	แบตเตอรี่ , หม้อน้ำ	ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	สังเกตด้วยตา	1ครั้ง/สัปดาห์	ML
			ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำในหม้อน้ำ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	8	กรองอากาศ	ตรวจเช็คสภาพโดยรวมว่ามีรอยแตกหรือไม่	สังเกตด้วยตา	1ครั้ง/สัปดาห์	ML
			ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องให้อยู่ตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	1ครั้ง/สัปดาห์	ML
			ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ให้อยู่ตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	1ครั้ง/สัปดาห์	ML
			ตรวจเช็คระดับน้ำมันคาสให้อยู่ตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	1ครั้ง/สัปดาห์	ML
			ตรวจเช็คสภาพรอยรั่วซึมของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	1ครั้ง/สัปดาห์	ML
N2	1	แท็งค์และระบบควบคุม	ตรวจเช็คสภาพรอยต่อของท่อ	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	มิเตอร์วัดระดับแรงดันและปริมาณในโตรเจน	ตรวจเช็คสภาพมิเตอร์วัดระดับแรงดันที่ถั่ง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ชุดควบคุมการส่งในโตรเจน เข้าไปใช้ในการผลิต	ตรวจเช็คสภาพมิเตอร์ชุดควบคุมการส่งในโตรเจน	สังเกตด้วยตา	1ครั้ง/สัปดาห์	MT
			สภาพท่อและรอยต่อต่างๆ	เช็ครอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่	1ครั้ง/สัปดาห์	MT
Dust Collector 400,800&1200 No.1,2	1	มอเตอร์	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ลูกปืน	ตรวจเช็คลูกปืน	วัดการะบิ	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	สายพาน	ตรวจเช็คสายพาน	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	Filter	ตรวจเช็คถุง Filter	เปลี่ยนถุง Filter	1ครั้ง/ 1.5ปี	MT
	5	ชุดเกียร์	ตรวจเช็คชุดเกียร์	ถายน้ำมันเกียร์	1 ครั้ง/6เดือน	MT
	6	Silencer	ตรวจเช็ค Silencer	เปลี่ยน Silencer	1 ครั้ง/4เดือน	MT
	7	ถุงใส่ฝุ่น	ตรวจเช็คถุงใส่ฝุ่น	เปลี่ยนถุงใหม่ถ้าถุงเก่าเต็ม	ทุกวัน	ML
Cooling Tower	1	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
	2	Filter ของ Cooling	Filter ของ Cooling	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/ปี	MT
	3	พัดลม	ตรวจดูสภาพ ใบพัด	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คกระแส	ใช้มิเตอร์วัดกระแส	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	มอเตอร์	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของปั้ม	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
Transformer No.1,2			ตรวจเช็ค Filter ของปั้ม	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	1	Transformer 1250 KVA , 500 KVA	น้ำมันหม้อแปลง	เข็คน้ำมัน	1 ครั้ง/ปี	MT
			อุปกรณ์ไฟแรงสูง	เช็คสภาพอุปกรณ์ไฟแรงสูง	1 ครั้ง/ปี	MT
NG Piping	1	ท่อแก๊ส	ตรวจเช็คข้อต่อภายในโรงงาน	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/6เดือน	MT
			ตรวจเช็คระบบท่อก๊าซภายในโรงงาน	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/6เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์แต่ละตัว	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/6เดือน	MT
	2	สถานีควบคุม	ตรวจเช็คมิเตอร์วัดระดับแรงดัน	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/6เดือน	MT
			ตรวจเช็ค Safety Valve	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/6เดือน	MT
Air Piping	1	ท่อลม	ตรวจเช็คข้อต่อลม	เช็ครอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่	1 ครั้ง/6เดือน	MT
			ตรวจเช็คท่อลม	เช็ครอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่	1 ครั้ง/6เดือน	MT

MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN

Lats update : 6-Jan-2020

หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Pre-Heat Burner	1	ชุดหัว Bumer	ตรวจเช็คหัว Burner	ทดสอบการเปิด-ปิด	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	2		ตรวจเช็คชุดยกหัว Burner	ทดสอบเลื่อนขึ้น-ลง	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
Keep Heat Lable	1	ชุดหัว Heater	ทำความสะอาดชุด Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
	2		ตรวจเช็คถัง Heater	ดูรอยแตก/หัก , ทำความสะอาด	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
Rotary Pre Heat Kirn	1	ชุดสายพานลำเลียง	ชุดยกถัง Heater	ทดสอบเลื่อนขึ้น-ลง	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็คถัง Heater	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
	2	ท่อทำความร้อน	ตรวจเช็คใบพวย	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	3	ท่ออบความร้อน	ตรวจเช็คสภาพ โซ่ , เฟือง	อัดจาระบี	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็ครอยต่อ/ท่อ	ดูรอยแตก/แยก	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ชุด Control	ตรวจเช็คภายในท่อ	ดูรอยแตก/แยก	1 ครั้ง/เดือน	MT
O-GA	1	ชุด O-GA	ตรวจเช็คภายนอกท่อ	ดูรอยแตก/แยก	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คภายในท่อ	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
			ตรวจเช็คใบพวย	ดูรอยแตก/หัก	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	2	ชุด Control	ตรวจเช็คแกน O-GA	ดูรอยแตก/หัก	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
Generator	1	ชุดเครื่องสำรองไฟ	ตรวจเช็คชุดเฟือง/เกียร์	อัดจาระบี	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
			ทำความสะอาดชุด Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
			ตรวจเช็คน้ำมันเครื่อง	ดูปริมาณน้ำมันเครื่อง/ระดับ	1 ครั้ง/เดือน	ML
			ตรวจเช็คแบตเตอรี่	ดูปริมาณน้ำกลั่น/ระดับ	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง/ระดับ	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ชุด Control	ตรวจเช็คหม้อน้ำ	ดูปริมาณน้ำ/ระดับ	1 ครั้ง/เดือน	MT
POT	1	ชุดฝาเปิด-ปิดกา	ตรวจเช็คสายพาน	ตรวจความตึง/หย่อน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ทำความสะอาดชุด Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
	2	ภายในกาน้ำ	ฝาคาน้ำ	ยกฝาปิด-เปิด	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			แผ่นทำความร้อน	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
3	ท่อเหล็กลม/นิยัม	อิฐทนความร้อน	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
		อิฐทนความร้อน	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
TRUCK	4	ชุดล็อกกาน้ำ	ชุดล็อกสำหรับล็อกฝาคาน้ำ	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	1	น้ำหล่อเย็น	ระดับน้ำหล่อเย็น	ดูปริมาณ/ระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver
	2	น้ำมันเครื่อง	ระดับน้ำมันเครื่อง	ดูปริมาณ/ระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver
	3	แบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ดูปริมาณ/ระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver
	4	น้ำมันเบรก	ระดับน้ำมันเบรก	ดูปริมาณ/ระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver
	5	น้ำมันคลัทช์	ระดับน้ำมันคลัทช์	ดูปริมาณ/ระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver
	6	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์	ดูปริมาณ/ระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver
	7	น้ำมัน POWER	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน POWER	ดูปริมาณ/ระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver
	8	สายพาน	ตรวจเช็คสภาพของสายพาน	สังเกตด้วยสายตา/ทดลองกด	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver
	9	ภายในห้องเครื่อง	ตรวจเช็คสภาพภายในห้องเครื่อง	สังเกตด้วยสายดาร์วี่/สายไฟ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver
	10	ไฟส่องสว่าง	ตรวจเช็คระบบไฟส่องสว่าง	เปิด-ปิด	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver
	11	ที่ปิดน้ำฝน	ตรวจเช็คที่ปิดน้ำฝน	สังเกตด้วยสายตา/ทดลองเปิด	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver
	12	ยาง	ตรวจเช็คยาง	เคาะ/วัดด้วยเกจแรงดัน	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver
Electromagnetic Pump	13	ตรวจเช็คโดยศูนย์บริการ	ตามรายการที่ศูนย์บริการกำหนด	ตามรายการที่ศูนย์บริการกำหนด	เมื่อถึงรอบนัดหมาย	HR&GA
	2	Solenoid Valve ลมระบายความร้อน	ตรวจเช็คลมที่โซลีนอยด์	ตรวจเช็คจากเกจ์ออกแรงดันลม	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
	3	ชุด Hoist	ตรวจเช็คการทำงานของ Hoist	ตรวจเช็คการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
	4	ชุด Heater Preheat	ตรวจเช็คการทำงานของ Heater Preheat	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
	1	แตรักชุดขับเคลื่อน	ตรวจเช็คการทำงานของระบบควบคุม	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
	2	ไพน์นำรถและกระจกมองหลัง	ตรวจเช็คชุดขับเคลื่อน	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพไฟหน้ารถ	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพกระจก	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT

MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN

Lats update : 6-Jan-2020

หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Backhoe	3	ไฟหลังรถ	ตรวจเช็คสภาพไฟเบรคท้ายรถ	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพไฟถอยหลังท้ายรถ	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพไฟสัญญาณเตือนรถวิ่ง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	4	ชุดหัวแยก	ตรวจเช็คสภาพของหัวแยก	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	5	กระบอกไฮดรอลิค	ตรวจเช็คสภาพโดยรวมว่ามีรัซึมของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	6	คันเร่ง , คันเบรก , คันคังคัม	ตรวจเช็คสภาพสามารถใช้งานได้ ไม่หลุดหาย	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	7	แบตเตอรี่ , หม้อน้ำ	ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำในหม้อน้ำ	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	8	กรองอากาศ	ตรวจเช็คสภาพโดยรวมว่ามีรอยแตกหรือไม่	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	9	น้ำมันเครื่อง , น้ำมันเกียร์	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องให้อยู่ตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ให้อยู่ตามมาตรฐาน			สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT	
ตรวจเช็คสภาพรอยรั่วซึมของน้ำมัน			สังเกตด้วยตา	1ครั้ง/1เดือน	MT	
Rotary furnace No.1,2	1	ชุดหัว Burner	ตรวจเช็คหัว Burner	ถอดทำความสะอาด	1 ครั้ง/1เดือน	ML
	2	Motor Blower	ตรวจเช็คมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คฟิวเตอร์	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML
	3	Motor ขับโม	ตรวจเช็คมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ท่อแก๊ส	ตรวจเช็คข้อต่อตามจุดต่างๆ	เช็คว่าใช้งานได้หรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	5	สภาพเตา	ตรวจเช็คสภาพภายในเตา	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	ML
	6	ลูกปืนประกอบโม	ตรวจเช็คลูกปืน	อัลตราโซนิก	1 ครั้ง/เดือน	MT
Wastewater treatment	1	Motor pump เติมน้ำอากาศ	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
			ตรวจเช็คการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	ML
			ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	2	ปั้ม Feed enzyme	ตรวจเช็ค Suction air filter	ถอดทำความสะอาด	1 ครั้ง/1เดือน	ML
			ตรวจเช็คการทำงานตรงตามเวลาที่ตั้งไว้หรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	3	ปั้มสลับคอนกรีตกลับ	ตรวจเช็คสภาพสาย Feed enzyme	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
			ตรวจเช็คกระแสไฟขณะทำงานปกติหรือไม่	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
Retention pond	4	ตู้ Control	ตรวจเช็คการทำงานของ Level sw ใช้งานได้ปกติหรือไม่	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/6เดือน	MT
	1	คุณภาพน้ำ	ตรวจคุณภาพของน้ำไม่ให้เกินค่าที่กำหนด	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/3เดือน	MT
	2	การสลับคอน	ตรวจเช็คคอนกรีตในบ่อไม่ให้สูงเกินระดับที่กำหนด	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/1ปี	MT
3	สภาพบ่อบำบัด	ตรวจเช็คสภาพบ่อบำบัดว่ามีรอยแตกหรือไม่	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT	
P-Factory	1	Chain hoist hopper I/P	ตรวจเช็คการทำงานของ Hoist ว่าทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	2	Vibration feeder	ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration feeder 1 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration feeder 2 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	3	Trommel	ตรวจเช็คการทำงานของ Flexibelt CV1 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Trommel ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Screw conveyor ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	4	Ball mill	ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration strainer ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ตรวจเช็คลูกปืนและน้ำมันหล่อลื่นของ Ball mill	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	5	Rubber belt conveyor	ตรวจเช็คการทำงานของ Screw CV ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	6	Flexibelt conveyor 2	ตรวจเช็คการทำงานของ Flexibelt conveyor 2 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	7	Premagnet maget drum	ตรวจเช็คการทำงานของ Magnet seprator CV ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	8	Vibrating feeder separator	ตรวจเช็คการทำงานของ Vibrating feeder sep1 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Vibrating feeder sep2 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Rubber belt CV1 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Rubber belt CV2 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
1	Plan end mixer	ตรวจเช็คมอเตอร์และระดับน้ำมันเกียร์ Plan end mixer	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT	

MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN

Lats update : 6-Jan-2020

หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Briquette machine	2	Briquette M/C	ตรวจเช็คการทำงานของ Briquette M/C ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	3	Prepressing	ตรวจเช็คการทำงานของ Prepressing ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	4	Belt Conveyor No.1	ตรวจเช็คสายและลูกกลิ้ง Belt conveyor No.1	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	5	Belt Conveyor No.2	ตรวจเช็คสายและลูกกลิ้ง Belt conveyor No.2	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	6	Vibration feeder	ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration feeder ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	7	Oil Pump	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิค	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	8	Elevator No.1	ตรวจเช็คการทำงานของ Elevator No.1 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	9	Stock bin	ตรวจเช็คการทำงานของ Stock bin ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	10	Elevator No.2	ตรวจเช็คการทำงานของ Elevator No.2 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	11	Screw feeder	ตรวจเช็คการทำงานของ Screw feeder ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
	12	Binder mixer	ตรวจเช็คการทำงานของ Binder mixer ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/1เดือน	MT
Cutting ingot machine	1	Power unit hydraulic	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิค	เช็คด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็คแรงดันของ Pump hydraulic	ตรวจเช็คจากเกจบอกแรงดัน	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็คครอยร่วน้ำมันไฮดรอลิค	เช็คด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็ค Motor pump hydraulic	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	2	กระบอกลไฮดรอลิค	ตรวจเช็คการทำงานของ กระบอกลไฮดรอลิค	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็คครอยร่วนน้ำมันกระบอกลไฮดรอลิค	เช็คด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	3	กระบอกลลม	ตรวจเช็คการทำงานของ กระบอกลลม	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	4	บาร์หัก Ingot	ตรวจเช็คบาร์หัก Ingot ว่าคดงอหรือไม่	เช็คด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	5	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	ทุกวันที่ใช้งาน	MT

Remark	Date	Detail
	15-May-15	อัปเดตเอกสาร เพิ่ม Electromagnetic Pump
	01-Aug-15	อัปเดตเอกสาร เพิ่ม Gas Station NG
	26-May-16	อัปเดตเอกสาร เพิ่ม Rotary furnace No1,2
	04-May-17	อัปเดตเอกสาร เพิ่ม Stacking machine No.2
	05-Jul-19	อัปเดตเอกสาร เพิ่ม DC-400
	05-Jul-19	อัปเดตเอกสาร เพิ่ม Wastewater treatment
	15-Aug-19	อัปเดตเอกสาร เพิ่ม Retention pond
	01-Oct-19	อัปเดตเอกสาร เพิ่ม Briquette machine , P-Factory
	10-Jan-20	อัปเดตเอกสาร เพิ่ม Cutting ingot machine

เอกสารแนบที่ 5

ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษอากาศ
ระบบบำบัดน้ำเสีย เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2563

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Water pump

ประจำปี

2020

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	29/12/20
1. มอเตอร์ขึ้น ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2. ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของลูกกลิ้ง	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
3. ตรวจเช็คสภาพ Electrode	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4. ทำความสะอาดตู้ Control	1 ครั้ง/6 เดือน						/						/
5. ทำความสะอาด Strainer	1 ครั้ง/3 เดือน			/			/			/			/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-020

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Dust Collector

DC No.

1200 No.1

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	29/12/20
1. ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2. ตรวจเช็คลูกปืน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
3. ตรวจเช็คสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4. ตรวจเช็คถุง Filter	1 ครั้ง/ 1.5 ปี												X
5. ตรวจเช็คชุดเกียร์	1 ครั้ง/6 เดือน						/						/
6. ตรวจเช็ค Silencer	1 ครั้ง/4 เดือน				/			/					/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	X
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
29/12/20	ถุงกรองฝุ่นที่ 4 ใต้ใบกรองเปลี่ยนใหม่ทั้ง 4 ชุด และ 1 ชุดใหม่สำรอง	20/01/21	25/02/21	เปลี่ยนถุงกรอง	

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-014

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div> ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์ ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Dust Collector </div> </div>													
		DC No. 4900 No. 2					ประจำปี 2020						
เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	29/12/20
1. ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2. ตรวจเช็คลูกปืน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
3. ตรวจเช็คสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4. ตรวจเช็คถุง Filter	1 ครั้ง/ 1.5 ปี						X						
5. ตรวจเช็คชุดเกียร์	1 ครั้ง/6 เดือน						/						/
6. ตรวจเช็ค Silencer	1 ครั้ง/4 เดือน				/				/				/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/		X	/	/	/	/	/	/
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
30/06/20	เปลี่ยนถุง 1/2020 หักแทนหน้า 394 ถุง 1 ชิ้นได้ปกติ	29/06/20	30/06/20	เปลี่ยนถุง	

หมายเหตุ 1. สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2. สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3. กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-014

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div> ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์ ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Dust Collector </div> </div>													
		DC No. 900					ประจำปี 2020						
เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	29/12/20
1. ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2. ตรวจเช็คลูกปืน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
3. ตรวจเช็คสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4. ตรวจเช็คถุง Filter	1 ครั้ง/ 1.5 ปี						/						X
5. ตรวจเช็คชุดเกียร์	1 ครั้ง/6 เดือน						/						/
6. ตรวจเช็ค Silencer	1 ครั้ง/4 เดือน				/				/				/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	X
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
30/12/20	ถุงลมรั่วจาก 1/2020 โดยเปลี่ยน ถุงลมรั่วทั้งหมด 2 ชิ้นที่โรงงานได้ปกติ	30/12/20	30/12/20	เปลี่ยนถุง	

หมายเหตุ 1. สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2. สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3. กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-014

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์													
ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Dust Collector							DC No. 400				ประจำปี 2020		
เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1. ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2. ตรวจเช็คลูกปืน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
3. ตรวจเช็คสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4. ตรวจเช็คถังกอง Filter	1 ครั้ง/ 1.5 ปี												
5. ตรวจเช็คชุดเกียร์	1 ครั้ง/6 เดือน				/				/				/
6. ตรวจเช็ค Silencer	1 ครั้ง/4 เดือน				/				/				/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ					
วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ

- สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ทำงาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
- สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-014

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์																																
ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Wastewater treatment																											ประจำเดือน					
																											Jul 20					
วันที่ตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
เวลาที่ตรวจ																																
1. ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มน้ำดิบ	1 ครั้ง/ปี	/					/						/				/					/					/					
2. ตรวจเช็คระดับของน้ำดิบ	1 ครั้ง/เดือน	/																														
3. ตรวจเช็ค Suction air filter	1 ครั้ง/1 เดือน	/																														
4. ตรวจเช็คการทำงานของสายพานลำเลียง	1 ครั้ง/1 เดือน	/																														
5. ตรวจเช็คสภาพ Feed enzyme	1 ครั้ง/ปี	/					/						/				/					/				/						
6. ตรวจเช็คกระแสไฟฟ้าแรงดันปกติหรือไม่	1 ครั้ง/1 เดือน	/																														
7. ตรวจเช็คการทำงานของ Level switch	1 ครั้ง/1 เดือน	/																														
8. ฝ้าความสะอาด Control	1 ครั้ง/6 เดือน	/					/						/				/					/			/							
สรุปผลการตรวจ		/					/						/				/					/			/							
เจ้าหน้าที่																																
ผู้ตรวจสอบ																																
ผู้อนุมัติ																																

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ					
วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ

- สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ทำงาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
- สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-026

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์ ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Wastewater treatment		ประจำเดือน																														
		Aug '20																														
วันที่ตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.ตรวจเช็คการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	1 ครั้ง/สัปดาห์	/									/								/						/							/
2.ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์	1 ครั้ง/1เดือน																															/
3.ตรวจเช็ค Suction air filter	1 ครั้ง/1เดือน																															/
4.ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วที่สั่งไว้หรือไม่	1 ครั้ง/1เดือน																								/							/
5.ตรวจเช็คสภาพสาย Feed enzyme	1 ครั้ง/สัปดาห์	/									/								/													/
6.ตรวจเช็คกระแสไฟและทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/1เดือน																															/
7.ตรวจเช็คการทำงานของ Level sw ในถังบำบัดหรือไม่	1 ครั้ง/1เดือน																															/
8.ค่าความสะอาด Control	1 ครั้ง/1เดือน																															/
สรุปผลการตรวจ		/									/								/						/							/
เจ้าหน้าที่																																
ผู้ตรวจสอบ																																
ผู้อนุมัติ																																

วันที่	รายละเอียดสิ่งที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีพบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-026

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์ ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Wastewater treatment		ประจำเดือน																														
		Sep '20																														
วันที่ตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.ตรวจเช็คการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	1 ครั้ง/สัปดาห์					/							/						/								/					/
2.ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์	1 ครั้ง/1เดือน																															/
3.ตรวจเช็ค Suction air filter	1 ครั้ง/1เดือน																															/
4.ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วที่สั่งไว้หรือไม่	1 ครั้ง/1เดือน																															/
5.ตรวจเช็คสภาพสาย Feed enzyme	1 ครั้ง/สัปดาห์																															/
6.ตรวจเช็คกระแสไฟและทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/1เดือน																															/
7.ตรวจเช็คการทำงานของ Level sw ในถังบำบัดหรือไม่	1 ครั้ง/1เดือน																															/
8.ค่าความสะอาด Control	1 ครั้ง/1เดือน																															/
สรุปผลการตรวจ						/							/							/							/					/
เจ้าหน้าที่																																
ผู้ตรวจสอบ																																
ผู้อนุมัติ																																

วันที่	รายละเอียดสิ่งที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"


2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีพบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-026

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

DIX2-OF-MT-026

 ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์ ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Wastewater treatment		ประจำเดือน		ปี ๒๕๖๑																												
วันที่ตรวจ	สถานที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
เวลาที่ตรวจ																																
1.ตรวจเช็คการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	1 ครั้ง/สัปดาห์					/							/								/						/					/
2.ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์	1 ครั้ง/1 เดือน																															/
3.ตรวจเช็ค Suction air filter	1 ครั้ง/1 เดือน																															/
4.ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วเวลาที่สั่งไว้หรือไม่	1 ครั้ง/1 เดือน																															/
5.ตรวจเช็คสภาพสาย Feed enzyme	1 ครั้ง/สัปดาห์					/							/							/							/					/
6.ตรวจเช็คกระแสไฟของระบบทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/1 เดือน																															/
7.ตรวจเช็คการทำงานของ Level switch ในงานได้ปกติหรือไม่	1 ครั้ง/1 เดือน																															/
8.ค่าความสะอาดถัง Control	1 ครั้ง/1 เดือน												/							/							/					/
สรุปผลการตรวจ						/							/							/							/					/
เจ้าหน้าที่																																
ผู้ตรวจสอน																																
ผู้อนุมัติ																																



บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ		แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
วันที่	รายละเอียดสิ่งที่พบปัญหา				

หมายเหตุ

- สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ ผิดปกติ = X กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
- สัญลักษณ์ผลงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- กรณีที่พบปัญหาในด้านการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

เอกสารแนบที่ 6

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

	TITLE : การดูแลรักษา Dust Collector		REV No. 01/14	
			Effective Date	
Doc. No. DIK2-QW-MT-004	ISSUED BY Suthep	APPROVED BY 	01-Aug-14	
			Page 1 Of 1	

วัตถุประสงค์ : เพื่อบำรุงรักษา Dust Collector ให้ใช้งานได้ดีและอากาศเสียไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน : ฝ่ายซ่อมบำรุง

ตำแหน่ง : พนักงานปฏิบัติการ

วิธีการทำงาน :

การบำรุงรักษา DC800,DC1200

ส่วนที่ซ่อมบำรุง	หัวข้อการซ่อมบำรุง	ระยะการซ่อมบำรุง	วิธีการ	เกณฑ์มาตรฐาน	ชื่อผู้ปฏิบัติ
มอเตอร์	ระบบการทำงานมอเตอร์	ทุก 1 เดือน	ฟังเสียงผิดปกติหรือไม่	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	MT
ลูกปืน	ลูกปืน	ทุก 1 เดือน	อัดจาระบี	จาระบีต้องไม่แห้ง	MT
สายพาน	สายพาน	ทุก 1 เดือน	ดูด้วยสายตา	ต้องใช้งานได้ปกติ	MT
Filter	Filter	ทุก 1.5 ปี	เปลี่ยน Filter	Filter ต้องไม่ตัน	MT
ชุดเกียร์	เกียร์	ทุก 6 เดือน	ถ่ายน้ำมันเกียร์	น้ำมันต้องไม่ดำ	MT
Silencer	Silencer	ทุก 4 เดือน	เปลี่ยน Silencer	ต้องใช้งานได้ปกติ	MT
ถุงใส่ฝุ่น	ถุงใส่ฝุ่น	ทุกวัน	เปลี่ยนถุงใหม่ถ้าถุงเก่าเต็ม	ฝุ่นต้องไม่ล้นออกมา	ML

กรณีที่พบสิ่งไม่ปกติให้ดำเนินการแจ้งซ่อมโดยใช้เอกสารการแจ้งซ่อม DIK2-EQF-MT-001

Controlled Copy

NO. 13

บันทึกการแก้ไข

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/14	01-Aug-14	1	จัดทำเอกสารใหม่

เอกสารแนบที่ 7

สำเนาเอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๐๔๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๘๔๖ ลงรับวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๓

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.๖๐-๑/๒๕๕๖-นอต. ประกอบกิจการหล่อหลอมอลูมิเนียม อัลลอย หลอมตะกรันจากการหลอมอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) Recycle ตะกรันอะลูมิเนียมโดยผลิต อะลูมิเนียมผงรีไซเคิลและอะลูมิเนียมก้อนรีไซเคิล ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗/๔๑๒ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๐๒ ๗๕๑๓-๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๖๕ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายชนินทร์ เพียวสำราญ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวรุจิวรรณ คูหาวิชานันท์	๑๒๓-๕๘-๐๐๗๖๕	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายสมพร ผิวพรรณ		✓	✓	✓
๒	นายจันทรเทีย ผลโธสง		✓	✓	✓
๓	นายสมพล ประเสริฐ		✓	✓	✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๘๐๖๐ ลงวันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายภัทรพล ลัมภักดี)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๘๗๐

<http://www.diw.go.th>

เอกสารแนบที่ 8
เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour)

รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

1. บทนำ

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ได้ทำการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับวางแผนการจัดการระดับเสียงของโครงการต่อไปให้กับ บริษัท โดκι อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ 6 ตำบลมายบางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง โดยทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2562 ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

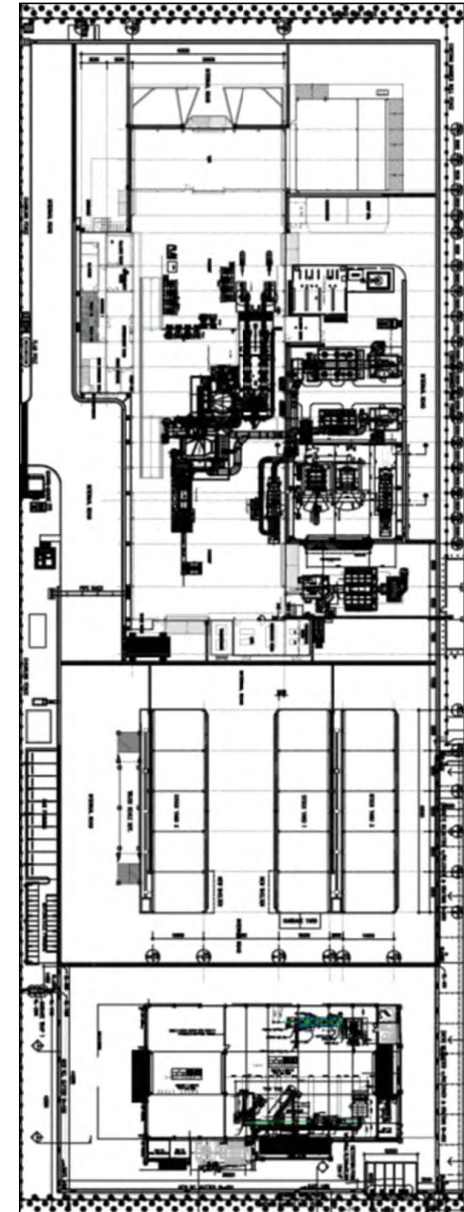
2. วัตถุประสงค์

เพื่อตรวจวัดระดับเสียงในส่วนพื้นที่การผลิต ได้แก่ บริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บของเสีย, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนรอบอาคารผลิต จากนั้นนำผลการตรวจวัดที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อพิจารณาประสิทธิผลในการลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงและเสนอมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ

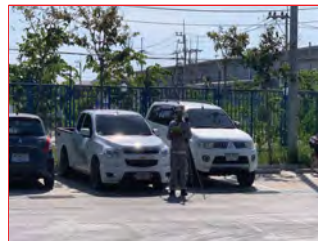
3. ขอบเขตของการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

- 1) ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่การผลิต ได้แก่ บริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บของเสีย, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนรอบอาคารผลิต (แสดงดังรูปที่ 1 และภาพที่ 1) เมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2562
- 2) นำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้จัดทำ Noise Contour Map แบบเส้น (Contour Line)
- 3) เสนอแนะมาตรการควบคุมและป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงาน โดยให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป

รูปที่ 1 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour)



บริเวณพื้นที่การผลิต



ภาพที่ 1 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที

4. วิธีการตรวจวัด

4.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียง

ทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยใช้มาตรวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ที่ผ่านการปรับความถูกต้องด้วยเครื่อง Acoustic Calibrator ซึ่งมีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบแสดงในภาคผนวกที่ 2 ทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ($L_{eq} 1 \text{ min}$) โดยติดตั้งเครื่องวัดเสียงบนขาตั้งสามขา (Tri-Pod) เพื่อช่วยลดปัญหาเสียงสะท้อนจากร่างกายผู้ตรวจวัด และตั้งเครื่องสูงจากพื้นในระดับของพนักงา (Hearing Zone) และในรัศมี 1 เมตรตามแนวราบรอบไมโครโฟน ต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ และต้องใส่อุปกรณ์กำบังลม (Wind Screen) เพื่อลดความผิดพลาดจากผลกระทบจากลมพัดแรงที่จะเกิดขึ้นต่อการตรวจวัด บันทึกผลการตรวจวัดที่ได้แต่ละจุดลงในผังบริเวณของโครงการ (Layout)

4.2 วิธีการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

นำข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บของเสีย, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนรอบอาคารผลิต มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ “Surfer 12 for Windows” โดยนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้เป็นข้อมูลนำเข้า จากนั้นทำการสร้างผังแสดงการกระจายของเสียงแบบเส้น (Contour Line) โดยกำหนดสีของเส้นที่แตกต่างกันขึ้นกับความดังของเสียง คือ

- สีเขียวเข้ม แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่าน้อยกว่า 70 เดซิเบลเอ ;
สีเขียวเข้ม < 70 เดซิเบลเอ
- สีเขียว แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 70 เดซิเบลเอ
แต่น้อยกว่า 80 เดซิเบลเอ ; $70 \leq \text{สีเขียว} < 80$ เดซิเบลเอ
- สีเขียวอ่อน แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 80 เดซิเบลเอ
แต่น้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ ; $80 \leq \text{สีเขียวอ่อน} < 85$ เดซิเบลเอ
- สีส้มอ่อน แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบลเอ
แต่น้อยกว่า 90 เดซิเบลเอ ; $85 \leq \text{สีส้มอ่อน} < 90$ เดซิเบลเอ
- สีส้ม แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 90 เดซิเบลเอ
แต่น้อยกว่า 95 เดซิเบลเอ ; $90 \leq \text{สีส้ม} < 95$ เดซิเบลเอ
- สีแดง แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 95 เดซิเบลเอ ;
สีแดง ≥ 95 เดซิเบลเอ

5. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ได้จัดสรรบุคลากรผู้มีประสบการณ์ในการตรวจวัดระดับเสียง ดังนี้

1) การเก็บตัวอย่าง

– นายศรัณย์	เชื้อสนิท	ตำแหน่ง	Technician
– นายกิตติพิศ	ชวบนรินทร์	ตำแหน่ง	Technician
– นายเวทิต	จิตกุล	ตำแหน่ง	Technician

2) การจัดทำรายงาน

– นางสาวเบญจภรณ์	หอมกลิ่น	ตำแหน่ง	Environmental
– นางสาววีรชรีรินทร์	ชูตระกูล	ตำแหน่ง	Environmental

6. การตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

6.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

1) ผลการตรวจวัดระดับเสียง

ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บของเสีย, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนรอบอาคารผลิต จำนวน 692 จุด จากการตรวจวัดเมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2562 มีผลการตรวจวัดแสดงไว้ในภาคผนวกที่ 1

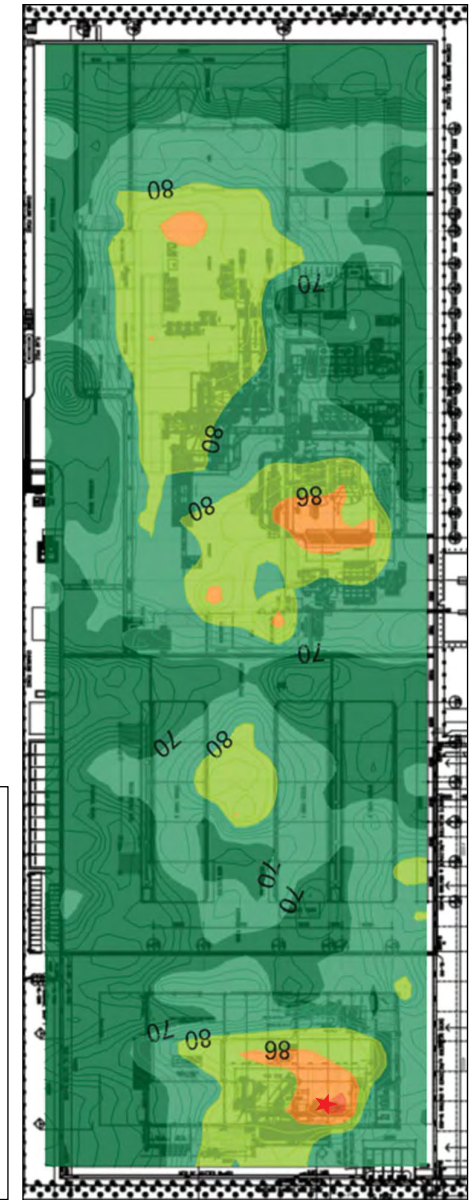
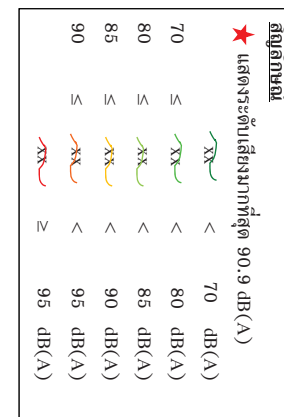
2) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บของเสีย, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนรอบอาคารผลิต จำนวน 692 จุด พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 50.3-90.9 dB(A)

6.2 ผังแสดงเส้นระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บของเสีย, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนรอบอาคารผลิต เมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2562 เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) แบบเส้น (Contour Line) สามารถแสดงผังแสดงเส้นระดับเสียงได้ดังรูปที่ 2

รูปที่ 2 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่การผลิต



7. ข้อเสนอแนะ

จากการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บของเสีย, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนโดยรอบโรงงานของบริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ผลการศึกษาทำให้ทราบถึงแหล่งกำเนิดเสียง และลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผลการศึกษาไปใช้ในการวางแผนการจัดการและควบคุมเสียงได้เป็นอย่างดี ซึ่งบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เกิดจากการทำงานของอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่ต่อเนื่อง ซึ่งจากการสำรวจพบว่า ทางบริษัทโดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดเตรียมมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียงต่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

- จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) ในทุกพื้นที่การผลิต เพื่อให้ไม่ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียง
- กำหนดบริเวณพื้นที่เสียงดัง (Noise Area) โดยพนักงานทุกคนที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน โดยมีป้ายเตือนและมีหัวหน้างานควบคุมอย่างเคร่งครัด
- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังโดยดำเนินการเป็นประจำทุกปี

นอกจากมาตรการดังกล่าวข้างต้นแล้ว ผู้ศึกษามีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเพื่อโครงการนำไปพิจารณาดำเนินการตามความเหมาะสมต่อไป ดังนี้

- 1) ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ในบริเวณที่มีอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง
- 2) นำผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติด หรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน (ข้อเสนอแนะของ National Institute of Occupational Health and Safety ; NIOSH)
- 3) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในกรณีที่กระบวนการผลิตของโรงงานมีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาที่ทำการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นหรือลดลงจากการศึกษาในครั้งนี้ได้ ทั้งนี้ขึ้นกับกำลังการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในภายหลัง
- 4) ควรมีการทบทวนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากมีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัยสามารถใช้อ้างอิงได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น
- 5) ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีและเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อการได้ยิน

เอกสารแนบที่ 9

แผนผัง/ขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน



DIK-EP-44608

อาชีพน้ามัย และความปลอดภัย

EFFECTIVE DATE

October 2, 2017

PAGE 2 OF 2

5. PROCEDURE FLOW

ผู้รับผิดชอบ

กระบวนการ

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

HR./Safety

บุคคลภายนอก และภายในองค์กร

HR./Safety

ฉบับที่ ๑๖๖
๒๕๖๓

DIK-EF-44303

HR./Safety

รายงานให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องทราบ

HR./Safety

Production

QC.&Shipping

EMR/OH&SMB

Sales

▶ Purchasing

EMR/OH&SMR

พิจารณาข้อ

Controlled Copy
NO. 13

EMR/OH&SMR

แจ้งการจัดการข้อร้องเรียน

DIK-EF-44303

ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

ปฏิบัติการแก้ไข และป้องกันตาม DIK-HSP-MR-009

DIK-HSP-MR-009

DIK-EQF-QC-011

EMR/OH&SMR

ติดตามผลหลังการแก้ไข

DIK-HSP-MR-009

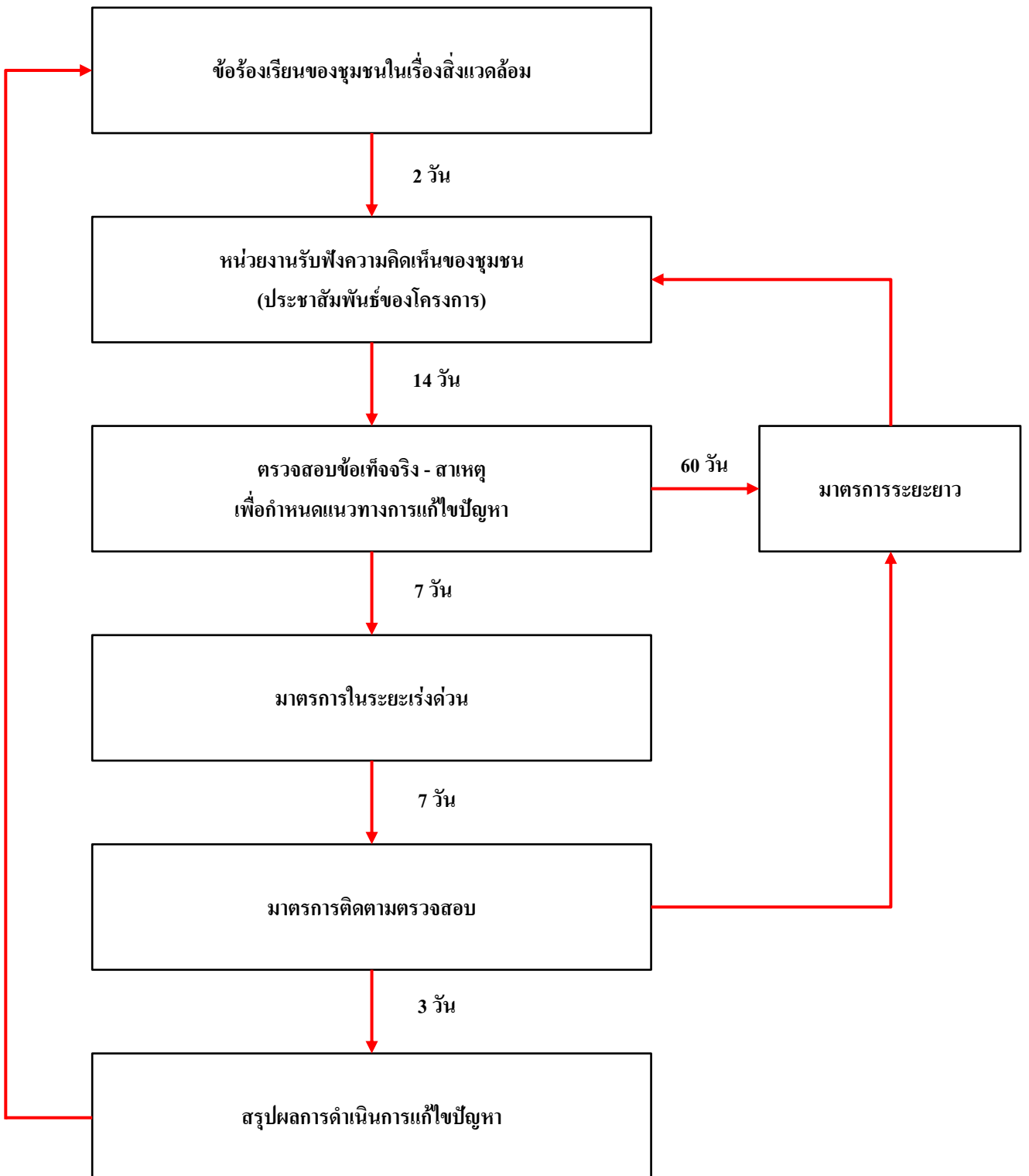
DIK-EF-44303

DIK-EQF-QC-011

6. บันทึกการแก้ไข

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/11	February 15, 2011	1-2	ทบทวนเอกสาร
01/12	June 16, 2012	1-2	ทบทวนเอกสาร
01/15	February 9, 2015	1-2	เพิ่มเติมให้ครอบคลุมระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
01/17	October 2, 2017	1-2	Upgrade to ISO 14001:2015

แผนผังการดำเนินการตรวจสอบกรณีข้อร้องเรียนของชุมชนเรื่องสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไدกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



Complaint Reported Y2020[illegible]



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata Nakorn Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao A.Panthong, Chonburi 20160
Tel : 0-3846-8441(Auto 5 Lines), 0-3845-8862-3 Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No.00002 : Amata City Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn A. Pluak Daeng, Rayong 21140
Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

ที่ HR20/056

3 ธันวาคม 2563

เรื่อง แจ้งสาเหตุและมาตรการการป้องกันและแก้ไขปัญหากลิ่น (ตามที่ได้รับการร้องเรียน)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหากลิ่น
2. แผนการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter)

ตามที่บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ได้รับข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่นจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เมื่อวันที่พฤหัสบดีที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ.2563 แล้วนั้น โดยจากข้อร้องเรียนดังกล่าว บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบกระบวนการผลิตพบว่า ถุงกรอง (Bag filter) ของเครื่องระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (DC 1200 No.1) มีการชำรุด เนื่องจากถุงกรอง (Bag Filter) โดนความร้อนสะสมจึงทำให้ถุงกรอง(Bag Filter) ชำรุดจึงได้มีกลิ่นมาก และเกิดปัญหากลิ่นเหม็นดังกล่าว

ดังนั้นจากปัญหาข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่นที่เกิดขึ้น บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องขอแสดงความเสียใจและขออภัยอย่างยิ่ง โดยบริษัทฯ มิได้นิ่งนอนใจ และเพิกเฉยต่อปัญหา จึงได้กำหนดมาตรการ และแก้ไขปัญหากลิ่นรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยมา ณ ที่นี้



ขอแสดงความนับถือ



(นายอิระโนริ วาดานาเบะ)

ผู้จัดการโรงงาน

ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ

โทร: (038)027-513 ต่อ 100

อีเมล: personnel_4@dik-th.in.th

Action Report : มาตรการการแก้ไขและป้องกันปัญหากลิ่น (ตามที่ได้รับการร้องเรียน)						ISSUED DATE : 27/11/63		
						ISSUED	CHECKED	APPROVED
ลำดับ	ข้อร้องเรียน	การตรวจสอบ	การแก้ไข/ ป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	Due Date	ภาพผลการแก้ไข/ ป้องกัน		หมายเหตุ
1	เจ้าหน้าที่/ ผู้ตรวจ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองได้เข้าตรวจโรงงาน/ บริษัท ไดคิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานอมตะซิตี้ จังหวัดระยอง ตามที่ได้รับข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่นวันที่ 26 พฤศจิกายน 2563 ระหว่างเวลา 15.00 – 16.00 น.		1. มาตรการแก้ไขระยะสั้น 1.1 ปิดระบบ คือทำการปิดห้องNo.1 ของเครื่องระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ที่พบว่ามีถุงกรอง(Bag Filter) ชำรุด เพื่อให้ไม่ให้ฝุ่นและควันผ่านถุงกรองที่ชำรุด	คุณสุเทพ	27/11/2563			
			1.2 ทางบริษัทฯ ได้ทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ในห้อง No.1 ทันที เมื่อพบว่าถุงกรอง(Bag Filter) ชำรุด	คุณสุเทพ	27/11/2020			
			1.3 ทางบริษัทฯ มีแผนที่จะทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ทั้งหมดในเดือนธันวาคม 2563 หมายเหตุ: กรณีการเปลี่ยนถุงกรองแต่ละครั้ง ทางบริษัทฯ ต้องหยุดทำการผลิตในกระบวนการหลอมทั้งหมด เพราะเตาหลอมมีความร้อนสูง ทางบริษัทฯ จึงมีแผนเปลี่ยนถุงกรองใหม่ทั้งหมดในเดือนธันวาคม 2563 (หยุดเทศกาลปีใหม่)	คุณสุเทพ	27/11/2563			
			2.มาตรการป้องกันปัญหาระยะยาว 2.1 ถุงกรอง (Bag filter) ทางบริษัทฯ ได้เพิ่มความถี่ในการตรวจสอบถุงกรอง (Bag filter) ของเครื่องระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) จากปีละ 2 ครั้ง เป็นปีละ 4 ครั้ง ถ้าพบว่ามีถุงกรองชำรุดจะทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ทันที และกำหนดเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ใหม่ทุก 1 ปีครั้ง หรือตามสภาพการใช้งาน (EIA ได้กำหนดการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งาน)	คุณสุเทพ	27/11/2563			



DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

ITEM	DESCRIPTION	START	FINISH	DAYS		Dec-20																										Jan-21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	PROJECT : Bag filter for Dust Collector																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1	-Inspection bag filter for Dust collector	27/12/2020	03/01/2021	8	Plan																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Action																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	-Change bag filter for Dust collector	27/12/2020	03/01/2021	8	Plan																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Action																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

Reported by Ms.Ratchanee

เอกสารแนบที่ 10

เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การไต้ยีน

แผนงานโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืมบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัดประจำปี 2564

[illegible]

เอกสารแนบที่ 11

**ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย บ่อพักน้ำทิ้ง
และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2563**



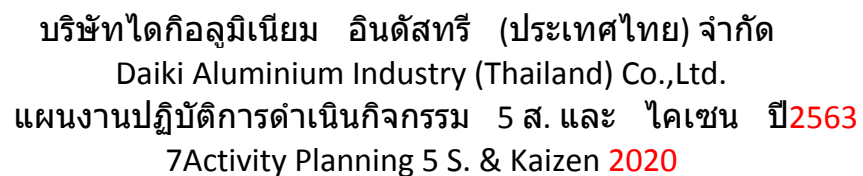
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY THAILAND CO., LTD.

เอกสารตรวจสอบบ่อน้ำเสีย

เดือน/Month/2563	ต้นเงิน	ไม่ต้นเงิน	หมายเหตุ	ชื่อผู้ตรวจ
มกราคม/January		✓		suthep
กุมภาพันธ์/February		✓		suthep
มีนาคม/March		✓		suthep
เมษายน/April		✓		suthep
พฤษภาคม/May		✓		suthep
มิถุนายน/June		✓		suthep
กรกฎาคม/July		✓		suthep
สิงหาคม/August		✓		suthep
กันยายน/September		✓		suthep
ตุลาคม/October		✓		suthep
พฤศจิกายน/November		✓		suthep
ธันวาคม/December		✓		suthep

เอกสารแนบที่ 12

แผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงาน ประจำปี 2563



By : Ms.Ratchanee P. Jan 6, 2020															
ที่ NO	กิจกรรม Activity Detail	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ	
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark	
1	Revise Committee 5S													By Ms.Ratchanee P.	
2	จัดประชุมทุกเดือน Meeting ever month													By Committee 5S & Kaizen	
3	เดินตรวจ 5 ส. ทุกวันพุธ Survey 5 S every Wednesday	8,15, 22,29	5,12 19,26	4,11 18,25	1,8 22,29	13,20 27	3,10 17,24	1,8 15,22,29	5,19 26	2,9 16,23,30	7,21 28	4,11 18,25	2,9 16,23	กำหนดวันโดย กก.ความปลอดภัย Date set by 5 S & kaizen	
4	เดินตรวจ 5ส. ประจำวัน 5S Walkway every day													By Committee 5 S & Kaizen	
5	ประชาสัมพันธ์ 5ส. หน้าแถว 5S Morning Talk every day (Exercise)													พูดทุกวัน ในทุกๆเดือน Talk every day, every month	
6	วันทำความสะอาดครั้งใหญ่และขุดลอกรางระบายน้ำ Big Cleaning day and Dredging drainage gutters			Big Cleaning			Big Cleaning			Big Cleaning			Big Cleaning	By Committee 5 S & Kaizen Managerment, Employee, Staff	
	แผน Plan		รายละเอียด ในการทำกิจกรรม จะแจ้งให้ทราบภายหลัง												
	ลงมือทำ Action		Activity Details will be announced at the time next.												

เอกสารแนบที่ 13
กิจกรรม Big Cleaning

Report for 24-December-2020

Big Cleaning Day DAT2



เอกสารแนบที่ 14

กฎระเบียบและข้อปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุติด และกากของเสีย



TITLE : ขั้นตอนการขนย้ายวัตถุดิบออก

REV NO. 01/12

EFFECTIVE DATE

Raw material transfer flow chart.

Mar 06,2012

DOC. NO.

DIK-EQW-PS-010

REVIEWED BY

APPROVED BY

PAGE 1 OF 1

Raw material transfer flow chart.

Document

Incharge by

1. ใบผ่านสเกลียงสำหรับผู้รับของ

Weight scale 80 ton (In)
(ตราชั่งขนาด 80 ตันซึ่งเข้า)

Driver
(คนขับรถ)

Truck weight scaling (In)
(ซึ่งรถเปล่า)

Purchasing
(ฝ่ายจัดซื้อ)

2. Scale card

Scale card issuing
(บัตรชั่งวัตถุดิบ)

Purchasing
(ฝ่ายจัดซื้อ)

3. Transfer check sheet

Transfer check sheet issuing
(แบบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบ)

Driver
(คนขับรถ)

Transfer check sheet receiving
(รับใบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบจากคนขับรถ)

Receiving
(แผนกรับวัตถุดิบ)

Transfer check sheet return
(คืนใบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบให้คนขับรถ)

Driver
(คนขับรถ)

4. Scale card Copy

Weight scale 80 ton (Out)
(ตราชั่งขนาด 80 ตันซึ่งออก)

Purchasing
(ฝ่ายจัดซื้อ)

5. Transfer check sheet

1. Copy Scale card to Driver
(ส่งสำเนาบัตรชั่งให้คนขับรถบรรทุก)
2. Transfer check sheet to Driver
(ส่งใบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบให้คนขับรถ)

Driver
(คนขับรถ)

6. Transfer summary report

Record Transfer summary report
(ลงบันทึกในใบสรุปผลการขนย้ายวัตถุดิบ)

Purchasing
(ฝ่ายจัดซื้อ)

บันทึกการแก้ไข

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/10	16 Feb '10	1	ทบทวนและปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน
01/11	14 Jan '11	1	ทบทวนและปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน
01/12	06 Mar '12	1	ทบทวนและปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน




TRANSFER CHECK SHEET

แบบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบ

STORAGE AREA <input type="checkbox"/> NEW AREA <input type="checkbox"/> DAT1 <input type="checkbox"/> DAT2		TRANSFER <input type="checkbox"/> NEW AREA <input type="checkbox"/> DAT1 <input type="checkbox"/> DAT2	
Receiving Date (วันที่)		Transfer Date (วันที่)	
Invoice No. เลขที่ใบส่งของ		Invoice No. เลขที่ใบส่งของ	
Gross Weight น้ำหนักวัตถุดิบซึ่งเข้า		MRR No. หมายเลขเอกสาร	
Net Weight น้ำหนักวัตถุดิบซึ่งออก	} Diff Kg.	Truck No. ทะเบียนรถ	Scale Card No. บัตรซึ่งเลขที่
Supplier Weight น้ำหนักผู้ขาย		Net Weight น้ำหนักวัตถุดิบที่หักแล้ว	
Material Name ชื่อวัตถุดิบ		Supplier (ผู้ขาย) หมายเลขตู้ (Container No.)	
คะแนนรวม	คะแนน	A	B
สรุปผลการประเมินจัดอยู่ในกลุ่ม		A	B
Weight By : ผู้ซึ่งวัตถุดิบ	Security guard By : รปภ.เช็ค	Check By : ผู้ตรวจสอบ	Area No. พื้นที่
			Loading By : ผู้ขึ้นวัตถุดิบ

RECEIVE AREA <input type="checkbox"/> NEW AREA <input type="checkbox"/> DAT1 <input type="checkbox"/> DAT2		FOR RECEIVING (สำหรับผู้รับ)	
Receiving Date (วันที่)		ไม่ผิด (ดี)	ผิด (ไม่ดี)
Invoice No. เลขที่ใบส่งของ		สิ่งที่จะประเมิน	
Scale Card No. บัตรซึ่งเลขที่		ดี	ไม่ดี
Supplier (ผู้ขาย)		การบรรจุภัณฑ์	
		ดี	ไม่ดี
Net Weight น้ำหนักวัตถุดิบซึ่งออก	} Diff Kg.	ปฏิบัติตามกฎ	
Supplier Weight น้ำหนักผู้ขาย (Max 0.5%)			
Material Name ชื่อวัตถุดิบ		ชื่อวัตถุดิบ	
Truck No. ทะเบียนรถ		จำนวนถุง/ถัง/มัด/พาเลท	
Weight By : ผู้ซึ่งวัตถุดิบ		ถ้าหนักถึงเปล่า	
		พื้นที่จัดเก็บ	รวมเวลาที่ใช้ไป
		ผู้รับวัตถุดิบ	

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19
			EFFECTIVE DATE
DOC. NO.	REVIEWED BY	APPROVED BY	March 25, 2019
DIK-EP-44602			PAGE 1 OF 6

1. PURPOSE (วัตถุประสงค์)

เพื่อควบคุมการทิ้ง การจัดเก็บ รวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และไม่ทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. SCOPE (ขอบเขตควบคุม)

ครอบคลุมการทิ้ง การจัดเก็บ การรวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วภายใน บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

3. RESPONSIBILITY (ผู้รับผิดชอบ)

ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติการ

4. DEFINITION (คำจำกัดความ)

ของเสีย หมายถึง ขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล น้ำเสีย อากาศเสีย มลสาร หรือวัตถุอันตรายอื่นใด ซึ่งถูกปล่อยทิ้งหรือมีที่มาจากแหล่งกำเนิดมลพิษ รวมทั้งกาก ตะกอน หรือสิ่งตกค้างจากสิ่งเหล่านั้น ที่อยู่ในสภาพของแข็ง ของเหลวหรือก๊าซ

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช่แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย

ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

มูลฝอยติดเชื้อ หมายถึง มูลฝอยที่มีเชื้อโรคปะปนอยู่ในปริมาณหรือมีความเข้มข้นซึ่งถ้ามีการสัมผัสหรือใกล้ชิดกับมูลฝอยนั้นแล้วสามารถทำให้เกิดโรคได้

5. REFERENCE (อ้างอิง)

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

จากโรงงานโดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547

กฎกระทรวง สุขลักษณะการจัดการมูลฝอยทั่วไป พ.ศ. 2560

กฎกระทรวง ว่าด้วยการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อ พ.ศ. 2554

DIK-EF-44603 บันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย

DIK-QF-MT-006 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร และอุปกรณ์



DOC. NO.

DIK-EP-44602

TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)

REV NO. 01/19

EFFECTIVE DATE


March 25, 2019

PAGE 2 OF 6

6. PROCEDURES PROCESS (ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)

6.1 กระบวนการปฏิบัติงาน

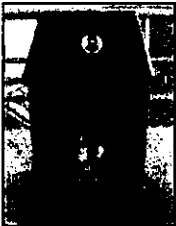



ผู้รับผิดชอบ (Respons)	กระบวนการ (Process)	เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Document)
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	ของเสียต่างๆ ที่เกิดจากแต่ละกิจกรรม แต่ละพื้นที่	
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	ทำการคัดแยกของเสียแต่ละประเภทลงในภาชนะบรรจุตามที่กำหนด	
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	รวบรวมของเสียและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในพื้นที่ที่กำหนด	
Production/ HR	ตรวจสอบปริมาณและพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตราย	DIK-EF-44603
Safety and Environment	ขออนุญาตนำของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	
Purchasing/ HR	ขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)	
Safety and Environment	แจ้งการขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)	
Safety and Environment	ส่งรายงานของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	สก.3/ สก.4/ สก.5
Purchasing/ HR/ Safety and Environment	จัดเก็บเอกสาร และบันทึกที่เกี่ยวข้อง	DIK-EF-44603 ใบ Manifest สก.3/ สก.4/ สก.5/ สก.6/ สก.7

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
March 25, 2019		
PAGE 3 OF 6		
DOC. NO. DIK-EP-44602		

6.2 การแบ่งประเภทของเสีย และภาชนะบรรจุ

ของเสียอันตรายแบ่งเป็น 2 ประเภทคือ ของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย ของเสียไม่อันตราย ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียย่อยสลายได้ และของเสียรีไซเคิล (สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้)

6.2 ประเภทของภาชนะรองรับของเสีย

ลำดับ	รายละเอียดการปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ
1	 ถังสีแดง	ของเสียอันตราย ได้แก่ ถ่านไฟฉาย, กระป๋องสเปรย์, เศษผ้าปนเปื้อน, ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี, หลอดไฟ, น้ำมันไฮดรอลิค, แบตเตอรี่ ฯลฯ ให้ทิ้งลงในถังสีแดง และของเสียอันตรายอื่นๆ ให้ดำเนินการดังนี้ - ของเสียอันตราย (ชนิดที่เป็นของเหลว) ให้ทำการบรรจุลงในภาชนะที่ปิดมิดชิด ขณะทำการถ่ายหรือบรรจุ ต้องระมัดระวังมิให้เกิดการรั่วไหล ออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ หากเกิดกรณีรั่วไหล ให้รีบดำเนินการปิดกั้นโดยเร็วที่สุดมิให้ของเสียอันตรายดังกล่าวออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก และแจ้งมายัง HR (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม, จป.) - ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลต่างๆ ให้ทิ้งลงในภาชนะที่กำหนด โดยภาชนะดังกล่าวจะต้องมีฝาปิดที่มิดชิด และมีป้ายป่งชี้ชัดเจน	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/ เจ้าหน้าที่ HR/ Safety/ Environment
2	 ถังสีเหลือง	ของเสียรีไซเคิล ใช้สำหรับรองรับขยะรีไซเคิล (ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้) เช่น แก้ว, กระดาษ, พลาสติก, เหล็ก, โลหะ หรืออื่นๆ	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/
3	 ถังสีเขียว	ของเสียย่อยสลายได้ ใช้สำหรับรองรับขยะย่อยสลายได้ ตัวอย่างเช่น ผัก, ผลไม้, เศษอาหาร, ใบไม้, วัสดุที่ย่อยสลายได้ หรืออื่นๆ	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/
4	 ถังสีน้ำเงิน	ของเสียทั่วไป ใช้สำหรับรองรับขยะทั่วไป ตัวอย่างเช่น พลาสติกห่ออาหาร, ถุงพลาสติกห่ออาหาร, โฟมห่ออาหาร หรืออื่นๆ	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/



DOC. NO.

DIK-EP-44602

TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)

REV NO. 01/19

EFFECTIVE DATE

March 25, 2019

PAGE 4 OF 6

6.3 การจัดเก็บ รวบรวม และวิธีการกำจัดของเสีย

ชนิด และประเภทของเสีย	การรวบรวม/ การจัดเก็บ	วิธีการกำจัด/ ผู้รับ กำจัด	ผู้รับผิดชอบ
1. ของเสียจากกระบวนการผลิต			
1.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)			
- ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Black Dust)	ใส่ถุง Big bag		
- ตะกรันอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	ใส่ถังเหล็ก		
- น้ำมันใช้แล้ว (Oil Used)	ใส่ถัง 200 ลิตร		
- น้ำผสมน้ำมัน (Oil Contaminated Water)	ใส่ถัง 200 ลิตร		
- กรดไฮโดรคลอริกเสื่อมสภาพ (Hydrochloric)	ใส่ถังพลาสติก/ ขวดแก้ว		
- กระป๋องสีสเปรย์	ใส่ถังพลาสติก/ ถังเหล็กที่มี การติดป้ายชี้บ่ง (DIK2)		
- หลอดไฟเสื่อมสภาพ			
- เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน	ใส่ถังพลาสติก		
1.2 ของเสียไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)			
- เศษเหล็กรีไซเคิล	ใส่ถังเหล็ก		
- เศษไม้พาเลท และเศษไม้ต่างๆ	กองรวบรวม	ตามที่ได้รับอนุญาต/ กฎหมายกำหนด	Purchasing/ HR
- อิฐทนไฟจากการซ่อมเตาหลอม (Brick)	ใส่ถังเหล็ก		
- บรรจุภัณฑ์กระดาษ และกระดาษประเภทต่างๆ	ใส่ถังเหล็ก		
- เศษบรรจุภัณฑ์พลาสติก	ใส่ถังเหล็ก		
- สายรัดเหล็ก	ใส่ถังเหล็ก		
- สายรัดพลาสติก	ใส่ถังเหล็ก		
2. ของเสียที่เกิดนอกกระบวนการผลิต			
2.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	ใส่ถังพลาสติกสีแดง		
2.2 ของเสียรีไซเคิล	ใส่ถังพลาสติกสีเหลือง		
2.3 ของเสียย่อยสลายได้	ใส่ถังพลาสติกสีเขียว		
2.4 ของเสียทั่วไป	ใส่ถังพลาสติกสีน้ำเงิน		



TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)

REV NO. 01/19

EFFECTIVE DATE

March 25, 2019

DOC. NO.

DIK-EP-44602

PAGE 5 OF 6

7. PROCEDURE DETAIL (รายละเอียดการปฏิบัติงาน)

7.1 การกำจัดของเสียที่เกิดภายในโรงงาน

- 1.1 ของเสียทั่วไปที่ไม่ได้เกิดจากกระบวนการผลิต กำหนดทิ้งในถังขยะสีน้ำเงิน พ่อบ้านมีหน้าที่รวบรวมจัดเก็บ ณ Waste Storage กำจัดโดยอคมตะพาชิลิต
- 1.2 ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ มีหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายประจำสัปดาห์ และบันทึกใน แบบบันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EF-44603)
- 1.3 ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ มีหน้าที่บันทึกปริมาณของเสียอันตรายและทำการสรุปปริมาณประจำเดือน บันทึกใน บันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EF-44603)
- 1.4 ของเสียจากกระบวนการผลิตทั้งที่อันตรายและไม่อันตราย จะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยที่ผู้ควบคุมระบบการคัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานทุกปี
- 1.5 ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ/ เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ควบคุมการกำจัดของเสียให้เป็นไปตามใบอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยกำหนดให้มีใบกำกับการขนส่งของเสีย หรือหลักฐานการกำจัดของเสียเป็นหลักฐานทุกครั้ง เมื่อมีการนำของเสียออกนอกโรงงาน
- 1.6 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (สำหรับ DIK2) มีหน้าที่ แจ้งการกำจัดของเสียให้กรมโรงงาน อุตสาหกรรมโดยระบบอินเทอร์เน็ตทุกครั้งที่มีการนำของเสียออกนอกโรงงาน
- 1.7 ผู้ควบคุมระบบการคัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่ควบคุมระยะเวลาการจัดเก็บของเสียไม่ให้เกิน 90 วัน โดยหาก มีของเสียที่จำเป็นต้องจัดเก็บไว้เกิน 90 วัน จะต้องขออนุญาตขยายระยะเวลาการจัดเก็บของเสีย โดยแบบ สก.1 ทุกครั้ง
- 1.8 ผู้ควบคุมระบบการคัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่รายงานการกำจัดของเสียประจำปีโดยแบบ สก.3 ก่อนวันที่ 1 มีนาคม ของทุกปี

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย

- 2.1 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ขออนุญาต/ต่ออายุใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย วอ.8 ประจำปี ก่อนใบอนุญาต สิ้นอายุ
- 2.2 ฝ่ายจัดซื้อ มีหน้าที่มอบหมายพนักงานขับรถที่ได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภท 4 ทำหน้าที่เป็นพนักงานขับรถขนส่งของเสีย
- 2.3 พนักงานขับรถ มีหน้าที่ตรวจสอบสภาพรถ และอุปกรณ์ประกอบ รวมทั้งอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน และบันทึกใน ใบตรวจเช็คเครื่องจักร-และอุปกรณ์ (DIK-QF-MT-006)
- 2.4 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ประสานงานในการรับเศษ Scrap รวมทั้งจัดเตรียมใบกำกับการขนส่งของเสีย ให้ผู้ก่อกำเนิด ของเสีย เมื่อเศษ Scrap ถึงโรงงาน
- 2.5 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ตรวจสอบประเภทของเสีย กับใบกำกับการขนส่ง ทำการชั่งน้ำหนักและยืนยันการรับกำจัด ในใบกำกับการขนส่งของเสีย พร้อมส่งสำเนาให้ผู้ก่อกำเนิดของเสีย



DOC. NO.

DIK-EP-44602

TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)

REV NO. 01/19

EFFECTIVE DATE

March 25, 2019


PAGE 6 OF 6

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย (ต่อ)

- 2.6 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่จัดทำ บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดย แบบ สก.6 และ บัญชีแสดงรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำการบำบัดหรือกำหนด โดย แบบ สก.7 ทุกครั้งเมื่อมีการรับเศษ Scrap จากผู้ก่อกำเนิดของเสีย
- 2.7 ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่จัดทำรายงานประจำปีในส่วนผู้ขนส่งของเสีย โดยแบบ สก.4 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ รายงานการบำบัด หรือกำจัดของเสียในส่วนผู้รับกำจัด โดยแบบ สก.5 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้กำจัดและบำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว กำหนดส่งภายใน 1 มีนาคมของทุกปี

8. REVISION RECORD (บันทึกการแก้ไข)

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/06	October 1, 2006	1-2	ปรับปรุงให้ถูกต้อง
01/07	February 28, 2007	1-2	Update เอกสาร
02/07	November 7, 2007	1-2	Update เอกสาร
01/08	April 7, 2008	1-2	Update เอกสาร
01/09	March 13, 2009	1-2	Update เอกสาร
01/11	April 5, 2011	1-2	Update เอกสาร
02/11	June 27, 2011	1-2	Update เอกสาร
01/12	June 18, 2012	1-2	Update เอกสาร
01/17	October 2, 2017	1-6	เพิ่มเติมกระบวนการทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับของเสีย และแก้ไขให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานจริง
01/19	1-Apr-19	4 and 5	เพิ่มเติมกระบวนการให้ครอบคลุม DIK2

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19
			EFFECTIVE DATE
DOC. NO.	REVIEWED BY	APPROVED BY	March 25, 2019
DIK-EP-44602			PAGE 1 OF 6

1. PURPOSE (วัตถุประสงค์)

เพื่อควบคุมการทิ้ง การจัดเก็บ รวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้ ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และไม่ทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. SCOPE (ขอบเขตควบคุม)

ครอบคลุมการทิ้ง การจัดเก็บ การรวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายใน บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

3. RESPONSIBILITY (ผู้รับผิดชอบ)

ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติการ

4. DEFINITION (คำจำกัดความ)

ของเสีย หมายถึง ขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล น้ำเสีย อากาศเสีย มลสาร หรือวัตถุอันตรายอื่นใด ซึ่งถูกปล่อยทิ้งหรือมีที่มา จากแหล่งกำเนิดมลพิษ รวมทั้งกาก ตะกอน หรือสิ่งตกค้างจากสิ่งเหล่านั้น ที่อยู่ในสภาพของแข็ง ของเหลวหรือก๊าซ

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบ หรือมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย

ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

มูลฝอยติดเชื้อ หมายถึง มูลฝอยที่มีเชื้อโรคปะปนอยู่ในปริมาณหรือมีความเข้มข้นซึ่งถ้ามีการสัมผัสหรือใกล้ชิดกับมูลฝอยนั้น แล้วสามารถทำให้เกิดโรคได้

5. REFERENCE (อ้างอิง)

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547


ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จากโรงงานโดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547

กฎกระทรวง สุขลักษณะการจัดการมูลฝอยทั่วไป พ.ศ. 2560

กฎกระทรวง ว่าด้วยการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อ พ.ศ. 2554

DIK-EF-44603 บันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย


DIK-QF-MT-006 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร และอุปกรณ์

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE March 25, 2019
DOC. NO. DIK-EP-44602		PAGE 2 OF 6

6. PROCEDURES PROCESS (ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)

6.1 กระบวนการปฏิบัติงาน





ผู้รับผิดชอบ (Respons)	กระบวนการ (Process)	เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Document)
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	ของเสียต่างๆ ที่เกิดจากแต่ละกิจกรรม แต่ละพื้นที่	DIK-EF-44603
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	ทำการคัดแยกของเสียแต่ละประเภทลงในภาชนะบรรจุตามที่กำหนด	
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	รวบรวมของเสียและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในพื้นที่ที่กำหนด	
Production/ HR	ตรวจสอบปริมาณและพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตราย	
Safety and Environment	ขออนุญาตนำของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	
Purchasing/ HR	ขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)	
Safety and Environment	แจ้งการขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)	
Safety and Environment	ส่งรายงานของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	สก.3/ สก.4/ สก.5
Purchasing/ HR/ Safety and Environment	จัดเก็บเอกสาร และบันทึกที่เกี่ยวข้อง	DIK-EF-44603 ใบ Manifest สก.3/ สก.4/ สก.5/ สก.6/ สก.7

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
		March 25, 2019
PAGE 3 OF 6		
DOC. NO. DIK-EP-44602		

6.2 การแบ่งประเภทของเสีย และภาชนะบรรจุ

ของเสียอันตรายแบ่งเป็น 2 ประเภทคือ ของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย ของเสียไม่อันตราย ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียย่อยสลายได้ และของเสียรีไซเคิล (สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้)

6.2 ประเภทของภาชนะรองรับของเสีย

ลำดับ	รายละเอียดการปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ
1	 ถังสีแดง	<p>ของเสียอันตราย ได้แก่ ถ่านไฟฉาย, กระป๋องสเปรย์, เศษผ้าปนเปื้อน, ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี, หลอดไฟ, น้ำมันไฮดรอลิค, แบตเตอรี่ ฯลฯ ให้ทิ้งลงในถังสีแดง และของเสียอันตรายอื่นๆ ให้ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ของเสียอันตราย (ชนิดที่เป็นของเหลว) ให้ทำการบรรจุลงในภาชนะที่ปิดมิดชิด ขณะทำการถ่ายหรือบรรจุ ต้องระมัดระวังมิให้เกิดการรั่วไหล ออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ หากเกิดกรณีรั่วไหล ให้รีบดำเนินการปิดกั้นโดยเร็วที่สุดมิให้ของเสียอันตรายดังกล่าวออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก และแจ้งมายัง HR (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม, จป.) - ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลต่างๆ ให้ทิ้งลงในภาชนะที่กำหนด โดยภาชนะดังกล่าวจะต้องมีฝาปิดที่มิดชิด และมีป้ายป่งชี้ชัดเจน 	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/ เจ้าหน้าที่ HR/ Safety/ Environment
2	 ถังสีเหลือง	<p>ของเสียรีไซเคิล</p> <p>ใช้สำหรับรองรับขยะรีไซเคิล (ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้) เช่น แก้ว, กระดาษ, พลาสติก, เหล็ก, โลหะ หรืออื่นๆ</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/
3	 ถังสีเขียว	<p>ของเสียย่อยสลายได้</p> <p>ใช้สำหรับรองรับขยะย่อยสลายได้ ตัวอย่างเช่น ผัก, ผลไม้, เศษอาหาร, ใบไม้, วัสดุที่ย่อยสลายได้ หรืออื่นๆ</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/
4	 ถังสีน้ำเงิน	<p>ของเสียทั่วไป</p> <p>ใช้สำหรับรองรับขยะทั่วไป ตัวอย่างเช่น พลาสติกห่ออาหาร, ถุงพลาสติกเป็นอาหาร, โฟมเป็นอาหาร หรืออื่นๆ</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/



DOC. NO.

DIK-EP-44602

TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)

REV NO. 01/19


EFFECTIVE DATE

March 25, 2019

PAGE 4 OF 6

6.3 การจัดเก็บ รวบรวม และวิธีการกำจัดของเสีย

ชนิด และประเภทของเสีย	การรวบรวม/ การจัดเก็บ	วิธีการกำจัด/ ผู้รับ กำจัด	ผู้รับผิดชอบ
1. ของเสียจากกระบวนการผลิต			
1.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)			
- ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Black Dust)	ใส่ถุง Big bag		
- ตะกรันอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	ใส่ถังเหล็ก		
- น้ำมันใช้แล้ว (Oil Used)	ใส่ถัง 200 ลิตร		
- น้ำผสมน้ำมัน (Oil Contaminated Water)	ใส่ถัง 200 ลิตร		
- กรดไฮโดรคลอริกเสื่อมสภาพ (Hydrochloric)	ใส่ถังพลาสติก/ ขวดแก้ว		
- กระป๋องสีสเปรย์	ใส่ถังพลาสติก/ ถังเหล็กที่มี การติดป้ายชี้บ่ง (DIK2)		
- หลอดไฟเสื่อมสภาพ			
- เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน	ใส่ถังพลาสติก		
1.2 ของเสียไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)			
- เศษเหล็กไร้เคลือบ	ใส่ถังเหล็ก		
- เศษไม้พาเลท และเศษไม้ต่างๆ	กองรวบรวม	ตามที่ได้รับอนุญาต/ กฎหมายกำหนด	Purchasing/ HR
- อิฐทนไฟจากการซ่อมเตาหลอม (Brick)	ใส่ถังเหล็ก		
- บรรจุก้นที่กระดาษ และกระดาษประเภทต่างๆ	ใส่ถังเหล็ก		
- เศษบรรจุภัณฑ์พลาสติก	ใส่ถังเหล็ก		
- สายรัดเหล็ก	ใส่ถังเหล็ก		
- สายรัดพลาสติก	ใส่ถังเหล็ก		
2. ของเสียที่เกิดนอกกระบวนการผลิต			
2.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	ใส่ถังพลาสติกสีแดง		
2.2 ของเสียไร้เคลือบ	ใส่ถังพลาสติกสีเหลือง		
2.3 ของเสียย่อยสลายได้	ใส่ถังพลาสติกสีเขียว		
2.4 ของเสียทั่วไป	ใส่ถังพลาสติกสีน้ำเงิน		

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
DOC. NO. DIK-EP-44602		March 25, 2019
		PAGE 5 OF 6


7. PROCEDURE DETAIL (รายละเอียดการปฏิบัติงาน)

7.1 การกำจัดของเสียที่เกิดภายในโรงงาน

- 1.1 ของเสียทั่วไปที่ไม่ได้เกิดจากกระบวนการผลิต กำหนดทิ้งในถังขยะสีน้ำเงิน พ่อบ้านมีหน้าที่รวบรวมจัดเก็บ ณ Waste Storage กำจัดโดยอมตะฟอสฟอรัส
- 1.2 ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ มีหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายประจำสัปดาห์ และบันทึกใน แบบบันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EF-44603)
- 1.3 ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ มีหน้าที่บันทึกปริมาณของเสียอันตรายและทำการสรุปปริมาณประจำเดือน บันทึกใน บันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EF-44603)
- 1.4 ของเสียจากกระบวนการผลิตทั้งที่อันตรายและไม่อันตราย จะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยที่ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานทุกปี
- 1.5 ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ/ เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ควบคุมการกำจัดของเสียให้เป็นไปตามใบอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยกำหนดให้มีใบกำกับการขนส่งของเสีย หรือหลักฐานการกำจัดของเสียเป็นหลักฐานทุกครั้ง เมื่อมีการนำของเสียออกนอกโรงงาน
- 1.6 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (สำหรับ DIK2) มีหน้าที่แจ้งการกำจัดของเสียให้กรมโรงงาน อุตสาหกรรมโดยระบบอินเทอร์เน็ตทุกครั้งที่มีการนำของเสียออกนอกโรงงาน
- 1.7 ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่ควบคุมระยะเวลาการจัดเก็บของเสียไม่ให้เกิน 90 วัน โดยหาก มีของเสียที่จำเป็นต้องจัดเก็บไว้เกิน 90 วัน จะต้องขออนุญาตขยายระยะเวลาการจัดเก็บของเสีย โดยแบบ สก.1 ทุกครั้ง
- 1.8 ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่รายงานการกำจัดของเสียประจำปีโดยแบบ สก.3 ก่อนวันที่ 1 มีนาคม ของทุกปี

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย

- 2.1 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ขออนุญาต/ต่ออายุใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย วอ.8 ประจำปี ก่อนใบอนุญาต สิ้นอายุ
- 2.2 ฝ่ายจัดซื้อ มีหน้าที่มอบหมายพนักงานขับรถที่ได้รับใบอนุญาตขับที่ประเภท 4 ทำหน้าที่เป็นพนักงานขับรถขนส่งของเสีย
- 2.3 พนักงานขับรถ มีหน้าที่ตรวจสอบสภาพรถ และอุปกรณ์ประกอบ รวมทั้งอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน และบันทึกใน ใบตรวจเช็คเครื่องจักร และอุปกรณ์ (DIK-QF-MT-006)
- 2.4 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ประสานงานในการรับเศษ Scrap รวมทั้งจัดเตรียมใบกำกับการขนส่งของเสีย ให้ผู้ก่อกำเนิด ของเสีย เมื่อเศษ Scrap ถึงโรงงาน
- 2.5 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ตรวจสอบประเภทของเสีย กับใบกำกับการขนส่ง ทำการชั่งน้ำหนักและยืนยันการรับกำจัด ในใบกำกับการขนส่งของเสีย พร้อมส่งสำเนาให้ผู้ก่อกำเนิดของเสีย

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
DOC. NO. DIK-EP-44602		March 25, 2019
		PAGE 6 OF 6

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย (ต่อ)

- 2.6 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่จัดทำ บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดย แบบ สก.6 และ บัญชีแสดงรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำการบำบัดหรือกำหนด โดย แบบ สก.7 ทุกครั้งเมื่อมีการรับเศษ Scrap จากผู้ก่อกำเนิดของเสีย
- 2.7 ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่จัดทำรายงานประจำปีในส่วนผู้ขนส่งของเสีย โดยแบบ สก.4 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ รายงานการบำบัด หรือกำจัดของเสียในส่วนผู้รับกำจัด โดยแบบ สก.5 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้กำจัดและบำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว กำหนดส่งภายใน 1 มีนาคมของทุกปี

8. REVISION RECORD (บันทึกการแก้ไข)

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/06	October 1, 2006	1-2	ปรับปรุงให้ถูกต้อง
01/07	February 28, 2007	1-2	Update เอกสาร
02/07	November 7, 2007	1-2	Update เอกสาร
01/08	April 7, 2008	1-2	Update เอกสาร
01/09	March 13, 2009	1-2	Update เอกสาร
01/11	April 5, 2011	1-2	Update เอกสาร
02/11	June 27, 2011	1-2	Update เอกสาร
01/12	June 18, 2012	1-2	Update เอกสาร
01/17	October 2, 2017	1-6	เพิ่มเติมกระบวนการทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับของเสีย และแก้ไขให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานจริง
01/19	1-Apr-19	4 and 5	เพิ่มเติมกระบวนการให้ครอบคลุม DIK2

เอกสารแนบที่ 15

**ตัวอย่างเอกสารการติดตามรถขนถ่ายสินค้า วัดจุดดับ และกากของเสีย
ด้วยระบบ GPS ของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว**

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ 00414/63

บริษัท จีพีเอส เทค จำกัด

ที่อยู่/ที่ตั้งเลขที่ 786/1 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน เทศบาลนิมิตร์เหนือ
ตำบล/แขวง ลาดยาว อำเภอ/เขต จตุจักร จังหวัด กรุงเทพมหานคร
รหัสไปรษณีย์ 10900 มือถือ. 081-732-7208

ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถรายละเอียดดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ ๒๑๐/๒๕๖๐

ชนิด CONCOX แบบ GT06E

หมายเลขเครื่อง 042000600000359857083129676

เครื่องอ่านบัตรแถบแม่เหล็ก ชนิด OCOM แบบ CR1300

วันที่ติดตั้ง 02 กรกฎาคม 2563

ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ บริษัท ไคกิ อคูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนรถ 86-2035 ชลบุรี

หมายเลขคัสซี MPIFVM347FT000359

หมายเหตุ -

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้รับ
การจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมการขนส่งทาง
บกได้ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงข้อเท็จจริงหรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทาง
บกกำหนด บริษัท จีพีเอส เทค จำกัด ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือ
ผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่ 02 กรกฎาคม 2563

ลงชื่อ..

(วรินทร์ อุทัยคำตรง)

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ 00440/60

บริษัท จีพีเอส เทคโนโลยี จำกัด

ที่อยู่/ที่ตั้งเลขที่ 55/99 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย งามวงศ์วาน 32 ถนน งามวงศ์วาน

ตำบล/แขวง พุทธองศา อำเภอ/เขต หลักสี่ จังหวัด กรุงเทพฯ

รหัสไปรษณีย์ 10210 โทรศัพท์ 02-953-3240 โทรสาร 02-953-3243

ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถรายละเอียดดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ ๐๕๓/๒๕๕๕

ชนิด ANDAMAN แบบ AW-GPS-3G

หมายเลขเครื่อง 864507031361362

เครื่องอ่านบัตรแถบแม่เหล็ก (ถ้ามี) ชนิด MSR TECH แบบ MSR 100

วันที่ติดตั้ง 12 มิถุนายน 2560

ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ บริษัท ไคกิ ออโตโมบิล อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนรถ 85-4879 ชลบุรี

หมายเลขคัสซี FL1JTPA-10958

หมายเหตุ -

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้รับ
การจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมการขนส่งทาง
บกได้ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงข้อเท็จจริงหรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทาง
บกกำหนด บริษัท จีพีเอส เทคโนโลยี จำกัด ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือ
ผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่ 12 มิถุนายน 2560

ลงชื่อ.....

เอกสารแนบที่ 16

ใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 ของพนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว

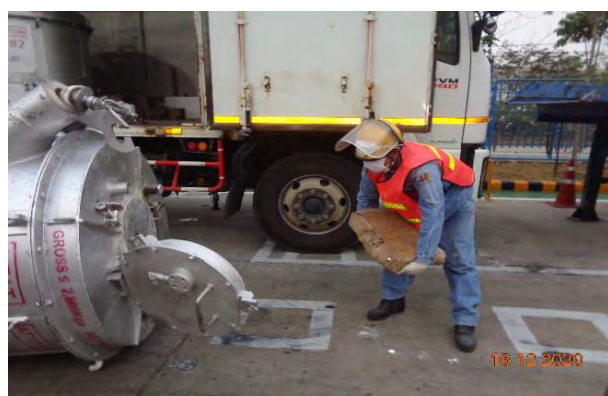




เอกสารแนบที่ 17

การฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียม

เหตุการณ์สมมุติ วันที่ 16 ธันวาคม 2563 เวลา 9.30 น. ขณะที่หัวหน้างานกับพนักงานขับรถกำลังนำ กาน้ำขึ้นรถเพื่อที่จะไปส่งลูกค้า หัวหน้างานกำลัง ยกกาน้ำขึ้นแต่รถยกเคลื่อนทำให้กาน้ำพลิกคว่ำ อลูมิเนียมหกทั่วโหลลงพื้น หัวหน้างานและ พนักงานร่วมกันระงับเหตุไว้ได้ ไม่มี ผู้ได้รับบาดเจ็บ



เอกสารแนบที่ 18

**ใบอนุญาตประเภทรถบรรทุกเฉพาะกิจจากกรมขนส่งทางบก
(รถที่ใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว)**

รายการจดทะเบียน

(3 กันยายน 2555)

วันจดทะเบียน 16 กันยายน 2548 เลขทะเบียน 85 - 4879

รหัสตัวถัง/สี สีดำเหล็ก

ลักษณะ/มาตรฐาน

แบบ/รุ่น

FL1JTPA

เลขตัวรถ

FL1JTPA-10958

ยี่ห้อเครื่องยนต์

HINO

เลขเครื่องยนต์

J08C-TS18502

จำนวน

6

สูบ

212

แรงม้า

3 เฟลา 6 ล้อ ยาง 10 เส้น

น้ำหนักรถ

9500/10800 กก.

จำนวนผู้โดยสารนั่ง

คน

ยืน

คน

น้ำหนักบรรทุกหรือน้ำหนักลงเฟลา

11500/10200 กก.

น้ำหนักรวม

21000

กก.

จังหวัด ชลบุรี

ประเภท รถบรรทุก ส่วนบุคคล

ยี่ห้อรถ

HINO

อยู่ที่

หน้าซ้าย

อยู่ที่

ขวาเครื่อง

วันที่ ร.ด. (นาย ท.จ.ค.)

เจ้าพนักงานขนส่งชำนาญการ

เจ้าของรถ

ลำดับที่

1

วัน เดือน ปี ที่ครอบครอง

3 กันยายน 2555

ผู้ประกอบการขนส่ง บริษัทไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หนังสือสำคัญแสดงการจดทะเบียน/บัตรประจำตัวเลขที่ 0105542046974

สัญชาติ ไทย

ที่อยู่ 700/99 หมู่ 1 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี

โทร

ประกอบการขนส่งประเภท รถบรรทุก ส่วนบุคคล

ใบอนุญาตเลขที่ ขบ 824/2555

วันสิ้นอายุใบอนุญาต 28 พฤศจิกายน 2560

มีสิทธิครอบครองและใช้รถโดย มีกรรมสิทธิ์

ผู้ถือกรรมสิทธิ์ บริษัทไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ 700/99 หมู่ 1 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี

โทร

ลงชื่อ

ลงชื่อ

ผู้ประกอบการขนส่ง

เจ้าของรถ

ลงชื่อ

นาย/นางสาว (นาย/นางสาว) (นาย/นางสาว) (นาย/นางสาว)

ลงชื่อ

(นาย/นางสาว) (นาย/นางสาว) (นาย/นางสาว)

เจ้าพนักงานขนส่งชำนาญการ

(นาย/นางสาว) (นาย/นางสาว) (นาย/นางสาว)

เจ้าหน้าที่ผู้บันทึก

นายทะเบียน



รายการจดทะเบียน

วันจดทะเบียน 9 มิถุนายน 2559 86 - 2035
 ชนิดเชื้อเพลิง - ชนิดเชื้อเพลิง ดีเซล
 ชนิดเชื้อเพลิง ดีเซล
 ลักษณะ/มาตรฐาน PVB34QNXS
 แบบ/รุ่น MP1FVM347FT000359
 เลขตัวรถ ISUZU
 ยี่ห้อเครื่องยนต์ 240 เลขเครื่องยนต์ 6HK1PC6489
 จำนวน 9000 ลูก แรงม้า 3 เฟลา 6 ล้อ ยาง 10 เส้น
 น้ำหนักรถ กก. 16000 จำนวนผู้โดยสารนั่ง คน ยืน 25000 คน
 น้ำหนักบรรทุกหรือน้ำหนักลงเพลากก. น้ำหนักรวม กก.

ชลบุรี
 จังหวัด รถบรรทุก ส่วนบุคคล
 ประเภท ISUZU
 ยี่ห้อรถ

หน้าขวา
 อยู่ที่ ขวาเครื่อง
 อยู่ที่

เจ้าของรถ

ลำดับที่ 1
 ผู้ประกอบการขนส่ง บริษัทโดก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
 หนังสือสำคัญแสดงการจดทะเบียน/บัตรประจำตัวเลขที่ 0105542046974 สัญชาติ ไทย
 ที่อยู่ 700/99 หมู่ 1 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี โทร
 ประกอบการขนส่งประเภท รถบรรทุก ส่วนบุคคล ใบอนุญาตเลขที่ ชบ 824/2555
 วันสิ้นอายุใบอนุญาต 28 พฤศจิกายน 2560 มีสิทธิครอบครองและใช้รถโดยมีกรรมสิทธิ์
 ผู้ถือกรรมสิทธิ์ บริษัทโดก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
 ที่อยู่ 700/99 หมู่ 1 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี โทร

ลงชื่อ.....
 (.....)

ผู้ประกอบการขนส่ง

ลงชื่อ.....
 (.....)

เจ้าหน้าที่ผู้บันทึก

ลงชื่อ.....
 (.....)

เจ้าของรถ

ลงชื่อ.....
 (.....)

นายทะเบียน

เอกสารแนบที่ 19

การสำรวจเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



TITLE : แผนฉุกเฉินกรณีรถบรรทุกส่งกาน้ำอลูมิเนียมเสีย

REV NO. 01/15

EFFECTIVE DATE

DOC. NO.

REVIEWED BY

APPROVED BY

01 Jun ' 15

DIK2-QW-ML-021

PAGE 1 OF 2

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นมาตรฐานในการส่งกาน้ำอลูมิเนียมให้ลูกค้า

Controlled Copy

NO 1 3

2. ขั้นตอนการปฏิบัติ

กรณีรถบรรทุกเสียสตาร์ทไม่ติด

พนักงานขับรถแจ้งหัวหน้า เบอร์โทร 098-262-4079

หัวหน้างานแจ้งฝ่ายขาย เบอร์โทร
092-693-5993ฝ่ายขายติดต่อบริษัท JKS Transport เพื่อ
จัดส่งรถบรรทุกสำรอง ที่เบอร์โทร
089-601-2043**กรณีรถบรรทุกเสียระหว่างทางขนส่ง**

พนักงานขับรถแจ้งหัวหน้า เบอร์โทร 098-262-4079

หัวหน้างานแจ้งฝ่ายขาย เบอร์โทร
092-693-5993ฝ่ายขายติดต่อบริษัท JKS Transport เพื่อ
จัดส่งรถบรรทุกสำรอง เบอร์โทรฝ่ายขายติดต่อบริษัท Newman เพื่อไปซ่อม
รถบรรทุกที่เสียระหว่างทาง เบอร์โทร



TITLE : แผนฉุกเฉินกรณีรถบรรทุกส่งกาน้ำอลูมิเนียมเสีย

REV NO. 01/15

EFFECTIVE DATE

DOC. NO.

REVIEWED BY

APPROVED BY

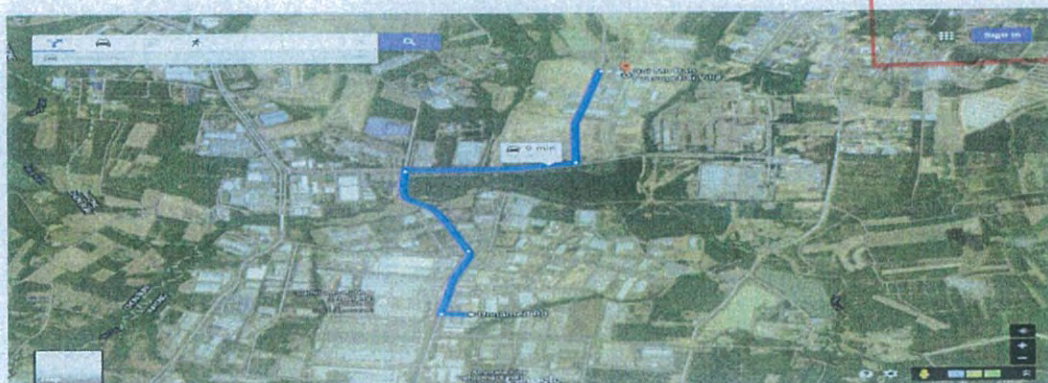
01 Jun ' 15

DIK2-QW-ML-021

PAGE 1 OF 2

กรณีเส้นทางขนส่งปกติไม่สามารถเดินทางได้

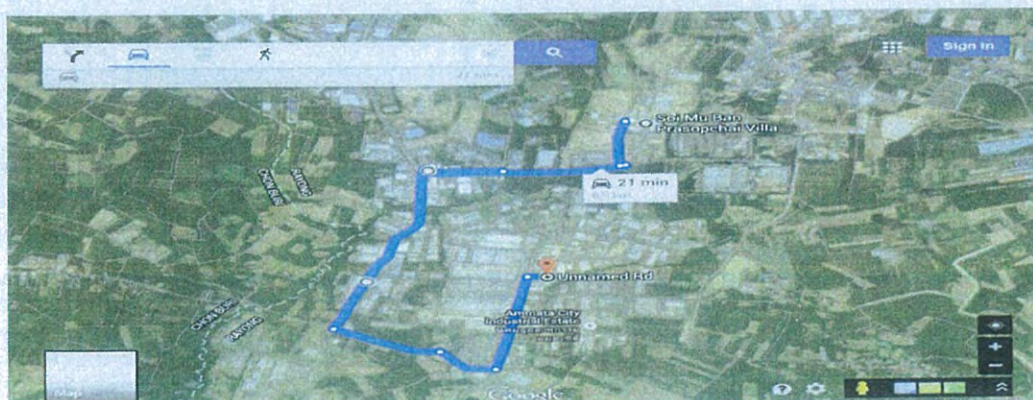
Standard road



Emergency road step 1



Emergency road step 2



3.บันทึกเอกสาร

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/15	01 Jun ' 15	PAGE 1 OF 2	จัดทำเอกสารใหม่

เอกสารแนบที่ 20
แผนปฏิบัติการก่อนที่จะมีการส่งให้ผู้รับบริการ



TITLE : ขั้นตอนการส่งกาน้ำอลูมิเนียมเหลว

REV NO. 01/17

DOC. NO.
DIK2-QW-ML-027

REVIEWED BY

APPROVED BY

EFFECTIVE DATE

14 Mar ' 17

PAGE 1 OF 2

ผู้รับผิดชอบ

กรณีเทอลูมิเนียมแล้วส่งทันที

เอกสาร

หัวหน้า/รองหัวหน้า

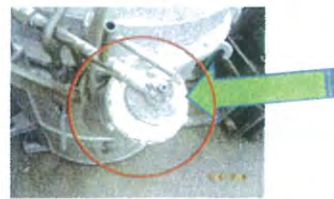
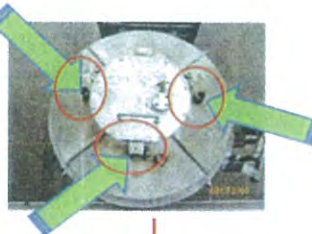
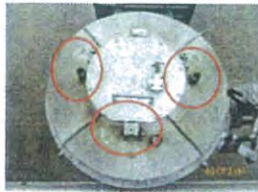
ตรวจสอบคุณภาพที่จะส่งและน้ำหนักแล้วบันทึกข้อมูล
ในใบส่งกา

(ใบส่งสินค้าชั่วคราว)

พนักงานขับรถ

ปิดฝาแล้วล็อคฝาและตรวจเช็ค

อ้างอิงเช็ค DIK2-QF-ML-025



หัวหน้า/รองหัวหน้า

ตรวจเช็คความถูกต้องก่อนยกขึ้นรถบรรทุก

(ใบส่งสินค้าชั่วคราว)

พนักงานขับรถ

นำกาที่จะส่งยกขึ้นรถบรรทุกแล้วตรวจเช็คความถูกต้อง

แบบฟอร์มเช็คกาก่อนส่ง



หัวหน้า/รองหัวหน้า+รปภ

ตรวจเช็คความถูกต้องก่อนส่งกาให้ลูกค้า

แบบฟอร์มเช็คกาก่อนส่ง

หัวหน้า/รองหัวหน้า

บันทึกข้อมูลกาที่ส่ง

บันทึกการเทกาน้ำอลูมิเนียม

ควบคุมความเร็ว ไม่เกิน 60 กม./ชม.

Controlled Copy

NO 13

3.บันทึกเอกสาร

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/16	25 Nov'16	PAGE 1 OF 1	จัดทำเอกสารใหม่
01/17	14 Mar ' 17	PAGE 1 OF 2	เพิ่มขั้นตอนการขนกาน้ำขึ้นรถบรรทุก



TITLE : ขั้นตอนการส่งกาน้ำอลูมิเนียมเหลว

REV NO. 01/17

DOC. NO.
DIK2-QW-ML-027

REVIEWED BY

APPROVED BY

EFFECTIVE DATE

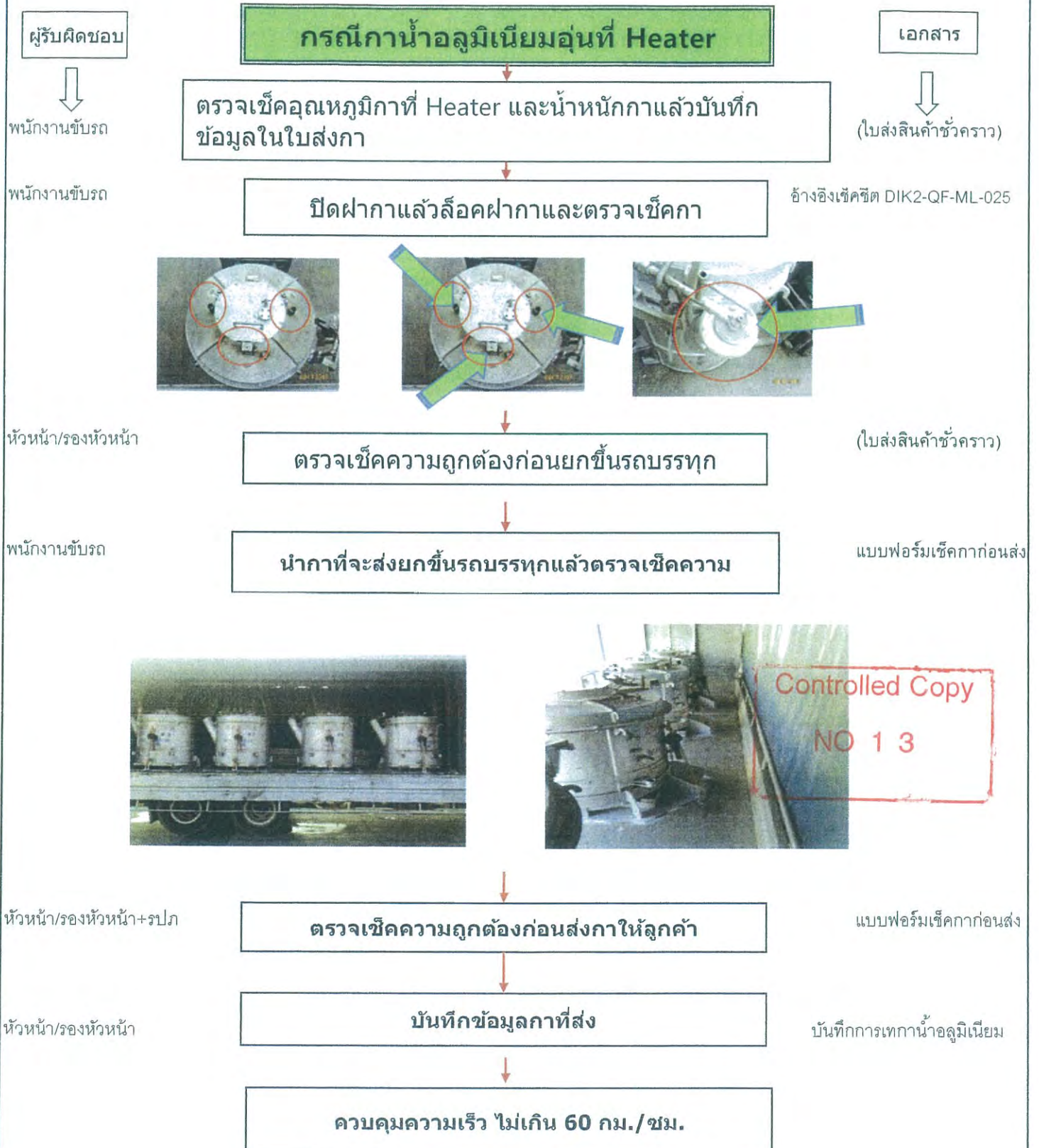
14 Mar ' 17

PAGE 1 OF 2

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นมาตรฐานในการส่งกาน้ำอลูมิเนียมให้ลูกค้า

2. ขั้นตอนการปฏิบัติ



เอกสารแนบที่ 21

**ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวและ
อุปกรณ์ผูกยึดภาชนะบรรจุอะลูมิเนียมเหลว**

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์ ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : TRUCK(รถบรรทุกกาน้ำอลูมิเนียม)		ทะเบียน		86-8245		ประจำเดือน		Nov																								
วันที่ตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.นำหม้อต้ม	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2.นำถังเครื่อง	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3.แบตเตอรี่	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4.นำถังบรรทุก	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5.นำถังเคมี	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6.นำถังเคมี	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7.นำถัง POWER	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8.สายพาน	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9.ภายในห้องเครื่อง	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10.ไฟส่องสว่าง	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11.ไฟถัดน้ำฝน	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12.ยาง	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12.ยางอะไหล่	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14.ตรวจเช็คโดยศูนย์บริการ	เมื่อถึงรอบเปลี่ยนถ่าย																															
สรุปผลการตรวจ																																
เจ้าหน้าที่																																
ผู้ตรวจสอบ																																
ผู้อนุมัติ																																

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ ผิดปกติ = X กรณีไม่ตรวจเพราะไม่ทำงาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจจากผลการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีพบปัญหาไม่ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-007

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์ ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : TRUCK(รถบรรทุกกาน้ำอลูมิเนียม)		ทะเบียน		86-2035		ประจำเดือน		Nov																								
วันที่ตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.นำหม้อต้ม	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2.นำถังเครื่อง	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3.แบตเตอรี่	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4.นำถังบรรทุก	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5.นำถังเคมี	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6.นำถังเคมี	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7.นำถัง POWER	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8.สายพาน	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9.ภายในห้องเครื่อง	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10.ไฟส่องสว่าง	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11.ไฟถัดน้ำฝน	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12.ยาง	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12.ยางอะไหล่	ทุกวันทำงาน	H	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14.ตรวจเช็คโดยศูนย์บริการ	เมื่อถึงรอบเปลี่ยนถ่าย																															
สรุปผลการตรวจ																																
เจ้าหน้าที่																																
ผู้ตรวจสอบ																																
ผู้อนุมัติ																																

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ ผิดปกติ = X กรณีไม่ตรวจเพราะไม่ทำงาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจจากผลการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีพบปัญหาไม่ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-007

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

แบบตรวจเช็คอุปกรณ์ความปลอดภัยบนรถขนส่งกาน้ำ

วันที่ 24 / 11 / 63

เลขที่เบียน 86-2035

ผู้ขับ

ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	
1	ถังดับเพลิง Class D ข้ายนอกตัวรถ	/		
2	ถังดับเพลิง Class D ขวานอกตัวรถ	/		
3	หมวกนิยภัยพร้อมกระบังหน้า	/		
4	Respirator	/		
5	ถุงมือกันความร้อนหรือสารเคมี	/		
6	เสื้อสะท้อนแสง	/		
7	โทรโข่ง	/		
8	ไฟฉาย	/		
9	อุปกรณ์ปฐมพยาบาล	/		
10	เชือก/เทปกั้นเขต	/		
11	หมอนหนุนล้อ	/		
12	อุปกรณ์ทำความสะอาด	/		
13	ทรายหรือแป้งแคลเซียม 2 ถุง	/		
14	กรวย	/		

ลงชื่อผู้ทำการตรวจวัด

(24 / 11 / 63)

แบบตรวจเช็คอุปกรณ์ความปลอดภัยบนรถขนส่งกาน้ำ

วันที่ 24 / 11 / 63

เลขที่เบียน 86-8245

ผู้ขับ




ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	
1	ถังดับเพลิง Class D ข้ายนอกตัวรถ	/		
2	ถังดับเพลิง Class D ขวานอกตัวรถ	/		
3	หมวกนิยภัยพร้อมกระบังหน้า	/		
4	Respirator	/		
5	ถุงมือกันความร้อนหรือสารเคมี	/		
6	เสื้อสะท้อนแสง	/		
7	โทรโข่ง	/		
8	ไฟฉาย	/		
9	อุปกรณ์ปฐมพยาบาล	/		
10	เชือก/เทปกั้นเขต	/		
11	หมอนหนุนล้อ	/		
12	อุปกรณ์ทำความสะอาด	/		
13	ทรายหรือแป้งแคลเซียม 2 ถุง	/		
14	กรวย	/		

ลงชื่อผู้ทำการตรวจวัด

(24 / 11 / 63)



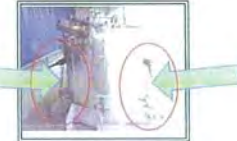
Check Sheet Delivery Molten

Date... 24-11-63 Time Delivery... 13,00

	Lock OK	Guard sign	Operator sign
1 			
2 			
3 			
Leader check by _____			




Check Sheet Delivery Molten

Date... 24-11-63 Time Delivery... 09,30

	Lock OK	Guard sign	Operator sign
1 			
2 			
3 			
Leader check by _____			

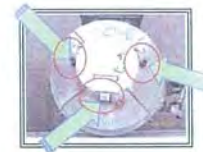


Check Sheet Delivery Molten

Date... 24-11-63 Time Delivery... 15,00








	Lock OK	Guard sign	Operator sign
1 			
2 			
3 			
Leader check by _____			





Check Sheet Delivery Molten




Date... 24-11-63 Time Delivery... 10,00




	Lock OK	Guard sign	Operator sign
1 			
2 			
3 			
Leader check by _____			




เอกสารแนบที่ 22
ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS)






<div></div>		ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
				Page	Date
				1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		แก๊สออกซิเจน (OXYGEN GAS)		<div></div>	
องค์ประกอบของสารเคมี		Oxygen >99%			
(Chemical Ingredients):					
การใช้งาน (Usability):		ใช้เป็นเชื้อเพลิงในการเชื่อม		DANGER อันตราย	
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		แผนกซ่อมบำรุง (maintenance)			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)					
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง คา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร			
อันตราย:		การหายใจเอาออกซิเจนเข้าไป 80% หรือมากกว่าที่ความดันบรรยากาศเป็นเวลา 2-3 ชั่วโมง จะทำให้หายใจติดขัด ไอ เจ็บคอ เจ็บหน้าอก มีผลทำให้ปอดและระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้มึนงง รบกวนการมองเห็นและการได้ยิน อาจหมดสติ ตัวสั่น			
<div></div>					
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)					
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แวนตากันสารเคมี			
		<div></div>			
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์			
การจัดเก็บ:		การเก็บและใช้ในบริเวณที่มีการระบายอากาศ ห่างจากน้ำมัน, ไขมันและสารไฮโดรคาร์บอน เก็บภาชนะบรรจุออกซิเจน ห่างจากสารไวไฟอย่างน้อย 20 ฟุต			
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)					
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยระบายนภาศ ย้ายภาชนะที่รั่วออกไปและย้ายสารไวไฟออกไป			
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		อพยพออกจากบริเวณ อันตรายทันที เลี่ยงการสัมผัสกับสารที่หก การสัมผัสกับสารไวไฟ จะทำให้เกิดเพลิงไหม้หรือการระเบิดได้			
สารดับไฟที่เหมาะสม:		น้ำ, สารเคมีดับเพลิง ABC, คาร์บอนไดออกไซด์ CO ₂ และโฟม			
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		สารออกซิไดซ์ เป็นตัวเร่งการเผาไหม้, การสัมผัสสารไวไฟ			
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)					
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย			
		นำส่งไปพบแพทย์			
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำ และสบู่			
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำประมาณมากอย่างน้อย 20-30 นาที และนำส่งไปพบแพทย์			
เมื่อกลืนกิน:		นำส่งพบแพทย์โดยทันที			

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): แคลเซียมเมทัล (Calcium Metal)				
องค์ประกอบของสารเคมี				
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability): ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม		WARNING ระวัง		
สถานที่จัดเก็บ (Storage): ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)				
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:				
อันตราย:				
อันตรายต่อการติดไฟเล็กน้อย (1)				
อันตรายต่อการเกิดปฏิกิริยาปานกลาง (2)				
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากกรองอากาศ, แวนกันฝุ่น, ถุงมือยาง		
				
การเคลื่อนย้าย:		จัดเก็บในภาชนะปิดสนิท หลีกเลี่ยงการเข้าภาชนะ และยกภาชนะบรรจุอย่างรุนแรงโดยไม่ระมัดระวัง		
การจัดเก็บ:		เก็บรักษาในที่ที่มีการระบายอากาศที่ดี		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		ให้เก็บส่วนที่หกรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าดักส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		โฟริน, ผง GI, ปูนขาวแห้ง (ไม่ใช่หินปูน) และห้ามใช้น้ำในการดับเพลิง		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		น้ำ (ทำปฏิกิริยารุนแรงกับน้ำ คายความร้อน และไฮโดรเจน)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		ออกจากบริเวณที่มีไอหรือควันกระจายอยู่		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ล้างออกจากผิวหนังด้วยสบู่เย็นและน้ำ		
สัมผัสทางดวงตา:		ล้างตาด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที ถ้ายังมีอาการระคายเคืองให้รีบปรึกษาแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		ถ้ายังไม่หมดสติให้ดื่มน้ำตามมากๆ เพื่อทำให้อาเจียน และรีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว		








	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): แคลเซียมคาร์บอเนต "แป้งแคลเซียม" (Calcium Carbonate)				
องค์ประกอบของสารเคมี		Calcium Carbonate 100%		
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability): ใช้ดับไฟที่เกิดจากอลูมิเนียม/ เติมนในระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Dust Collector)		WARNING ระวัง		
สถานที่จัดเก็บ (Storage): โรงอบ (Dryer House)/ โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)				
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		- การหายใจเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อทางเดินหายใจส่วนบน, คอ, และจมูก		
		- การสัมผัสทางผิวหนัง และดวงตาจะก่อให้เกิดการระคายเคือง		
		- อวัยวะเป้าหมาย : ตา, ผิวหนัง		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี แวนดานีร์กซ์ ถุงมือป้องกันสารเคมี		
				
การเคลื่อนย้าย/		เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด และในบริเวณที่เย็นและแห้ง มีการระบายอากาศเพียงพอ		
การจัดเก็บ:				
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		ให้เก็บส่วนที่หกรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟัสดักส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด		
		เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		ผงเคมีแห้ง, สารเคมีดับเพลิงชนิด Class D และทรายแห้ง		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		กรดเข้มข้น, ฟลูออรีน, Alum, เกลือแอมโมเนีย		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ใช้เครื่องช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำและสบู่ปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที		
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาโดยทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที		
เมื่อกลืนกิน:		หากผู้ป่วยยังมีสติและรู้สีกตัว ให้ดื่มน้ำปริมาณมากทันที นำส่งไปพบแพทย์ทันที		




	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): แมกนีเซียมอินกอต (Magnesium Ingot)				
องค์ประกอบของสารเคมี: Magnesium 99.9%				
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability): ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม		WARNING ระวัง		
สถานที่จัดเก็บ (Storage): ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)				
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร				
อันตราย:		- การสัมผัสสารนี้ทางการหายใจ จะทำให้ระบบทางเดินหายใจส่วนบนระคายเคือง, จำนวนเม็ดโลหิตขาวในโลหิตเพิ่มขึ้น		
		- สารนี้เป็นสารที่ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง ได้รับการยืนยันจาก NTP, IARC, OSHA REG		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, แวนกันกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี		
				
การเคลื่อนย้าย:		การเก็บรักษาสารนี้เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดผนึกแน่นสนิท		
การจัดเก็บ:		เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		ให้เก็บส่วนที่หกรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟัสดักส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด		
		เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง (ห้ามใช้น้ำดับเพลิง)		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		กรดเข้มข้น, โบรมีน ไครฟลูออรีน และไครลอลไรด์, ฟอสฟอรัสเพนตะคลอไรด์		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ และรีบนำไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากๆ		
สัมผัสทางดวงตา:		ล้างตาด้วยน้ำปริมาณมากๆ อย่างน้อย 15 นาที ถ้ายังมีการระคายเคืองให้รีบปรึกษาแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		ถ้ากลืนกินสารนี้เข้าไป อย่ากระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียน ถ้าผู้ป่วยมีสติให้ผู้ป่วยดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งไปพบแพทย์		





	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): ก๊าซเอ็นจี (NG GAS "Natural GAS")				
องค์ประกอบของสารเคมี				
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability):	ใช้เป็นแก๊สเชื้อเพลิงในกระบวนการหลอมอลูมิเนียม		WARNING ระวัง	
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	สถานีจ่ายแก๊ส (NG Gas Station)/ โรงงานใหม่/ โรงงานเก่า/ โรงอบ			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ			
อันตราย:	- การหายใจเข้าไป อาจจะเป็นอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้เกิดการกระตุกสั่น ปวดและเวียนศีรษะ			
	ทำให้สลดหมดความรู้สึก และจากการขาดออกซิเจน ถ้ามีปริมาณในบรรยากาศมากอาจทำให้เสียชีวิตได้			
	- ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง			
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี			
				
การเคลื่อนย้าย/	ขนส่งด้วยระบบท่อที่สามารถรับแรงดันแก๊สในท่อได้ ระบบท่อควรอยู่ในที่อากาศถ่ายเทสะดวก ห่างจากแหล่ง			
การจัดเก็บ:	ความร้อน ประกายไฟ			
ข้อปฏิบัติการหนีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:	หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม			
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:	ให้ปิดกั้นแหล่งจุดคิดไฟ เปลวไฟ การสูบบุหรี่ในพื้นที่อันตราย ถังแก๊สในพื้นที่อันตรายจนกระทั่งแก๊สสลายตัวหมด			
	หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้โดยปราศจากความเสี่ยงอันตราย ใช้น้ำฉีดเป็นฟอยเพื่อลดการแพร่กระจายของไอระเหย			
สารดับไฟที่เหมาะสม:	ใช้สารดับเพลิงทั่วไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงโดยรอบ และให้ฉีดน้ำหล่อเย็นถังบรรจุแก๊สที่สัมผัสเพลิงไหม้			
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	สารออกซิไดซ์ต่างๆ เช่น คลอรีน โบรมีน (เนื่องจากจะทำปฏิกิริยาอย่างรุนแรงต่อกัน)			
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:	ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน			
	โดยบุคคลที่มีความชำนาญ นำส่งไปพบแพทย์			
สัมผัสทางผิวหนัง:	ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก			
สัมผัสทางดวงตา:	ถ้าสัมผัสในสภาวะเหลวทำให้เนื้อเยื่อตาแดงเนื่องจากได้รับความเย็นจัด ให้ฉีดล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ ทันที			
	อย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาถี่ เพื่อให้แน่ใจว่าล้างได้อย่างทั่วถึง แล้วรีบนำส่งแพทย์ทันที			
เมื่อกลืนกิน:	ไม่มีข้อมูล			


<div></div>		<div>ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี</div> <div>Safety Data Sheet (SDS)</div>		<div>REV NO. 01/2013</div>	
		<div>Page</div>		<div>Date</div>	
		<div>1 Of 1</div>		<div>28-Oct-15</div>	
<div>ชื่อสารเคมี (Chemical Name):</div>		<div>ก๊าซแอลพีจี (LPG GAS "Liquefied Petroleum GAS")</div>		<div></div>	
<div>องค์ประกอบของสารเคมี</div>		<div>Propane 55.0-64.20%, Butane 32.50-45.0%</div>			
<div>(Chemical Ingredients):</div>					
<div>การใช้งาน (Usability):</div>		<div>ใช้เป็นตัวแก๊สหุงต้มอาหาร/ เชื้อเพลิงงานเชื่อม</div>		<div>WARNING ระวัง</div>	
<div>สถานที่จัดเก็บ (Storage):</div>		<div>โรงอาหาร (Canteen)/ แผนกซ่อมบำรุง (Maintenance)</div>			
<div>ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)</div>					
<div>ทางเข้าสู่ร่างกาย:</div>		<div>ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ</div>			
<div>อันตราย:</div>		<div>- การหายใจเข้าไป อาจจะเป็นอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้เกิดการกระตุกสั่น</div> <div>- ปวดและเวียนศีรษะทำให้สลดหมดความรู้สึก และจากการขาดออกซิเจน</div> <div>- ผู้ที่สัมผัสกับสารนี้ในโรงกลั่นน้ำมันมีโอกาสที่จะเกิดมะเร็งได้</div>			
<div></div>					
<div>อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)</div>					
<div>อุปกรณ์ป้องกัน:</div>		<div>หน้ากากป้องกันสารเคมี</div>			
<div></div>					
<div>การเคลื่อนย้าย/</div>		<div>ขนส่งด้วยระบบท่อที่สามารถรับแรงดันแก๊สในท่อได้ ระบบท่อควรอยู่ในที่อากาศถ่ายเทสะดวก ห่างจากแหล่ง</div>			
<div>การจัดเก็บ:</div>		<div>ความร้อน ประกายไฟ</div>			
<div>ข้อปฏิบัติการหนีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)</div>					
<div>กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:</div>		<div>หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม</div>			
<div>กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:</div>		<div>ให้ปิดกั้นแหล่งจุดคิดไฟ เปลวไฟ การสูบบุหรี่ในพื้นที่อันตราย ถังแก๊สในพื้นที่อันตรายจนกระทั่งแก๊สสลายตัวหมด</div> <div>หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้โดยปราศจากความเสี่ยงอันตราย ใช้น้ำฉีดเป็นฟอยเพื่อลดการแพร่กระจายของไอระเหย</div>			
<div>สารดับไฟที่เหมาะสม:</div>		<div>ใช้สารดับเพลิงทั่วไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงโดยรอบ และให้ฉีดน้ำหล่อเย็นถังบรรจุแก๊สที่สัมผัสเพลิงไหม้</div>			
<div>สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:</div>		<div>สารออกซิไดซ์ต่างๆ เช่น คลอรีน โบรมีน ฟลูออรีน (เนื่องจากจะทำปฏิกิริยาอย่างรุนแรงต่อกัน)</div>			
<div>การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)</div>					
<div>สัมผัสทางการหายใจ:</div>		<div>ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน</div> <div>โดยบุคคลที่มีความชำนาญ นำส่งไปพบแพทย์</div>			
<div>สัมผัสทางผิวหนัง:</div>		<div>ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก</div>			
<div>สัมผัสทางดวงตา:</div>		<div>ถ้าสัมผัสในสภาวะเหลวทำให้เนื้อเยื่อตาแดงเนื่องจากได้รับความเย็นจัด ให้ฉีดล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ ทันที</div> <div>อย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาถี่ เพื่อให้แน่ใจว่าล้างได้อย่างทั่วถึง แล้วรีบนำส่งแพทย์ทันที</div>			
<div>เมื่อกลืนกิน:</div>		<div>ไม่มีข้อมูล</div>			


<div>DIK</div>		ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
				Page	Date
				1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Gas)		<div></div>	
องค์ประกอบของสารเคมี		Nitrogen Gas 100%			
(Chemical Ingredients):					
การใช้งาน (Usability):		ใช้กับกระบวนการหลอมอลูมิเนียม		WARNING ระวัง	
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		ถังบรรจุก๊าซไนโตรเจน			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)					
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ			
อันตราย:		<div>- การหายใจเข้าไป ทำให้สับสน มีอาการชาออกซิเจน ถ้าได้รับสารปริมาณไม่มากจะทำให้ปวดศีรษะ มึน งง</div> <div>- น้ำลายถูกขับออกมามาก อาเจียน และหมดสติ การสัมผัสถูกผิวหนัง และดวงตาไม่มีอันตราย</div> <div>- สารนี้ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง ตามบัญชีรายชื่อของ NTP, OSHA, IARC.</div> <div></div>			
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)					
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี			
		<div></div>			
การเคลื่อนย้าย:		ชื่อทางการขนส่ง: Nitrogen Gas, รหัส UN: 1066, ประเภทอันตราย: 2.2, ประเภทบรรจุหีบห่อ: กลุ่ม 3			
การจัดเก็บ:		เก็บ และใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศ อุณหภูมิไม่เกิน 25 C° เก็บถังบรรจุแก๊สที่เต็มและวางเปล่าแยกจากกัน			
ข้อปฏิบัติการหนีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)					
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม			
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		อพยพบุคคลออกจากบริเวณอันตราย หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย			
		ระบายอากาศหรือย้ายถังบรรจุก๊าซในบริเวณที่มีการระบายอากาศ			
สารดับไฟที่เหมาะสม:		ใช้สารดับเพลิงทั่วไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงไหม้รอบ และให้น้ำหล่อเย็นถังบรรจุแก๊สที่สัมผัสเพลิงไหม้			
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		ไม่มี (Argon เป็นก๊าซเฉื่อย)			
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)					
สัมผัสทางการหายใจ:		ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน			
		โดยบุคคลที่มีความชำนาญ นำส่งไปพบแพทย์			
สัมผัสทางผิวหนัง:		ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก			
สัมผัสทางดวงตา:		ถ้าสัมผัสถูกตา ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ยกเปลือกตาขึ้นขณะล้างเพื่อให้แน่ใจว่าล้างตาได้สะอาด			
เมื่อกลืนกิน:		ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป ไม่เป็นอันตรายเนื่องจากสารนี้เป็นก๊าซที่อุณหภูมิและความดันปกติ			


	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ก๊าซอาร์กอน (Argon Gas)		WARNING ระวัง
องค์ประกอบของสารเคมี		Argon Gas 100%		
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability):		ใช้กับเครื่อง Spectrophotometer		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (Lab Center)		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ		
อันตราย:		<div>- การหายใจเข้าไป ทำให้สับสน มีอาการชาออกซิเจน ถ้าได้รับสารปริมาณไม่มากจะทำให้ปวดศีรษะ มึน งง</div> <div>- น้ำลายถูกขับออกมามาก อาเจียน และหมดสติ การสัมผัสถูกผิวหนัง และดวงตาไม่มีอันตราย</div> <div>- สารนี้ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง ตามบัญชีรายชื่อของ NTP, OSHA, IARC.</div> <div></div>		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี แวนดานริกซ์ ถุงมือป้องกันสารเคมี		
		<div></div>		
การเคลื่อนย้าย:		ชื่อทางการขนส่ง: Argon, รหัส UN: 1006, ประเภทอันตราย: 2.2, ประเภทบรรจุหีบห่อ: กลุ่ม 3		
การจัดเก็บ:		เก็บ และใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศ อุณหภูมิไม่เกิน 25 °C เก็บถังบรรจุแก๊สที่เต็มและวางเปล่าแยกจากกัน		
ข้อปฏิบัติการหนีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		อพยพบุคคลออกจากบริเวณอันตราย หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย		
		ระบายอากาศหรือย้ายถังไปยังบริเวณที่มีการระบายอากาศ		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		ใช้สารดับเพลิงทั่วไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงไหม้รอบ และให้ฉีดน้ำหล่อเย็นถังบรรจุแก๊สที่สัมผัสเพลิงไหม้		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		ไม่มี (Argon เป็นก๊าซเฉื่อย)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน		
		โดยบุคคลที่มีความชำนาญ นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก		
สัมผัสทางดวงตา:		ถ้าสัมผัสถูกตา ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ยกเปลือกตาขึ้นขณะล้างเพื่อให้แน่ใจว่าล้างตาได้สะอาด		
เมื่อกลืนกิน:		ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป ไม่เป็นอันตรายเนื่องจากสารนี้เป็นก๊าซที่อุณหภูมิและความดันปกติ		


<div></div>		<div>ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี</div> <div>Safety Data Sheet (SDS)</div>		<div>REV NO. 01/2013</div>	
				<div>Page</div>	<div>Date</div>
				<div>1 Of 1</div>	<div>28-Oct-15</div>
<div>ชื่อสารเคมี (Chemical Name):</div>		<div>ซิลิกอน (Silicon)</div>		<div></div>	
<div>องค์ประกอบของสารเคมี</div>		<div>Silicon 98.50%, Other -%</div>			
<div>(Chemical Ingredients):</div>					
<div>การใช้งาน (Usability):</div>		<div>ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม</div>		<div>DANGER อันตราย</div>	
<div>สถานที่จัดเก็บ (Storage):</div>		<div>โรงอบ (Dryer House)</div>			
<div>ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)</div>					
<div>ทางเข้าสู่ร่างกาย:</div>		<div>ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร</div>			
<div>อันตราย:</div>		<div>- ถ้าหายใจเข้าไป ถ้าหายใจเอาฝุ่นเข้าไปเป็นเวลานาน ๆ จะทำให้เป็นโรคถุงลมโป่ง</div>			
		<div>- สารก่อมะเร็ง: -</div>			
<div>อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)</div>					
<div>อุปกรณ์ป้องกัน:</div>		<div>หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี</div>			
		<div></div>			
<div>การเคลื่อนย้าย:</div>		<div>การเก็บรักษาสารนี้เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดผนึกแน่นสนิท</div>			
<div>การจัดเก็บ:</div>		<div>เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ</div>			
<div>ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)</div>					
<div>กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:</div>		<div>ให้เก็บส่วนที่หกรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด</div>			
<div>กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:</div>		<div>ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลัดล้างส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด</div>			
		<div>เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด</div>			
<div>สารดับไฟที่เหมาะสม:</div>		<div>ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง (ห้ามใช้น้ำดับเพลิง)</div>			
<div>สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:</div>		<div>-</div>			
<div>การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)</div>					
<div>สัมผัสทางการหายใจ:</div>		<div>ให้เคลื่อนย้ายออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์</div>			
<div>สัมผัสทางผิวหนัง:</div>		<div>ให้ล้างออกด้วยสบู่และน้ำ นำส่งไปพบแพทย์</div>			
<div>สัมผัสทางดวงตา:</div>		<div>ให้ล้างตาโดยใช้น้ำไหลผ่าน และนำส่งไปพบแพทย์</div>			
<div>เมื่อกลืนกิน:</div>		<div>ให้น้ำส่งไปพบแพทย์</div>			

<div></div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): ทองแดง (Copper)				
องค์ประกอบของสารเคมี		Copper 100%		
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability):		ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		- การหายใจเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง ทำให้เป็นอันตรายต่อระบบหายใจ		
		- สารนี้ไม่เป็นสารก่อมะเร็งตามบัญชีรายชื่อของ NTP, IARC.		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมี		
		<div></div>		
การเคลื่อนย้าย:		-		
การจัดเก็บ:		เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		เก็บกวาดสารหกรั่วไหลอย่างระมัดระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดฝุ่น		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลัดล้างส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด		
		เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		ไม่พบข้อมูล		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย		
		นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที พร้อมถอดเสื้อผ้า และรองเท้าที่ปนเปื้อนสารเคมี		
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่งไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		กระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียนทันที โดยบุคลากรทางการแพทย์ ห้ามไม่ให้สิ่งใดเข้าปากผู้ป่วยที่หมดสติ นำส่งไปพบแพทย์		

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15




ชื่อสารเคมี (Chemical Name): ทินเนอร์ นัมเบอร์ 17 (Thinner No.17)		
องค์ประกอบของสารเคมี	Solvent naphtha (Petroleum) 50-100% , Xylene 10-25%, Butan-1-ol 10-25%,	
(Chemical Ingredients):	Ethylbenzene 2.50-10%	
การใช้งาน (Usability):	ใช้ทำความสะอาดหมึกพิมพ์แท่งอูมิเนียม	WARNING ระวัง
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	พื้นที่บรรจุ (Packing Area)	

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)		
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร	 สารอันตราย สารที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม
อันตราย:	- ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อเนื้อเยื่อที่สัมผัส, ดา และระบบทางเดินหายใจ - ถ้าสูดดมเข้าไปจะเป็นอันตรายต่อปอด	

อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)		
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี แว่นตานิรภัย ถุงมือป้องกันสารเคมี	
การเคลื่อนย้าย:	รหัส UN/NA: 1263, ชื่อในการขนส่ง: Paint relation material, ประเภท: 3, ประเภทบรรจุหีบห่อ: กลุ่ม 3	
การจัดเก็บ:	เก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด เก็บไว้ในที่แห้ง เย็น และมีการระบายอากาศที่ดี	


ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)		
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:	ดูดซับด้วยวัสดุดูดซับหรือทราย ป้องกันมิให้รั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม นำลงทิ้งในถังขยะอันตราย	
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:	ควบคุมบุคคลที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องออกจากบริเวณที่หกรั่วไหล และกันแยกเป็นพื้นที่อันตราย ดูดซับด้วยทราย และเก็บใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดสำหรับนำส่งกำจัดเป็นขยะอันตรายต่อไป สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่กำหนดก่อนทำการระงับเหตุการณ์หกรั่วไหล	
สารดับไฟที่เหมาะสม:	ใช้ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ ใช้น้ำฉีดเป็นฝอย หรือใช้โฟมในการดับไฟ	
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	สารออกซิไดซ์, สารที่มีความเป็นกรดหรือด่างอย่างแรง	


การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)		
สัมผัสทางการหายใจ:	ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์	
สัมผัสทางผิวหนัง:	ให้ถอดเสื้อผ้าที่สัมผัสผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมากๆ พร้อมใช้สบู่ อย่างน้อย 15 - 20 นาที	
สัมผัสทางดวงตา:	ล้างด้วยน้ำสะอาดไหลผ่านปริมาณมากๆ กระพริบตาขึ้น - ลง บ่อยๆ เพื่อให้มั่นใจว่าล้างออกหมดแล้ว และนำส่งแพทย์	
เมื่อกลืนกิน:	นำส่งแพทย์โดยเร็ว	

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ฟลัก 031 เค (Molten Aluminium Cleaning Flux 031K)		
องค์ประกอบของสารเคมี		Potassium Aluminium Fluoride 49%, Aluminium Fluoride 44%, Aluminium Chloride 7%		
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability):		ทำความสะอาดน้ำอลูมิเนียมหลอมเหลว		WARNING ระวัง
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		- ให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบหายใจ ผิวหนัง และดวงตา		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตานิรภัย		
				
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์		
การจัดเก็บ:		เก็บในบริเวณที่แห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		เก็บกวาดสารหกรั่วไหลอย่างระมัดระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลักค์ส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด		
		เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		สารเคมีดับเพลิง ABC, ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		กรดไฮโดรฟลูออริก (จะทำให้เกิดก๊าซไฮโดรฟลูออริกหากผสมกัน)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยหายใจโดยจัดจี้ให้ออกซิเจนช่วย		
		นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์		
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาที่ด้วยน้ำประมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่งไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		ให้ดื่มน้ำปริมาณมากๆ นำส่งพบแพทย์โดยทันที		




<div><div><div>DIK</div></div></div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ฟลัก เคเค 220 เอ็กซ์ (Molten Aluminium Cleaning Flux KK220X)		<div><div><div></div></div></div>
องค์ประกอบของสารเคมี		Aluminium Chloride 30%, Potassium Chloride 52.50%, Potassium Fluorosilicate 17.50%		
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability):		ทำความสะอาดน้ำอูมิเนียมหลอมเหลว		DANGER อันตราย
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		- ให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบหายใจ ผิวหนัง และดวงตา		
		- เป็นวัตถุพิษ เนื่องจากมีส่วนผสมของโซเดียม ซิลิโคฟลูออไรด์ (Sodium Silicofluoride)		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แวนตากันสารเคมี		
		<div><div><div><div></div></div></div><div><div><div></div></div></div><div><div><div></div></div></div></div>		
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์		
การจัดเก็บ:		เก็บในบริเวณที่แห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		เก็บกวาดสารหกรั่วไหลอย่างระมัดระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลัดกส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด		
		เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		สารเคมีดับเพลิง ABC, ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทราซแห้ง		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		กรดไฮโดรฟลูออริก (จะทำให้เกิดก๊าซไฮโดรฟลูออริกหากผสมกัน)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย		
		นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์		
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่งไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		ให้ดื่มน้ำปริมาณมากๆ นำส่งพบแพทย์โดยทันที		

<div><div><div>DIK</div></div></div>		ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
		Page		Date	
		1 Of 1		28-Oct-15	
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ฟลักซ์ ฟอรัซ 600 (Cleaning Flux Force 600)		<div><div><div></div></div></div>	
องค์ประกอบของสารเคมี		Sodium 5.0%, Fluoride 10.00%, Potassium 15.00%, Compound 25.00%, Other 15.00%			
(Chemical Ingredients):					
การใช้งาน (Usability):		ทำความสะอาดน้ำอูมิเนียมหลอมเหลว		<div>WARNING ระวัง</div>	
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)					
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร			
อันตราย:		- ให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบหายใจ ผิวหนัง และดวงตา			
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)					
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แวนตากันสารเคมี			
		<div><div><div><div></div></div></div><div><div><div></div></div></div><div><div><div></div></div></div></div>			
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์			
การจัดเก็บ:		เก็บในบริเวณที่แห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ			
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)					
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		เก็บกวาดสารหกรั่วไหลอย่างระมัดระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี			
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลัดกส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด			
		เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด			
สารดับไฟที่เหมาะสม:		สารเคมีดับเพลิง ABC, ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทราซแห้ง			
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		กรดไฮโดรฟลูออริก (จะทำให้เกิดก๊าซไฮโดรฟลูออริกหากผสมกัน)			
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)					
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย			
		นำส่งไปพบแพทย์			
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์			
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำประมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่งไปพบแพทย์			
เมื่อกลืนกิน:		ให้ดื่มน้ำปริมาณมากๆ นำส่งพบแพทย์โดยทันที			

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15






ชื่อสารเคมี (Chemical Name): ฟลักซ์ ฟอรัชดีแมก (Cleaning Flux Force De-Mag)		
องค์ประกอบของสารเคมี	Sodium 15.0%, Fluoride 20.00%, Potassium 25.00%, Compound 20.00%, Aluminium 10.00%,Other 10.00%	
(Chemical Ingredients):		
การใช้งาน (Usability):	ทำความสะอาดน้ำอูมิเนียมหลอมเหลว	WARNING ระวัง
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)	



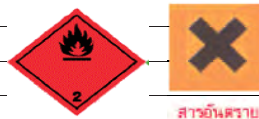

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)	
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร
อันตราย:	- ให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบหายใจ ผิวหนัง และดวงตา




อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)	
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมี
  	
การเคลื่อนย้าย:	เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์
การจัดเก็บ:	เก็บในบริเวณที่แห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ




ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)	
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:	เก็บกวาดสารหกรั่วไหลอย่างระมัดระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:	ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลัสดักส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด
สารดับไฟที่เหมาะสม:	สารเคมีดับเพลิง ABC, ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	กรดไฮโดรฟลูออริก (จะทำให้เกิดก๊าซไฮโดรฟลูออริกหากผสมกัน)




การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)	
สัมผัสทางการหายใจ:	เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์
สัมผัสทางผิวหนัง:	ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์
สัมผัสทางดวงตา:	ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่งไปพบแพทย์
เมื่อกลืนกิน:	ให้ดื่มน้ำปริมาณมากๆ นำส่งพบแพทย์โดยทันที

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ฟลักซ์ไดห์วัน (flux for metallurgy(aluminum alloy))		
องค์ประกอบของสารเคมี		-sodium bicarbonate 39.5%,sodium fluorosilicate 26.5% sodium chloride 28% , sodium fluoride 6%		
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability):		ทำความสะอาดน้ำอูมิเนียมหลอมเหลว		DANGER อันตราย
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		การระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ ผื่นอาจทำให้ตา, ผิวหนัง		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมี		
		  		
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์		
การจัดเก็บ:		ภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท บริการทำความสะอาดที่ดีและปฏิบัติงานทางวิศวกรรม		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		การดำเนินการที่เหมาะสมและนำกลับไปที่เดิมหรือภาชนะที่เหมาะสม		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		การดำเนินการที่เหมาะสมและนำกลับไปที่เดิมหรือภาชนะที่เหมาะสม		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		ผงเคมีแห้งคาร์บอนไดออกไซด์ฮาโลน, สเปรย์น้ำ		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		อย่าเก็บไว้ใกล้แหล่งจุดคิดไฟ ความร้อน ประกายไฟ		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำ และสบู่		
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำประมาณมากอย่างน้อย 20-30 นาที และนำส่งไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		นำส่งพบแพทย์โดยทันที		

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		สีสเปรย์ทีโอเอ (TOA ACRYLIC LACQUER SPRAY)		
องค์ประกอบของสารเคมี (Chemical Ingredients):		Acetone 30% , Tuluene 6.5%, Methyl Ethyl Ketone 5%, Cellosolve Solvent 7.5%, Butyl Acetate 5%, Propane 10%, Butane 10%		
การใช้งาน (Usability):		ใช้สำหรับพ่นสเปรย์สี		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		โกดังเก็บวัตถุดิบ/ แขนง Sorting/ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์		DANGER อันตราย
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		ทำให้ระคายเคืองต่อเนื้อเยื่อที่สัมผัส, ดา และระบบทางเดินหายใจ		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี แวนดานิกซ์ ถุงมือป้องกันสารเคมี		
				
การเคลื่อนย้าย:		รหัส UN/NA: 1950, ชื่อในการขนส่ง: Colour, ประเภท: 2.1, ประเภทบรรจุหีบห่อ: กลุ่ม 2		
การจัดเก็บ:		ให้อยู่ในความดันอากาศและอุณหภูมิปกติ		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		ดูดซับด้วยวัสดุดูดซับหรือทราย ป้องกันมิให้รั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม นำลงทิ้งในถังขยะอันตราย		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้หยุดแหล่งของการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้อย่างปลอดภัย ป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีเพื่อมิให้ มีการไหลออกสู่สิ่งแวดล้อมและทำการดูดซับสารเคมีด้วยวัสดุดูดซับ เก็บลงในภาชนะที่ปิดมิดชิด พร้อมปิดฉลากระบุชนิดของสารเคมีนั้นๆที่ภาชนะบรรจุ แจ้งแผนกบุคคล เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		โฟม ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		สารออกซิไดซ์, สารที่มีความเป็นกรดหรือด่างอย่างแรง		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ใช้เครื่องช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมากๆ พร้อมใช้สบู่		
สัมผัสทางดวงตา:		ล้างด้วยน้ำสะอาดไหลผ่านปริมาณมากๆ		
เมื่อกลืนกิน:		ควรนำส่งแพทย์โดยเร็ว		

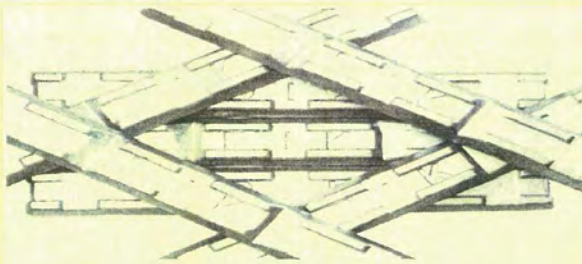
<div></div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)	REV NO. 01/2013	
		Page	Date
		1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): อลูมิเนียม เหล็ก (Fe 75 Tablets)		<div></div>	
องค์ประกอบของสารเคมี (Chemical Ingredients): Aluminium 25% , Iron 75%			
การใช้งาน (Usability): ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม			
สถานที่จัดเก็บ (Storage): ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)		WARNING ระวัง	
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)			
ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร			
อันตราย: เกิดการระคายเคืองต่อตา ผิวหนังและระบบทางเดินหายใจ			
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)			
อุปกรณ์ป้องกัน: ในกรณีที่มีผงโลหะเกิดขึ้นให้ใช้หน้ากากป้องกันสารเคมี, แวนดานิกซ์, ถุงมือป้องกันสารเคมี			
<div></div>			
การเคลื่อนย้าย: พยายามรักษาระดับให้ฝุ่นน้อยที่สุด ผงเหล็กที่แขวนลอยอยู่ในอากาศอาจจะระเบิดอย่างรุนแรงได้			
การจัดเก็บ: เก็บรักษาในที่แห้งและไม่ร้อน			
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)			
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย: ให้เก็บส่วนที่หกรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด			
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก: ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าคลุมส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด			
สารดับไฟที่เหมาะสม: ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง (ห้ามใช้น้ำดับเพลิง)			
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน: มีปฏิกิริยารุนแรงกับสารที่ทำให้เกิดออกไซด์เข้มข้น			
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)			
สัมผัสทางการหายใจ: ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ใช้เครื่องช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์			
สัมผัสทางผิวหนัง: ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากๆ			
สัมผัสทางดวงตา: ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากๆ และรีบนำส่งแพทย์			
เมื่อกลืนกิน: รีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว			

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): อลูมิเนียม แมกนีเซียม 75% (HOESCH "MN75 Tablets")				
องค์ประกอบของสารเคมี Aluminium 25%, Manganese 75%				
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability): ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม			WARNING ระวัง	
สถานที่จัดเก็บ (Storage): ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)				
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร				
อันตราย: เมื่อพิจารณาตามข้อกำหนดและคำแนะนำทางด้านความปลอดภัยแล้ว ปรากฏว่าไม่มีอันตรายต่อมนุษย์ และสิ่งแวดล้อม				
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน: หน้ากากป้องกันสารเคมี, แว่นกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี				
				
การเคลื่อนย้าย: พยายามรักษาระดับให้ผงฝุ่นน้อยที่สุด				
การจัดเก็บ: เก็บรักษาในที่แห้งและไม่ร้อน				
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย: ให้เก็บส่วนที่หกรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด				
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก: ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลัสดักส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด				
สารดับไฟที่เหมาะสม: ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทราซแห้ง (ห้ามใช้น้ำดับเพลิง)				
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน: ทำปฏิกิริยากับน้ำอย่างช้าๆ ภายใต้การรวมตัวของไฮโดรเจน				
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ: เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ และรีบนำไปพบแพทย์				
สัมผัสทางผิวหนัง: ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากๆ				
สัมผัสทางดวงตา: ล้างตาด้วยน้ำปริมาณมากๆ อย่างน้อย 15 นาที ถ้ายังมีอาการระคายเคืองให้รีบปรึกษาแพทย์				
เมื่อกลืนกิน: รีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว				

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): น้ำมันดีเซล (Diesel Oil)				
องค์ประกอบของสารเคมี -				
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability): ใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเครื่องยนต์ดีเซล			DANGER อันตราย	
สถานที่จัดเก็บ (Storage): ถังน้ำมัน (Oil tank)				
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		การหายใจเข้าไปจะทำให้หายใจไม่ออก ถูกดมมีอาการระคายเคือง ทำให้เป็นโรคมะเร็งในเม็ดเลือด และโรคมะเร็งที่ไต		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมี		
				
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์		
การจัดเก็บ:		ใช้สารและเก็บสารในที่มีการระบายอากาศ เก็บสารในที่ที่เย็นและแห้ง		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		นำแหล่งที่อาจเกิดประกายไฟออกจากบริเวณนั้น ถ้ามีรอยรั่วในปริมาณไม่มากให้ใช้ดินเป็นตัวดูดซับ		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		นำแหล่งที่อาจเกิดประกายไฟออกจากบริเวณนั้น ถ้ามีการรั่วในปริมาณมาก จะต้องทำที่กั้นเพื่อถกบริเวณไม่ให้แพร่ไปอื่น แล้วหยุดการรั่วไหลโดยใช้ตัวดูดซับ		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง โฟม ใช้ละอองน้ำหล่อเย็นข้างภาชนะที่กำลังเกิดการติดไฟ		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		อย่าเก็บไว้ใกล้แหล่งจุดติดไฟ ความร้อน ประกายไฟ		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยหายใจด้วยท่อออกซิเจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำ และสบู่		
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำประมาณอย่างน้อย 20-30 นาที และนำส่งไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		นำส่งพบแพทย์โดยทันที		

เอกสารแนบที่ 23

คู่มือในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวประจำรถขนส่ง



Welcome to
DAIKI
ALUMINIUM INDUSTRY THAILAND CO., LTD.

คู่มือการขนส่ง และการตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน ในการขนส่งอะลูมิเนียมหลอมเหลว

Molten Aluminium Transportation Manual and Emergency Responsibility Plans



EFFECTIVE DATE : 12/01/16

ISSUED BY	CHECKED BY	APPROVED BY

1. มาตรการการขนส่งอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium)

1.1 รถขนส่ง

- 1.1.1 เป็นรถขนส่งที่ได้รับอนุญาต และเป็นรถที่มีลักษณะการปิดคลุมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันไม่ให้ อะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ภายในภา (PoI) ที่บรรทุกไหลออกจากภา (PoI) และบรรทุกไหลออกมาภายนอกได้
- 1.1.2 ก่อนทำการขนส่ง อะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ไปยังยังสถานที่ที่กำหนดต้องปฏิบัติตามนี้
 - (1) ต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถขนส่งตามที่กำหนดทุกครั้งก่อนทำการขนส่ง และหากพบความผิดปกติหรือพบว่ารถขนส่งชำรุด เสียหาย ต้องทำการแก้ไข และซ่อมบำรุงให้มีสภาพพร้อมใช้งานก่อน จึงจะสามารถนำรถไปใช้ในการขนส่งได้
 - (2) ต้องทำการตรวจสอบอุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉินภายในรถต่างๆ ที่กำหนดประจำรถขนส่ง ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน หากพบว่าอุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉินต่างๆ ไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ให้แจ้งหัวหน้างาน และจัดเตรียมอุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉินใหม่ให้พร้อมใช้งานก่อนนำรถขนส่งไปใช้
 - (3) ตรวจสอบใบอนุญาตขับขี่ ต้องพกใบอนุญาตขับขี่ติดตัวทุกครั้งที่ทำกรขับรถขนส่ง
- 1.1.3 ระหว่างทำการขนส่งอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ไปยังยังสถานที่ที่กำหนด ต้องปฏิบัติตามนี้
 - (1) ขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ ชั่วโมง หรือไม่เกินความเร็วที่บังคับในแต่ละเส้นทาง
 - (2) ขับรถตามกฎจราจร
 - (3) ไม่บรรทุกน้ำหนักเกินที่กฎหมายกำหนด
 - (4) ห้ามจอดระหว่างทางเว้นแต่มีเหตุจำเป็น
 - (5) หากพบความผิดปกติของอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) หรือเกิดอุบัติเหตุในระหว่างการขนส่ง ให้แจ้งหัวหน้างานทันที

- 1.2 ภา (PoI) บรรจุอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ต้องทำการตรวจสอบความพร้อมของภา (PoI) บรรจุอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ทุกครั้งก่อนทำการขนส่งไปยังสถานที่ที่กำหนด หรือพบว่าภา (PoI) ชำรุด เสียหาย ต้องทำการแก้ไข และซ่อมบำรุงให้มีสภาพพร้อมใช้งานก่อน จึงจะสามารถทำการขนส่งได้ และต้องแจ้งหัวหน้างานทันที

1.3 ผู้ขับรถขนส่ง

- 1.3.1 ต้องเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ขับรถขนส่ง (มีใบอนุญาตขับรถประเภทที่ 4)
- 1.3.2 สภาพร่างกายต้องพร้อม คือ ต้องพักผ่อนให้เพียงพอ และมีปริมาณแอลกอฮอล์ในเลือด ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์
- 1.3.3 ต้องสวมใส่เครื่องแต่งกาย และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยตามที่กำหนด
- 1.3.4 ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ และเครื่องมือสื่อสารให้พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา

- 1.4 ข้อควรระวัง ห้ามให้อลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) สัมผัสน้ำหรือความชื้น เนื่องจากจะเกิดการระเบิดอย่างรุนแรง

2. การตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Plans)

2.1 ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉินนิคมอลูมิเนียม (Molien Aluminium) หกั่วไหล

2.1.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้จับขึ้น) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ให้เปิดวิทยุหมายเลข โทรศัพท์ โดยดูจากรายการหมายเลข โทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน และโทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

- (1) โทรแจ้งผู้จัดการ โรงงาน (Plant Manager) หรือ ผู้ประสานงาน โรงงาน (Site Coordinator)
- (2) โทรแจ้งตำรวจทางหลวง, ป้องกันภัยจังหวัดในพื้นที่ที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีหกั่วไหล หรือ กรณีเกิดเหตุ ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ โทรแจ้งศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

(3) โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติเหตุเกี่ยวกับหมายเลข โทรศัพท์ 1564

(4) สิ่งที่ต้องแจ้งได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้จับขึ้น)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับ ได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่กำลังเป็นสาเหตุ

(5) ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของอลูมิเนียมที่หกั่วไหล

2.1.2 หากมีเหตุระงับเหตุไม่ได้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกแยะบรรจจุสาร ไฟฟ้าให้ห่างจากแหล่งประกอบไฟอย่างน้อย 15 เมตร

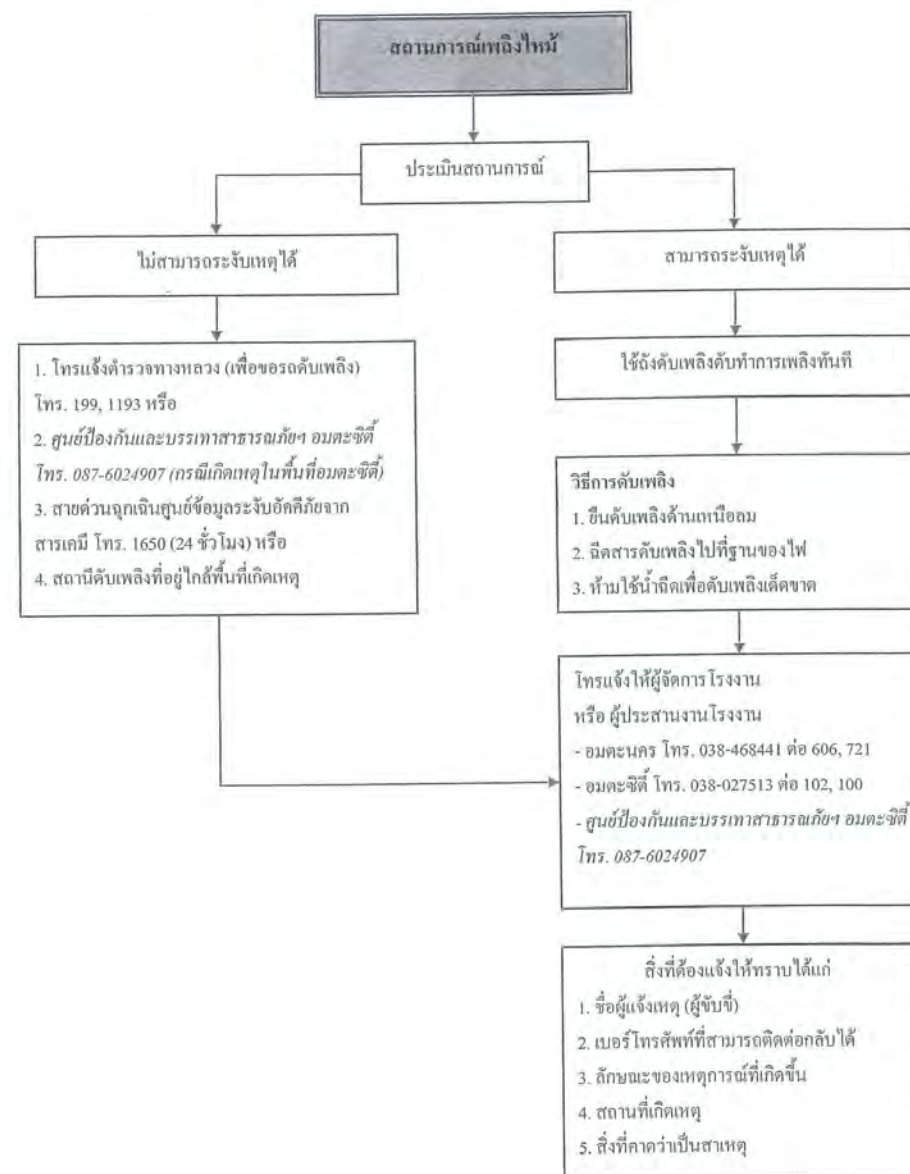
- (1) ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
- (2) นำทรายขย้าง วางกันเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มาทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- (3) ใช้ทราย หรือ เป้งเคลือบและอุปกรณ์อื่นๆ ที่จัดเตรียมไว้ล้อมอลูมิเนียมที่หกั่วไว้ให้อยู่ในวงจำกัด และโรยให้ทั่วเพื่อทำการดูดซับ
- (4) พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกอบไฟออกจากที่เกิดเหตุ
- (5) ยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดม ไอระเหยของอลูมิเนียมที่หกั่วไหล
- (6) ทำความสะอาดอลูมิเนียมที่หกั่วในที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
- (7) ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดอลูมิเนียมที่หกั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดการระเบิดของอลูมิเนียม และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินหกั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องตามรายการหมายเลข โทรศัพท์สำหรับเหตุฉุกเฉิน) ผู้จับขึ้นต้อง โทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ผู้จัดการ โรงงาน (Plant Manager) หรือ ผู้ประสานงาน โรงงาน (Site Coordinator) ทราบ และ กรณี เกิดเหตุ ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ต้องโทรแจ้งศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ โดยดูจากรายการหมายเลข โทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

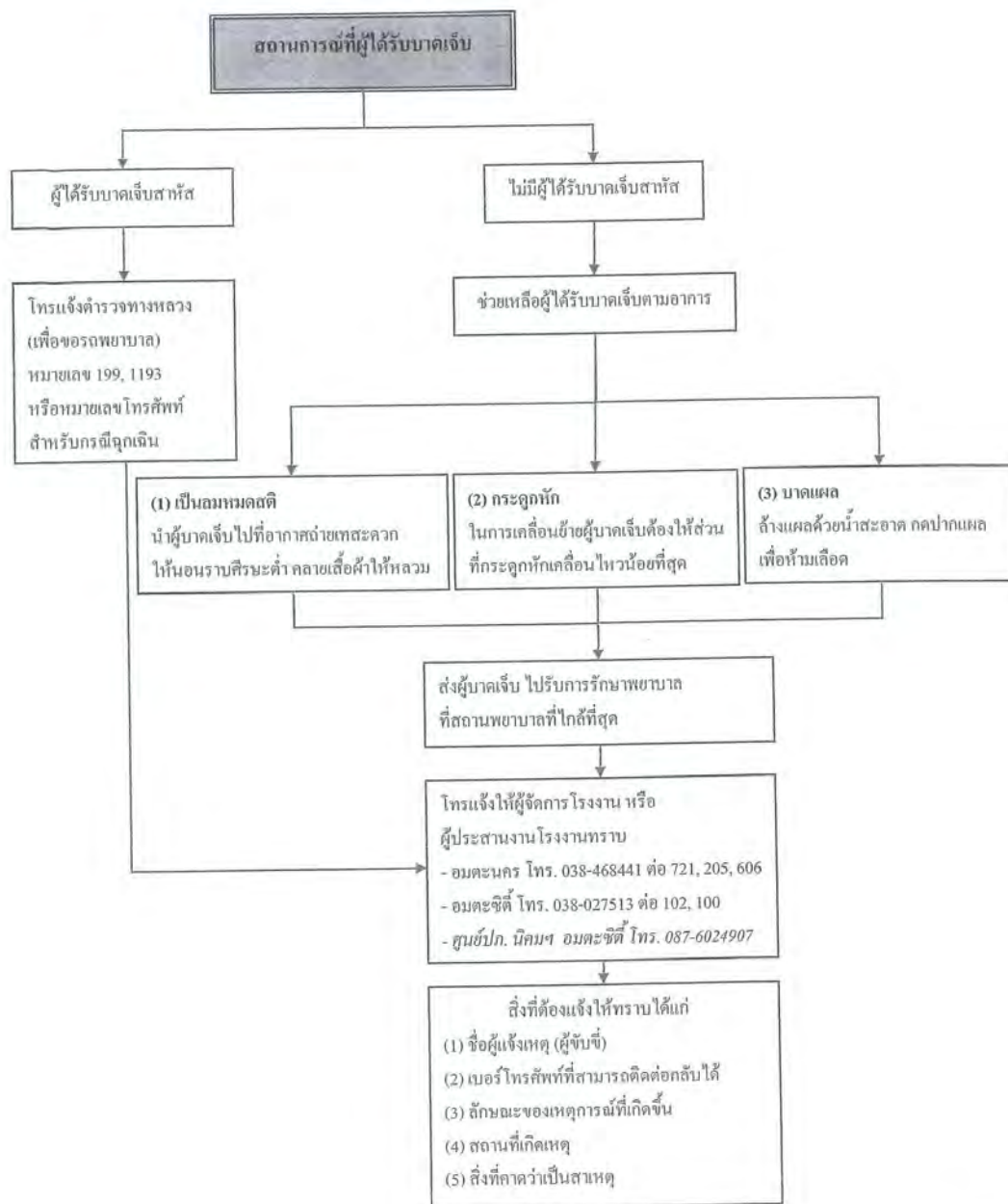
2.1.3 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ผู้จัดการ โรงงาน (Plant Manager) หรือ ผู้ประสานงาน โรงงาน (Site Coordinator) ทราบ ได้แก่

- (1) ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้จับขึ้น)
- (2) เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับ ได้
- (3) ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- (4) สถานที่เกิดเหตุ
- (5) สิ่งที่กำลังเป็นสาเหตุ

2. แผนผังขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้



3. แผนผังขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ



รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1. รถพยาบาล

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
โรงพยาบาลปทุมคง		0-3865-9117	-
โรงพยาบาลสมเด็จพระบรมราชเทวี ณ ศรีราชา		0-3832-0200	-
โรงพยาบาลชลบุรี		0-3893-1000	-
โรงพยาบาลพนมทอง		0-3845-1118	-
โรงพยาบาลเอกรัง		0-3827-3840	-
มูลนิธิไทรคุณธรรม		0-3827-2201	-

2. อุบัติเหตุ

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สอบถามหมายเลขฉุกเฉิน		1188	-
ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม		1197	-
ตำรวจทางหลวง		1193	-
ศูนย์ป้องกันและบรรเทา สาธารณภัยนิคมฯ อมตะจีดี		087-6024907	หัวหน้าศูนย์
ผู้จัดการฝ่ายผลิต	นายธนวัฒน์ ฐพร	081-9821968	-
หัวหน้างาน	นายสนั่น สืบศรี	089-8320036	-
ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรมนุษย์	นางพณิชนันท์ จันทรมณี	092-7097272	-
สำนักงานอมตะนคร		038-468441	-
สำนักงานอมตะจีดี		038-027513	-
สำนักงานอมตะจีดี	นายภาณุวัฒน์	098-2626422	ผู้ประสานงาน

3. รถดับเพลิง

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ตำรวจดับเพลิง		199	-
ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดชลบุรี		038-278-031-2	-
ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดระยอง		038-694-134	-
ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย นิคมอมตะนคร		038-213-009, 038-213-191	-
นิคมอุตสาหกรรมอมตะจีดี		038-457-002-4, 038-346-007	-

4. อุบัติภัย

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สายด่วนอุบัติเหตุ		1669, 1356, 1784, 1564, 1650	-



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

700/99 ม.1 ถ.บางนา-ตราด กม.57

ตำบลบ้านเก่า อำเภอบางปะหัน

ชลบุรี 20160

700/99 Moo 1 Bangna-Trad Rd., KM.57

Tambol Bankao Amphur Panthong

Chonburi 20160

Tel: (038) 468-441 (Auto 5 Lines)

(038) 458-862-3, 743-219-20

Fax: (038) 214-634, 214-572



Material Safety Data Sheet for Molten Aluminium

Effective Date : 1/02/2018 Revision :01/13

1. Product Data

- 1.1 Product Name : MOLTEN ALUMINIUM
- 1.2 Use : Various fabricated aluminium parts and products.
- 1.3 Name of Manufacturer : Daiki Aluminium Industry (Thailand) Co.,Ltd
- 1.4 Address : 700/99 Moo 1 Tambol Bankao, Amphur Panthong Chonburi 20160
- 1.5 Phone Number : (038) 214-631
- 1.6 Fax Number : (038) 214-634

2. Identification of Material

2.1 Chemical Composition

No	Name (Element)	Chemical Formula	CAS No	Wt%
1	Aluminium	Al	7429-90-5	85.7456
2	Copper	Cu	7440-50-8	1.5901
3	Silicon	Si	7440-21-3	10.2446
4	Magnesium	Mg	7439-95-4	0.2200
5	Zinc	Zn	7440-66-6	0.9401
6	Iron	Fe	7439-89-6	0.7398
7	Manganese	Mn	7439-96-5	0.2820
8	Nickel	Ni	7440-02-0	0.0570
9	Titanium	Ti	7440-32-6	0.0363
10	Lead	Pb	7439-92-1	0.0395
11	Tin	Sn	7440-31-5	0.0339
12	Chromium	Cr	7440-47-3	0.0302
13	Bismuth	Bi	7440-69-9	0.0014
14	Sodium	Na	7440-23-5	0.0003
15	Cadmium	Cd	7440-43-9	0.0006
16	Antimony	Sb	7440-36-0	0.0011
17	Phosphorus	P	7723-14-0	0.0010
18	Zirconium	Zr	7440-67-7	0.0230
19	Vanadium	V	7440-62-2	0.0100
20	Beryllium	Be	7440-41-7	0.0001
21	Strontium	Sr	7440-24-6	0.0003
22	Calcium	Ca	7440-70-2	0.0022
23	Mercury	Hg	7439-97-6	0.0009

2.2 Un Class and Un Number : UN3257

2.3 Industrial Safety and Health Law : Not applicable

藤原航行



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

700/99 ม.1 ถ.บางนา-ตราด กม.57

ตำบลบ้านเก่า อำเภอบางปะหัน

ชลบุรี 20160

700/99 Moo 1 Bangna-Trad Rd., KM.57

Tambol Bankao Amphur Panthong

Chonburi 20160

Tel: (038) 468-441 (Auto 5 Lines)

(038) 458-862-3, 743-219-20

Fax: (038) 214-634, 214-572



Material Safety Data Sheet for Molten Aluminium

3. Physical Data

- 3.1 Appearance : Silver
- 3.2 Melting Point : 660 - 750 °C
- 3.3 Boiling Point : 2,520 °C
- 3.4 Vapour Density : Not applicable
- 3.5 Vapour Pressure : Not applicable
- 3.6 Density : 2.40 Mg/M³

4. Fire and Explosion Hazard Data

- 4.1 Flash Point : Below its flash point.
- 4.2 Explosion Limits : -
- 4.3 Autoignition Temperature : -
- 4.4 Nature of Hazard : Molten metal in contact with water/ moisture or certain metal oxides can be explosive.
- 4.5 Flammable Limits : Upper -N/A % Lower-N/A %
- 4.6 Fire : Substance is transported in molten form at a temperature above 705 °C (1300 °F).
Violent reaction with water; contact may cause an explosion or may produce a flammable gas.
Contact with nitrates or other oxidizers may cause an explosion.
Use class D extinguishing agent on fires, dust or molten metal.
Do not use water, except in life threatening situations and then only in a fine spray.
Do not use halogenated extinguishing agents or foam.

5. Health Hazard Data

- 5.1 Effects of Overexposure : Contact causes severe burns to skin and eyes.
Fire may produce irritating and/or toxic gases.
- 5.2 Target Organs : Throughout the body.

5.3 Medical Conditions Generally Aggravated By Exposure : None Identified

5.4 Route of Entry : None indicated

6. Reactivity Data

- 6.1 Stability : Stable
- 6.2 Hazardous Polymerization : Will not occur
- 6.3 Conditions to Avoid : Moisture
- 6.4 Incompatibles : Water

藤原航行





บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.



700/99 ม.1 ถ.บางนา-ตราด กม.57
ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง
ชลบุรี 20160

700/99 Moo 1 Bangna-Trad Rd., KM.57
Tambol Bankao Amphur Panthong
Chonburi 20160

Tel: (038) 468-441 (Auto 5 Lines)
(038) 458-862-3, 743-219-20
Fax: (038) 214-634, 214-572

Material Safety Data Sheet for Molten Aluminium

7. Spill and Disposal Procedures

- 7.1 Spillage
- : Do not touch or walk through spilled material.
 - : Do not attempt to stop leak, due to danger of explosion.
 - : Keep combustibles (wood, paper, oil, etc.) away from spilled material.
 - : Substance is very fluid, spreads quickly, and may splash.

8. Storage and Handling Precautions

- 8.1 Handling
- : Avoid contact with water or moisture. Avoid contact with sharp edges or heated metal.
 - : Hot aluminium does not necessarily glow red. Hot and cold aluminium are not visually different.
- 8.2 Storage
- : Must be stored in a "DRY PLACE" at under a roof.

9. Transportation Data and Additional Information :Non-Hazardous for air, sea and road freight

General Shipping Information description:

UN number: UN3257
Proper shipping name: Elevated temperature liquid, N.O.S.
Hazard class: 9
Packing group: III

10. Urgent Contact

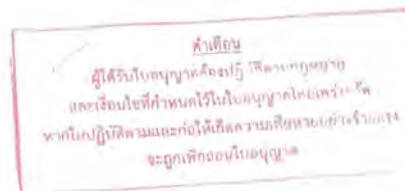
: Same as above address

藤原 飛行



Prepared By	Approved By
Date: 1/02/2013	Date: 1/02/2013

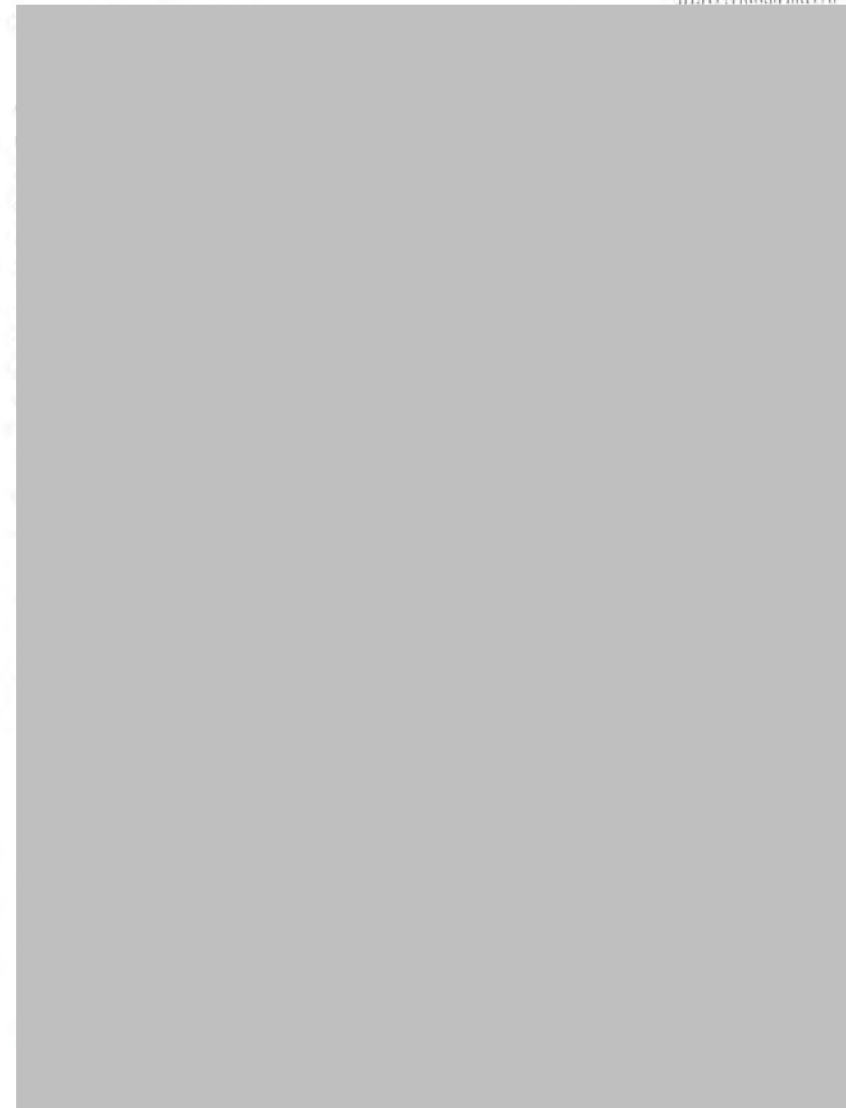
Page 3 of 3



0001 00.01

ใบอนุญาตนี้ใช้ภายในราชอาณาจักรไทยเท่านั้น

0001 00.01



(นางสาวนพพร สว่างหนู)
ผู้อำนวยการศูนย์วิชาการและการวิจัย
สำนักงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ สาย ๒๕๓๕

ข้อเขียน
ผู้ได้รับใบอนุญานคือคนปฏิบัติชอบกฎหมาย
และต้องไปทำหน้าที่ในใบอนุญานโดยเคร่งครัด
หากไม่ปฏิบัติตามจะก่อให้เกิดความเสียหายต่อประชาชน
จะถูกเพิกถอนใบอนุญาน



Identifikasi.....an0309123237061.....

acknowledgements

0754191640007301

[illegible]

หลักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการ ๒๕๖๒

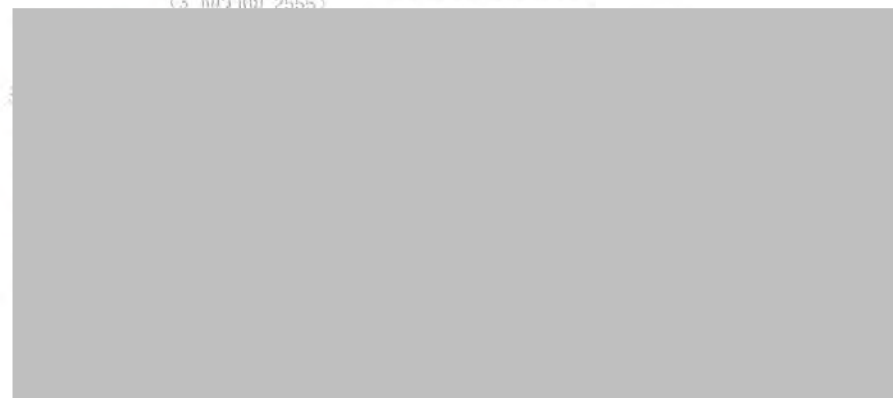






รายการจดทะเบียน

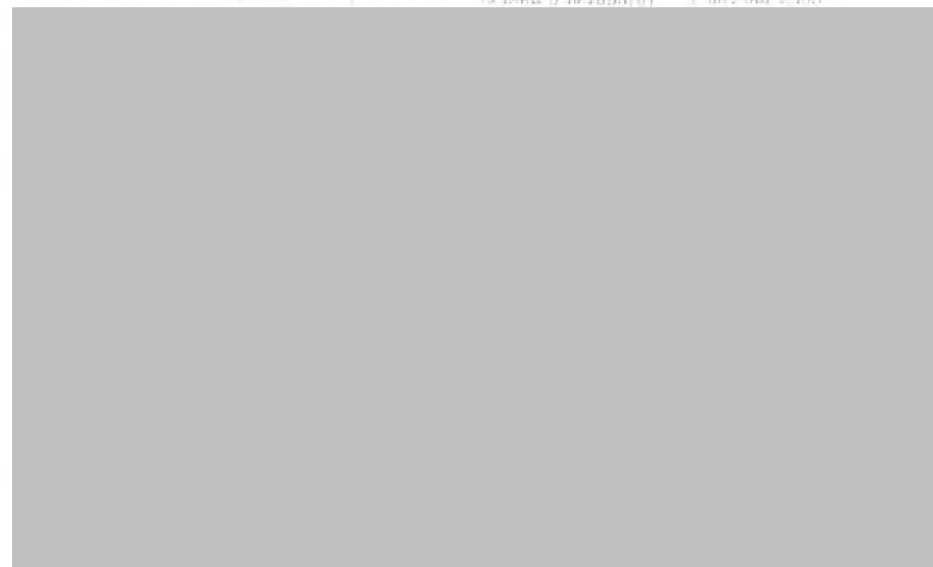
(ร. 1 กยวพ. 2555)



ลำดับที่

เจ้าของรถ

วัน เดือน ปี ที่ครอบครอง ร. 1 กยวพ. 2555



รายการเสียภาษี

วันเสียภาษี	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่คุม/เลขที่	งวดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ชำระ เจ้าหน้าที่	ลงชื่อ นายทะเบียน
-------------	------------------------------------	---------	----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	----------------------

[Redacted content]

หมายเหตุ สามารถนำรายการตรวจสอบและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

รายการเสียภาษี

วันเสียภาษี	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่คุม/เลขที่	งวดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ชำระ เจ้าหน้าที่	ลงชื่อ นายทะเบียน
-------------	------------------------------------	---------	----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	----------------------

[Redacted content]

หมายเหตุ สามารถนำรายการตรวจสอบและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

ในตรวจ

รายการจดทะเบียน

[Redacted content]

เจ้าของรถ

วัน เดือน ปี ที่ครอบครอง

[Redacted content]

ผู้
ที่
ป
จ
อ
ผู้
ที่

5

เอกสารแนบที่ 24

**ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนดำเนินการขนส่งฯ
ตามเอกสารทบทวนเครื่องจักร (Check Sheet)**

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Skim Cooler No. 1

ประจำปี 2020

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		14/01/20	31/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	29/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	29/12/20
1.ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	X	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2.ตรวจเช็คสภาพลูกปืน	1 ครั้ง/เดือน	/	X	/	/		/	/	X	/	/	/	/
3.ตรวจเช็คสภาพ ไซ้ , เทือง	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	X	/	/	/
4.ตรวจเช็คสภาพภายในโมบิล	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
สรุปผลการตรวจ		/	X	/	/		/	/	X	/	X	/	/

เจ้าหน้าที่

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
14/01/2020	- PLZ ตรวจดูพบหัวกวาด เส้น ใช้งานไม่ได้ เปลี่ยน ชุดตรวจดูใน ใช้งานได้ปกติ	14/01/20	15/01/20	เปลี่ยน PLZ	
21/01/2020	- Motor บนพื้นที่ ซีเรียล และ ไม่ซีเรียลบน แก๊ส ไลน์ กรรไกรเปลี่ยน Motor speed ใน ไลน์	21/01/20	21/01/20	เปลี่ยน Motor	
3/02/2020	- Bcam ใหญ่ และ Rollers 6 ลูก ใช้งานไม่ได้ เปลี่ยน 6 ลูกใหม่ ไลน์ ใช้งานได้ตามปกติ	3/02/20	3/02/20	เปลี่ยน roller ใหม่	
27/05/2020	- Bcam ใหญ่ และ Rollers 3 ลูก ใช้งานไม่ได้ เปลี่ยน 3 ลูกใหม่ ไลน์ ใช้งานได้ตามปกติ	27/05/20	27/05/20	เปลี่ยน roller ใหม่	
12/10/2020	- 78 บันไดเหล็ก แก๊ส ไลน์ กรรไกรเปลี่ยน 10 ลูกใหม่ ไลน์ ใช้งานได้ตามปกติ	12/11/20	12/11/20	เปลี่ยน roller ใหม่	

หมายเหตุ

- สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "N", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
- สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-009

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Skim Cooler No. 2

ประจำปี 2020

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	29/04/20		25/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	29/11/20	27/12/20
1.ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2.ตรวจเช็คสภาพลูกปืน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
3.ตรวจเช็คสภาพ ไซ้ , เทือง	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4.ตรวจเช็คสภาพภายในโมบิล	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		X	/	/	/	/	X	/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/		X	/	/	/	/	X	/

เจ้าหน้าที่

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ


วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
25/06/2020	Motor Bcam 5 ลูก ใช้งานไม่ได้ เปลี่ยน 5 ลูกใหม่ ไลน์ ใช้งานได้ตามปกติ	25/06/20	25/06/20	เปลี่ยน Motor Bcam 5	
29/11/2020	Motor Bcam 5 ลูก ใช้งานไม่ได้ เปลี่ยน 5 ลูกใหม่ ไลน์ ใช้งานได้ตามปกติ	29/11/20	29/11/20	เปลี่ยน Motor Bcam 5	

หมายเหตุ

- สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "N", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
- สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-009

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)


		ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์												
		ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Generator No. 1										ประจำปี 2020		
เดือน	วันที่ตรวจ	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
1. ตรวจเช็คน้ำมันเครื่อง	1 ครั้ง/เดือน	31/01/20	29/2/20	26/3/20	30/4/20			30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	26/12/20
2. ตรวจเช็คแบตเตอรี่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3. ตรวจเช็คน้ำมันเชื้อเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4. ตรวจเช็คหม้อน้ำ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5. ตรวจเช็คสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6. ทำความสะอาดชุด Control	1 ครั้ง/6 เดือน													/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
เจ้าหน้าที่														
ผู้ตรวจสอบ														
ผู้อนุมัติ														
บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ														
วันที่		รายละเอียดที่พบปัญหา						แจ้งซ่อมวันที่		เสร็จวันที่		ผลการซ่อม		ผู้ตรวจรับ
20/03/20		- หม้อน้ำรั่วซึม น้ำ 2 ลิตร เปลี่ยนหม้อน้ำ และเปลี่ยนสายพาน หม้อน้ำใหม่ในโรงงานได้ปกติ						20/03/20		20/03/20		เปลี่ยนหม้อน้ำ		
16/10/2020		- เปลี่ยนชุด bracket ใหม่ 1 ชิ้นในโรงงานได้ปกติ						16/10/20		16/10/20		เปลี่ยนชุด		

หมายเหตุ

- สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ไดตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
- สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-013

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)


		ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์												
		ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Generator No. 2										ประจำปี 2020		
เดือน	วันที่ตรวจ	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
1. ตรวจเช็คน้ำมันเครื่อง	1 ครั้ง/เดือน	31/01/20	29/2/20	31/03/20	30/4/20			30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	26/12/20
2. ตรวจเช็คแบตเตอรี่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3. ตรวจเช็คน้ำมันเชื้อเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4. ตรวจเช็คหม้อน้ำ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5. ตรวจเช็คสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6. ทำความสะอาดชุด Control	1 ครั้ง/6 เดือน													/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
เจ้าหน้าที่														
ผู้ตรวจสอบ														
ผู้อนุมัติ														
บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ														
วันที่		รายละเอียดที่พบปัญหา						แจ้งซ่อมวันที่		เสร็จวันที่		ผลการซ่อม		ผู้ตรวจรับ
16/10/20		เปลี่ยน part bracket no. 2 ในโรงงานได้ปกติ						16/10/20		16/10/20		เปลี่ยน part		

หมายเหตุ

- สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ไดตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
- สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-013

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)


<div>  <div> <div>ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์</div> <div> <div>ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Casting Machine(CM)</div> <div>No. 1</div> </div> </div> <div> <div>ประจำปี 2020</div> </div> </div>													
เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	16/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	26/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	26/12/20
1.ตรวจเช็คเพลาชุดหัวจ่ายน้ำ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2.ตรวจเช็คโซ่/เฟืองชุดหัวจ่ายน้ำ	1 ครั้ง/เดือน	/	X	/	/		/	/	X	/	/	/	/
3.ตรวจเช็คหัวจ่ายน้ำ	1 ครั้ง/เดือน	/	X	/	/		/	/	X	/	/	/	/
4.ตรวจเช็คโซ่/เฟืองชุดแบบเท	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
5.ตรวจเช็คแบบเท	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
6.ตรวจเช็คหัวน้ำหล่อเย็น	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
7.ทำความสะอาด Control	1 ครั้ง/เดือน												
สรุปผลการตรวจ		/	X	/	/		/	/	X	/	/	/	/
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

วันที่	รายละเอียดข้อบกพร่อง	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
16/02/2020	ชุดหัวจ่ายน้ำและเฟืองหัวจ่ายน้ำชำรุดใช้งานไม่ได้ เปลี่ยนชุดหัวจ่ายน้ำให้ปกติ	16/02/20	16/02/20	ปรับปรุงปกติ	
26/08/2020	ชุดหัวจ่ายน้ำและเฟืองหัวจ่ายน้ำชำรุดใช้งานไม่ได้ เปลี่ยนชุดหัวจ่ายน้ำให้ปกติ	26/08/20	26/08/20	ปรับปรุงปกติ	

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ฝ่ายซ่อมรับทราบ

<div>  <div> <div>ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์</div> <div> <div>ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Casting Machine(CM)</div> <div>No. 2</div> </div> </div> <div> <div>ประจำปี 2020</div> </div> </div>													
เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	26/08/20	30/09/20	29/10/20	30/11/20	26/12/20
1.ตรวจเช็คเพลาชุดหัวจ่ายน้ำ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2.ตรวจเช็คโซ่/เฟืองชุดหัวจ่ายน้ำ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	X
3.ตรวจเช็คหัวจ่ายน้ำ	1 ครั้ง/เดือน	/	X	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4.ตรวจเช็คโซ่/เฟืองชุดแบบเท	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
5.ตรวจเช็คแบบเท	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	X	/	/
6.ตรวจเช็คหัวน้ำหล่อเย็น	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
7.ทำความสะอาด Control	1 ครั้ง/เดือน												
สรุปผลการตรวจ		/	X	/	/		/	/	/	/	X	/	X
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

วันที่	รายละเอียดข้อบกพร่อง	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
29/02/2020	ชุดหัวจ่ายน้ำชำรุด พ้องกับ CM ที่ใช้โดยคนเปลี่ยนหัวจ่ายน้ำ ใช้งานไม่ได้	29/02/20	29/02/20	ปรับปรุงปกติ	
29/10/2020	เปลี่ยนแบบเทหัวแบบเดิม 21.5 มม. เนื่องจากแบบเดิมแตกหักใช้ไม่ได้แล้ว ใช้งานได้จริง	29/10/20	29/10/20	ปรับปรุงปกติ	
21/12/2020	ฝึกใช้หัวจ่ายน้ำแบบ 21.5 มม. โดยคนเปลี่ยนหัวจ่ายน้ำ ใช้งานได้ปกติ	21/12/20	21/12/20	ปรับปรุงปกติ	

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ฝ่ายซ่อมรับทราบ

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Stacking Machine

No. 1

ประจำปี 2020

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	09/02/20	31/03/20	31/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1.ชุดโซ่ลำเลียง ตรวจเช็คเพื่องชุดโซ่ลำเลียง	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2.ชุดโซ่ลำเลียง ตรวจเช็คโซ่ชุดโซ่ลำเลียง	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	X		/	/	/	/	/	/	/
3.ชุดหมั่นฉีกก๊อท ตรวจเช็คชุดหมั่นฉีกก๊อท	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4.ชุดหมั่นฉีกก๊อท ตรวจเช็คแท่นหมุนหัวจับ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
5.ชุดขึงน้ำหนัก ตรวจเช็คแท่นลำเลียง	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
6.ชุดขึงน้ำหนัก ตรวจเช็คแท่นขึงน้ำหนัก	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
7.ชุดขึงน้ำหนัก การสอบเทียบ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
8.ค่าความสะอาด Control	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	X		/	/	/	/	/	/	/

เจ้าหน้าที่

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
9/10/2020	เปลี่ยนแบริ่งโซ่ชุดลำเลียง 2ชุด เปลี่ยนโซ่โซ่ชุดลำเลียง	9/10/20	9/10/20	เปลี่ยนแบริ่งโซ่	

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ ผิดปกติ = X กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Stacking Machine

No. 2

ประจำปี 2020

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	09/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1.ชุดโซ่ลำเลียง ตรวจเช็คเพื่องชุดโซ่ลำเลียง	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2.ชุดโซ่ลำเลียง ตรวจเช็คโซ่ชุดโซ่ลำเลียง	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
3.ชุดหมั่นฉีกก๊อท ตรวจเช็คชุดหมั่นฉีกก๊อท	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4.ชุดหมั่นฉีกก๊อท ตรวจเช็คแท่นหมุนหัวจับ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
5.ชุดขึงน้ำหนัก ตรวจเช็คแท่นลำเลียง	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
6.ชุดขึงน้ำหนัก ตรวจเช็คแท่นขึงน้ำหนัก	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
7.ชุดขึงน้ำหนัก การสอบเทียบ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
8.ค่าความสะอาด Control	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/

เจ้าหน้าที่

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ


บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ ผิดปกติ = X กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

<div>  <div> <div>ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์</div> <div> <div>ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : เตาหลอม</div> <div> <div>หมายเลข/ชนิดเตา</div> <div>Melting</div> </div> </div> <div> <div>ประจำปี</div> <div>2020</div> </div> </div> </div>													
เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	30/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1. นอเคอร์ไฟฟ้าประจุเตา ตรวจเช็คมอเตอร์ไฟฟ้าประจุเตา	1 ครั้ง/เดือน						/						/
2. ตรวจเช็คชุดเบรค	1 ครั้ง/เดือน						/						/
3. ตรวจเช็คสายพาน	1 ครั้ง/เดือน						/						/
4. ชุดยึดผ้าเตา ตรวจเช็คข้อต่อ/สกรู/โซ่	1 ครั้ง/3เดือน			X			/		X	/		X	/
5. เตาประจุเตา ตรวจเช็คเตาเผาไหม้	1 ครั้ง/3เดือน			/			/		/	/		/	/
6. Motor Blower ตรวจเช็คมอเตอร์ Blower	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
7. Motor Blower ตรวจเช็คพัดลม	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
8. ท่อน้ำดับ ตรวจเช็คชุดตามจุดต่างๆ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
9. ตรวจเช็คหัวฉีด	1 ครั้ง/1เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
10. ทำความสะอาดชุด Control	1 ครั้ง/เดือน						/						/
11. ตรวจเช็คหัววัดอุณหภูมิ	1 ครั้ง/ปี				X						X		/
12. ตรวจเช็คสภาพภายในเตา	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
13. ทำความสะอาด Ceramic Ball	1 ครั้ง/3เดือน			/	/		/		/	/		/	/
สรุปผลการตรวจ		/	/	X	X		/	/	X	/	X	X	/
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													


วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
25/03/20	ผ้าปูเตาเผาชำรุด ใช้งานไม่ได้แล้ว แก้ไขโดยเปลี่ยนผ้าปูเตาใหม่	25/03/20	26/03/20	เปลี่ยนผ้าปูเตา	
21/04/20	ท่อวัดอุณหภูมิในเตาเผาชำรุด เปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิใหม่	21/04/20	21/04/20	เปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิ	
25/05/20	ผ้าปูเตาเผาชำรุด ใช้งานไม่ได้แล้ว แก้ไขโดยเปลี่ยนผ้าปูเตาใหม่	25/05/20	25/05/20	เปลี่ยนผ้าปูเตา	
21/06/20	ท่อวัดอุณหภูมิในเตาเผาชำรุด เปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิใหม่	21/06/20	21/06/20	เปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิ	
24/11/20	ผ้าปูเตาเผาชำรุด ใช้งานไม่ได้แล้ว แก้ไขโดยเปลี่ยนผ้าปูเตาใหม่	24/11/20	24/11/20	เปลี่ยนผ้าปูเตา	

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ ผิดปกติ = X กรณีไม่ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีพบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งไปยังฝ่ายซ่อมรับทราบ

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

<div>  <div> <div>ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์</div> <div> <div>ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : เตาหลอม</div> <div> <div>หมายเลข/ชนิดเตา</div> <div>Holding</div> </div> </div> <div> <div>ประจำปี</div> <div>2020</div> </div> </div> </div>													
เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1. นอเคอร์ไฟฟ้าประจุเตา ตรวจเช็คมอเตอร์ไฟฟ้าประจุเตา	1 ครั้ง/เดือน				X		/						/
2. ตรวจเช็คชุดเบรค	1 ครั้ง/เดือน						/						/
3. ตรวจเช็คสายพาน	1 ครั้ง/เดือน						/						/
4. ชุดยึดผ้าเตา ตรวจเช็คข้อต่อ/สกรู/โซ่	1 ครั้ง/3เดือน			/			X		/	/		/	/
5. เตาประจุเตา ตรวจเช็คเตาเผาไหม้	1 ครั้ง/3เดือน			/			/		/	/		/	/
6. Motor Blower ตรวจเช็คมอเตอร์ Blower	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
7. Motor Blower ตรวจเช็คพัดลม	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
8. ท่อน้ำดับ ตรวจเช็คชุดตามจุดต่างๆ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
9. ตรวจเช็คหัวฉีด	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
10. ทำความสะอาดชุด Control	1 ครั้ง/เดือน						/						/
11. ตรวจเช็คหัววัดอุณหภูมิ	1 ครั้ง/ปี		X					X			X	X	/
12. ตรวจเช็คสภาพภายในเตา	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
13. ทำความสะอาด Ceramic Ball	1 ครั้ง/3เดือน			/	/		/		/	/		/	/
สรุปผลการตรวจ		/	X	/	X		X	X	/	/	X	X	/
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
15/02/2020	ท่อวัดอุณหภูมิในเตาชำรุด แก้ไขโดยเปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิใหม่	15/02/20	15/02/20	เปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิ	
21/04/2020	ท่อวัดอุณหภูมิในเตาชำรุด แก้ไขโดยเปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิใหม่	21/04/20	21/04/20	เปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิ	
30/06/2020	ผ้าปูเตาเผาชำรุด เปลี่ยนผ้าปูเตาใหม่ ใช้งานไม่ได้ปกติ	30/06/20	30/06/20	เปลี่ยนผ้าปูเตา	
31/07/2020	ท่อวัดอุณหภูมิในเตาชำรุด แก้ไขโดยเปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิใหม่ ใช้งานไม่ได้ปกติ	31/07/20	31/07/20	เปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิ	
31/10/2020	ท่อวัดอุณหภูมิในเตาชำรุด แก้ไขโดยเปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิใหม่ ใช้งานไม่ได้ปกติ	31/10/20	31/10/20	เปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิ	
12/11/2020	ท่อวัดอุณหภูมิในเตาชำรุด แก้ไขโดยเปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิใหม่ ใช้งานไม่ได้ปกติ	12/11/20	12/11/20	เปลี่ยนท่อวัดอุณหภูมิ	


หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ ผิดปกติ = X กรณีไม่ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีพบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งไปยังฝ่ายซ่อมรับทราบ

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

DIK2-QF-MT-021

		ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์										ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Rotary furnace			หมายเลข No. 1			ประจำปี 2020		
เดือน	วันที่ตรวจ	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.						
			31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20						
1.ชุดหัว Burner	1 ครั้ง/เดือน		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/						
2.Motor Blower	1 ครั้ง/เดือน		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/						
3.Motor ชวนไหม	1 ครั้ง/เดือน		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/						
4.ท่อแก๊ส	1 ครั้ง/เดือน		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/						
5.สภาพเตา	1 ครั้ง/เดือน		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/						
6.ลูกปืนประกอบไหม	1 ครั้ง/เดือน		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/						
7.ชุด Control	1 ครั้ง/เดือน																			
สรุปผลการตรวจ			/	/	/	X		/	/	/	/	/	/	/						
เจ้าหน้าที่																				
ผู้ตรวจสอบ																				
ผู้อนุมัติ																				
บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ																				
วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา							แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ									
29/10/2020	คาน้ำหนักเครื่อง ใช้งานไม่ได้ สวิตช์ไฟฟ้า ใช้งานไม่ได้ ไลน์ไฟฟ้า							29/10/20	29/10/20	ปิดซ่อม										


หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ ผิดปกติ = X กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจจากผลการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีพบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-023

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

		ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์										ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Rotary furnace			หมายเลข No. 1			ประจำปี 2020		
เดือน	วันที่ตรวจ	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.						
			31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20						
1.ชุดหัว Burner	1 ครั้ง/เดือน		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/						
2.Motor Blower	1 ครั้ง/เดือน		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/						
3.Motor ชวนไหม	1 ครั้ง/เดือน		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/						
4.ท่อแก๊ส	1 ครั้ง/เดือน		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/						
5.สภาพเตา	1 ครั้ง/เดือน		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/						
6.ลูกปืนประกอบไหม	1 ครั้ง/เดือน		/	/	/	/		X	/	/	/	/	/	/						
7.ชุด Control	1 ครั้ง/เดือน																			
สรุปผลการตรวจ			/	/	/	/		X	/	/	/	/	/	/						
เจ้าหน้าที่																				
ผู้ตรวจสอบ																				
ผู้อนุมัติ																				
บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ																				
วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา							แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ									
27/10/2020	คาน้ำหนักเครื่อง ใช้งานไม่ได้ สวิตช์ไฟฟ้า ใช้งานไม่ได้ ไลน์ไฟฟ้า							27/10/20	29/10/20	ปิดซ่อม										


หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ ผิดปกติ = X กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจจากผลการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีพบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-023

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)



ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Air Piping

ประจำปี 2020

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	28/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1. ตรวจเช็คท่อลม	1 ครั้ง/เดือน	/					/						/
2. ตรวจเช็คท่อลม	1 ครั้ง/เดือน	/					/						/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/

เจ้าหน้าที่

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ


วันที่	รายละเอียดของปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ

1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☐ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีที่มีปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกเครื่อง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ



ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Cooling Tower

ประจำปี 2020

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	28/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1. ฟ้าความสะอาด Control	1 ครั้ง/เดือน	/					/						/
2. Filter ของ Cooling	1 ครั้ง/ปี	/											/
3. ตรวจดูสภาพ ใบพัดชุดพัดลมระบายความร้อน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4. ฟิล์ม ตรวจเช็คกระแส	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
5. ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
6. มอเตอร์ ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของใบ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
7. ตรวจเช็ค Filler ของใบ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/

เจ้าหน้าที่

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดของปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ

1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☐ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีที่มีปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกเครื่อง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : MRM

ประจำปี 2020

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	16/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1. ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ชุดปั่นใบ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	X	/	/
2. ชุดปั่นใบ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	X	/		/	/	/	/	/	/	/
3. ชุดปั่นใบ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4. ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ชุดปั่นใบ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
5. ชุดปั่นใบ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	X	/	/	/
6. ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ชุดปั่นใบ	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
7. ชุดของ Cold Cross ตรวจเช็คสภาพ ใบ , เฟือง	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
8. ทำความสะอาด Control	1 ครั้ง/6 เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
สรุปผลการตรวจ		/	/	X	/		/	/	X	X	X	/	/
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
9/03/20	มอเตอร์ปั่นใบใบที่ 3 ใบที่ 4 ออกแรงไม่เต็มที่ ใบงานไม่พอสัก	9/03/20	4/03/20	เปลี่ยนมอเตอร์	
7/06/20	มอเตอร์ปั่นใบใบที่ 3 ใบที่ 4 ออกแรงไม่เต็มที่ ใบงานไม่พอสัก	7/06/20	7/06/20	เปลี่ยนมอเตอร์	
16/09/20	ใบที่ 3 ใบที่ 4 ออกแรงไม่เต็มที่ ใบงานไม่พอสัก	16/09/20	16/09/20	เปลี่ยนมอเตอร์	
16/10/20	มอเตอร์ปั่นใบใบที่ 3 ใบที่ 4 ออกแรงไม่เต็มที่ ใบงานไม่พอสัก	16/10/20	16/10/20	เปลี่ยนมอเตอร์	

หมายเหตุ

- สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
- สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- กรณีที่มีปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-012

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Transformer 500KVA

ประจำปี 2020

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20	3	30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1. น้ำมันหม้อแปลง	1 ครั้ง/ปี	/											/
2. อุปกรณ์ไฟฟ้าแรงสูง	1 ครั้ง/ปี	/											/
สรุปผลการตรวจ		/					/	/	/	/	/	/	/
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ

- สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
- สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- กรณีที่มีปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-027

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : P-Factory

ประจำปี ๒๐๒๐

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1.ตรวจเช็คการทำงานของ Hoist ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2.ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration feeder 1 ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
3.ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration feeder 2 ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4.ตรวจเช็คการทำงานของ Flexibelt CV1 ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
5.ตรวจเช็คการทำงานของ Trommel ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
6.ตรวจเช็คการทำงานของ Screw conveyor ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
7.ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration strainer ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
8.ตรวจเช็คการทำงานของ Ball mill	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
9.ตรวจเช็คการทำงานของ Screw CV ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
10.ตรวจเช็คการทำงานของ Flexibelt conveyor 2 ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
11.ตรวจเช็คการทำงานของ Magnet separator CV ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
12.ตรวจเช็คการทำงานของ Vibrating feeder sep1 ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
13.ตรวจเช็คการทำงานของ Vibrating feeder sep2 ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
14.ตรวจเช็คการทำงานของ Rubber belt CV1 ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
15.ตรวจเช็คการทำงานของ Rubber belt CV2 ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
สรุปผลการตรวจ													
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจจากค่าการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีมีปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Briquette machine

ประจำปี ๒๐๒๐

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1.ตรวจเช็คมอเตอร์และระบบขับเคลื่อน Plan end mixer	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2.ตรวจเช็คการทำงานของ Briquette M/C ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
3.ตรวจเช็คการทำงานของ Prepressing ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4.ตรวจเช็คสายและลูกกลิ้ง Belt conveyor No.1	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
5.ตรวจเช็คสายและลูกกลิ้ง Belt conveyor No.2	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
6.ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration feeder ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
7.ตรวจเช็คระบบน้ำมันไฮดรอลิค	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
8.ตรวจเช็คการทำงานของ Elevator No.1 ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
9.ตรวจเช็คการทำงานของ Stock bin ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
10.ตรวจเช็คการทำงานของ Elevator No.2 ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
11.ตรวจเช็คการทำงานของ Screw feeder ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
12.ตรวจเช็คการทำงานของ Binder mixer ทำงานปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
สรุปผลการตรวจ													
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													


บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจจากค่าการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีมีปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

<div>  <div> <div>ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์</div> <div>ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : NG Piping</div> <div>ประจำปี ๒๐๒๐</div> </div> </div>													
เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1. ตรวจเช็คท่อภายในโรงงาน	1 ครั้ง/ปี	/	/	/	/		/						/
2. ตรวจเช็คระบบท่อภายในโรงงาน	1 ครั้ง/ปี	/	/	/	/		/						/
3. ตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์แต่ละตัว	1 ครั้ง/ปี	/	/	/	/		/						/
4. ตรวจเช็คโมเตอร์ที่ระบบขับเคลื่อน	1 ครั้ง/ปี	/	/	/	/		/						/
5. ตรวจเช็ค Safety Valve	1 ครั้ง/ปี	/	/	/	/		/						/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													


วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ

- สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
- สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้ใช้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-002

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

<div>  <div> <div>ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์</div> <div>ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Water pump</div> <div>ประจำปี ๒๐๒๐</div> </div> </div>													
เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20		30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20
1. มอเตอร์ขึ้น ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/ปี	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2. ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของสกรู	1 ครั้ง/ปี	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
3. ตรวจเช็คสภาพ Electrode	1 ครั้ง/ปี	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4. ทำความสะอาด Control	1 ครั้ง/ปี						/						/
5. ทำความสะอาด Strainer	1 ครั้ง/ปี			/			/			/			/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ

- สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
- สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
- กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้ใช้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-020

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Air Compressor

ประจำปี ๑๐๖๐

เดือน	ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
วันที่ตรวจ		13/01/๖๐	14/02/๖๐	31/03/๖๐	30/04/๖๐		17/06/๖๐	30/07/๖๐	31/08/๖๐	30/09/๖๐	31/10/๖๐	30/11/๖๐	31/12/๖๐
1.ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ No.1	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
2.ตรวจเช็คสายพาน No.1	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
3.ทำความสะอาดกรองอากาศ No.1	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
4.ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ No.2	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
5.ตรวจเช็คสายพาน No.2	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
6.ทำความสะอาดกรองอากาศ No.2	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
เจ้าหน้าที่													
ผู้ตรวจสอบ													
ผู้อนุมัติ													

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
13/01/๖๐	PM Air Com. motor dryer No. 1, 2				
17/06/๖๐	Change part 6,000 Hrs. Air Com. Pictrol No. 1, 2				

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ ผิดปกติ = ✗ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีที่พบปัญหาในดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ

เอกสารแนบที่ 25

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2563

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำเดือน กรกฎาคม 2563 (Accident summary case on July 2020)

อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ			ชื่อ - สกุล Name	อายุตัว Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความ รุนแรง Sevurity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						Accident									
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
							</								

Remark: PRD = PRODUCTION

NON = NON ABSENT

PROP = PROPERTIES

AB = ABSENT

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)	##### บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0 บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0 บาท
รวม (Total)	##### บาท

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำวัน เดือน สิงหาคม 2563 (Accident summary case on August 2020)															
อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุตัว Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความรุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
1	PD	Production	DIK	Engineer	เช้า	เสาร์	1	11.30	นาย ช.ภุรีนารถ พันธุ์ชู	32	4Y6M	-ขณะกำลังยกแผ่นเหล็ก แผ่นเหล็กหนัก ทำให้แผ่นเหล็กได้เลื่อนลงมาทับนิ้ว	AB	5,920	ได้รับบาดเจ็บ
															ไม่ทรัพย์สินเสียหาย
															ไม่หยุดงาน
									รวม				-	5,920	

NON = NON ABSENT

AB = ABSENT

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)	5,920	บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท
รวม (Total)	5,920	บาท

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำเดือนกันยายน 2563 (Accident summary case on September 2020)

[illegible]

Remark: PRD = PRODUCTION

NON = NON ABSENT

PROP = PROPERTIES

AB = ABSENT

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)	0	บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท
รวม (Total)	0	บาท

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำเดือน ตุลาคม 2563 (Accident summary case on October 2020)

อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุตัว Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความ รุนแรง Sevurity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	รวม												-	-	

Remark:

PRD = PRODUCTION

NON = NON ABSENT

PROP = PROPERTIES

AB = ABSENT

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)

0 บาท

ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)

0 บาท

ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)

0 บาท

รวม (Total)

0 บาท

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำเดือน พฤศจิกายน 2563 (Accident summary case on November 2020)

อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ			ชื่อ - สกุล Name	อายุตัว Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความ รุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						Accident									
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
1	PD	ML	DIK	Operator	เช้า	วันพุธ	4	19.45	นายเบญจรงค์ อุปเสน	22Y9M	1Y22d	-ขณะเทIngot มาถึงไซ้STEPกับเครื่อง Stackking Ingot ได้หล่นลงจากไซ้ ไปติดในช่อง พนักงานใช้มือดึง Ingot ทำให้ไซ้Step ได้เลื่อนมาหนีบมือข้างซ้าย กระดูกนิ้วก้อยแตก ได้รับบาดเจ็บ	AB	85,000	ได้รับบาดเจ็บ ไม่ มีทรัพย์สินเสียหาย หยุค งาน เกิน 3 วัน
	รวม													85,000	

Remark:

PRD = PRODUCTION

NON = NON ABSENT

PROP = PROPERTIES

AB = ABSENT

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)	85,000 บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0 บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0 บาท
รวม (Total)	85,000 บาท

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำเดือน ธันวาคม 2563 (Accident summary case on December 2020)

อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุ Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความ รุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
1	PD	Heavy	DIK	Operator	เช้า	วันพุธ	23	14.20	นายณัฐพงษ์ รูปพรหม	22Y10M	1M20d	-ขณะนายณัฐพงษ์ นำวัตถุดิบไปปั่นคัดแยกที่เครื่อง Trommel วัตถุดิบติดใช้เหล็กเขี่ย วัตถุดิบที่เครื่อง Trommel ขอบเครื่อง Trommel มีเหล็กแหลม พนักงานเอามือไปกด ขณะเครื่องทำงานทำให้เหล็กบาดมือพนักงาน	AB	47,040	ได้รับบาดเจ็บ ทรัพย์สินไม่เสียหาย หยุดงาน 1 วัน
รวม													-	-	

Remark:

PRD = PRODUCTION

NON = NON ABSENT

PROP = PROPERTIES

AB = ABSENT

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)	47,040	บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท
รวม (Total)	47,040	บาท

เอกสารแนบที่ 26

ตัวอย่างเอกสารกรมธรรม์ประกันภัยของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



A Member of **MS&AD** INSURANCE GROUP

บริษัท มิตซูบิชิ อินซัวร์นซ์ จำกัด สาขาประเทศไทย (ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0100547000285)
Mitsui Sumitomo Insurance Co., Ltd. Thailand Branch (Co. Reg.No. 0100547000285)
175 อาคารสารคดีตึกวอร์ ชั้น 14 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
175 Sathorn City Tower 14th Floor, South Sathorn Road, Thungmahamek, Sathorn Bangkok 10120, Thailand
Tel. +66(0) 2679 6165 - 87, Fax. +66 (0) 2679 6209 -14, Service Feedback +66 (0) 2679 6699
www.ms-ins.co.th

รหัสบริษัท
Company Code **MSI**

เลขทะเบียนนิติบุคคล / เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0100547000285
Company registration no. / Tax Identification no. 0100547000285

ตารางกรมธรรม์ประกันภัยรถยนต์

THE SCHEDULE J1026-002

กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ Policy Number		อาณาเขตคุ้มครอง Territorial Limit covered	ประเทศไทย Thailand
ผู้เอาประกันภัย ชื่อ The Insured Name	บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., CO., LTD.	อาชีพ Occupation	
ที่อยู่ Address	7/412 MOO. 6 T.MABYANGPORN, A.PLUAK DAENG, RAYONG 21140		



A Member of MS&AD INSURANCE GROUP

บริษัท มิทซุย สุมิตโอมิ อินซัวรันซ์ จำกัด สาขประเทศไทย (ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0100547000285)
Mitsui Sumitomo Insurance Co.,Ltd. Thailand Branch (Co. Reg.No. 0100547000285)
175 อาคารสารสินีทาวเวอร์ ชั้น 14 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
175 Sathorn City Tower 14th Floor, South Sathorn Road, Thungmahamek, Sathorn Bangkok 10120, Thailand
Tel. +66(0) 2679 6165 - 87, Fax. +66 (0) 2679 6209 -14, Service Feedback +66 (0) 2679 6699
www.ms-ins.co.th



ใช้สำหรับแจ้งเคลม

รหัสบริษัท
Company Code

MSI

เลขทะเบียนนิติบุคคล / เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0100547000285
Company registration no. / Tax Identification no. 0100547000285

ตารางกรมธรรม์ประกันภัยรถยนต์

THE SCHEDULE J1026-002

กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ Policy Number	อาณาเขตคุ้มครอง Territorial Limit covered	ประเทศไทย Thailand
ผู้เอาประกันภัย ชื่อ The Insured Name	อาชีพ Occupation	
ที่อยู่ Address		
ผู้ขับขี่ 1 Driver 1	วัน / เดือน / ปีเกิด Birth Date	อาชีพ Occupation
ผู้ขับขี่ 2 Driver 2	วัน / เดือน / ปีเกิด Birth Date	อาชีพ Occupation



A Member of MS&AD INSURANCE GROUP

บริษัท มิตซูบิชิ อินซัวรันส์ จำกัด สาขาประเทศไทย (ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0100547000285)
Mitsui Sumitomo Insurance Co., Ltd. Thailand Branch (Co. Reg.No. 0100547000285)
175 อาคารสารคดีทาวเวอร์ ชั้น 14 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
175 Sathorn City Tower 14th Floor, South Sathorn Road, Thungmahamek, Sathorn Bangkok 10120, Thailand
Tel. +66(0) 2679 6165 - 87, Fax. +66 (0) 2679 6209 -14, Service Feedback +66 (0) 2679 6699
www.ms-ins.co.th

1210201171911



เลขทะเบียนนิติบุคคล / เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0100547000285
Company registration no. / Tax Identification no. 0100547000285

CS/WB/JS

B0001 J1026-002

ตารางกรมธรรม์ประกันภัยคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ
THE SCHEDULE J1026-002

รหัสบริษัท : MSI กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่
Co.Code Policy No.

รายการ 1. ผู้เอาประกันภัย ชื่อ : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี(ประเทศไทย) จำกัด
Item 1. The Insured Name : DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.
ที่อยู่ : 7/412 MOO. 6 T.MABYANGPORN, A.PLUAK DAENG, RAYONG 21140
Address :
Tel :
: ประเทศไทย
Thailand

อาณาเขตที่คุ้มครอง
Territorial Limit Covered

.....
สำหรับมอบอำนาจ / Authorized Signature



A Member of MS&AD INSURANCE GROUP

บริษัท มิตซูบิชิ อินซัวรันซ์ จำกัด สาขาประเทศไทย (ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0100547000285)
Mitsui Sumitomo Insurance Co., Ltd. Thailand Branch (Co. Reg.No. 0100547000285)
175 อาคารสารนิเทศสแคววอร์ ชั้น 14 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
175 Sathorn City Tower 14th Floor, South Sathorn Road, Thungmahamek, Sathorn Bangkok 10120, Thailand
Tel. +66(0) 2679 6165 - 87, Fax. +66 (0) 2679 6209 -14, ศูนย์ลูกค้าสัมพันธ์ Service Feedback +66 (0) 2679 6699
www.ms-ins.co.th
ศูนย์รับแจ้งเหตุการณ์ตลอด 24 ชั่วโมง 0 2679 5000 (Hotline Call Center 24 Hr. : 0 2679 5000)



โซ่สำหรับแจ้งเคลม

รหัสบริษัท
Company Code **MSI**

เลขทะเบียนนิติบุคคล / เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0100547000285
Company registration no. / Tax Identification no. 0100547000285

ตารางกรมธรรม์ประกันภัยรถยนต์

THE SCHEDULE J1026-002

JS CS/WB/B0001/J1026-002

กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ BKD/VCTC/20-007929
Policy Number



ผู้เอาประกันภัย ชื่อ
The Insured Name
ที่อยู่
Address

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.
7/412 MOO. 6 T.MABYANGPORN, A.PLUAK DAENG, RAYONG 21140

อาชีพ
Occupation

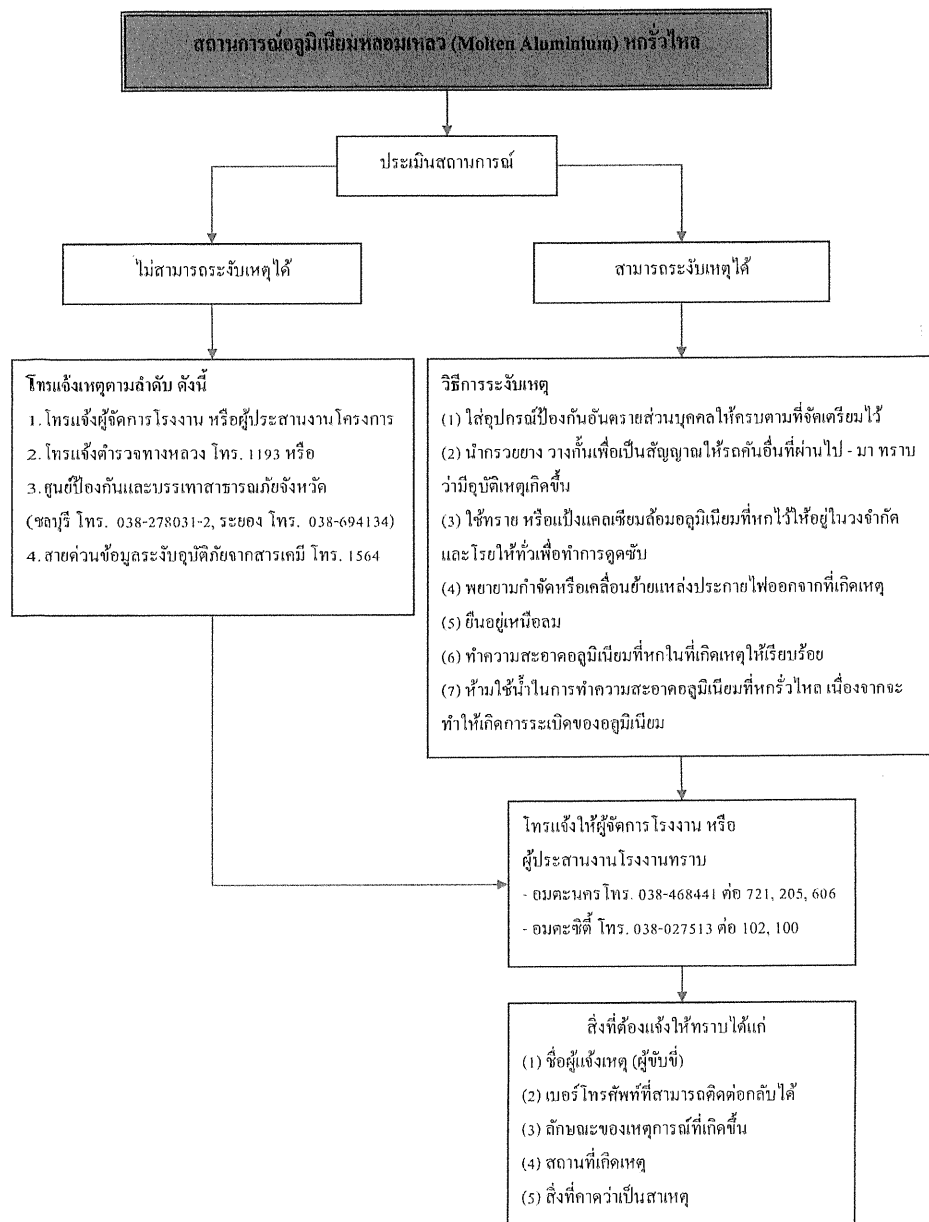
ผู้ขับขี่ 1
Driver 1

วัน / เดือน / ปีเกิด
Birth Date

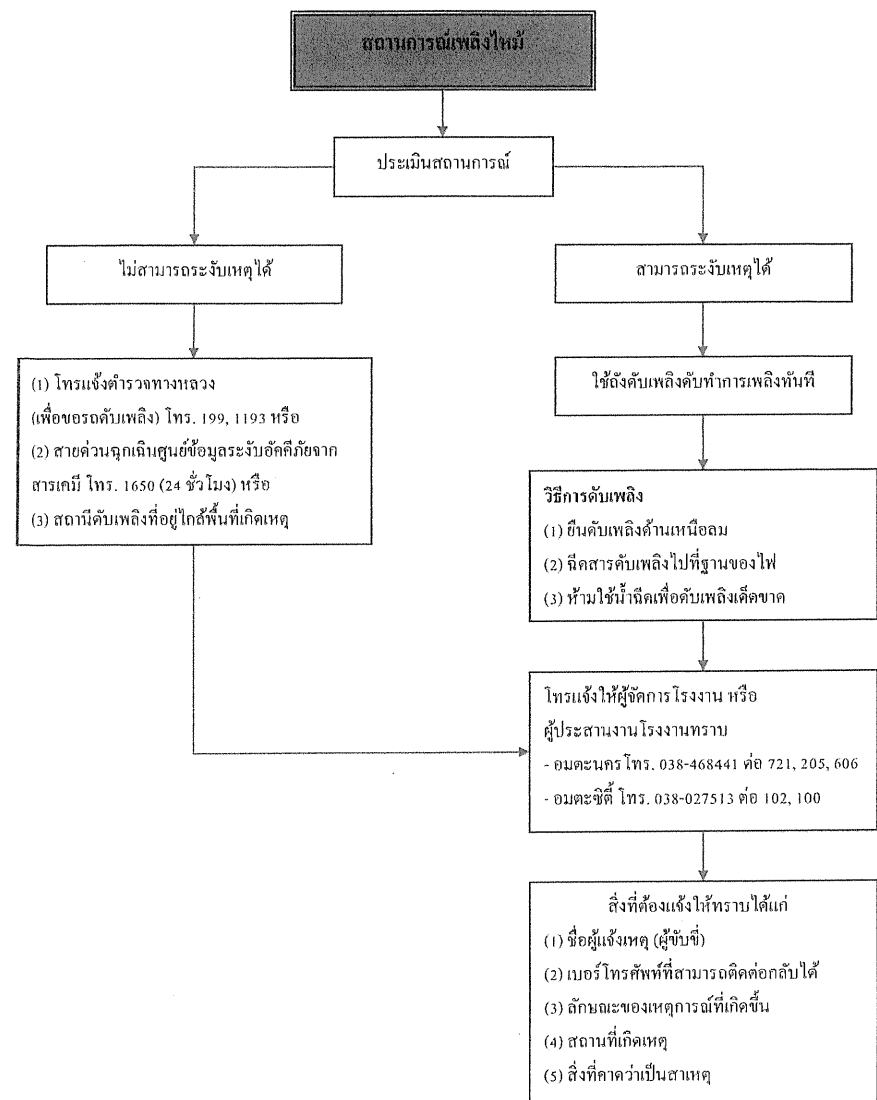
อาชีพ
Occupation

เอกสารแนบที่ 27
แผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว

1.แผนผังขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์อุบัติเหตุหลอมเหลว (Molten Aluminium) หกั่วไหล



2.แผนผังขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้



เอกสารแนบที่ 28

สำเนาหนังสือขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6201-12668

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอค.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	10 03 19	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	200	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
2	15 02 02	เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน	2	042	3-106-30/47สก	อนุญาต	
3	15 01 11	กระป๋องสีสเปรย์	2	073	3-101-1/45สก	อนุญาต	
4	16 02 15	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	1	073	3-101-1/45สก	อนุญาต	
5	16 11 04	เศษอิฐทนไฟ	100	071	จ3-101-2/40สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
6	10 03 09	ตะกรันอะลูมิเนียม (Aluminium Dross)	3000	049	3-106-16/49สบ	ไม่อนุญาต	04
			3600	049	น.60-2/2539- ญอน.	อนุญาต	
7	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	3	073	3-101-1/45สก	อนุญาต	
8	10 03 09	กากตะกรันอะลูมิเนียม (Aluminium Dross)	1000	049	3-106-35/59ฉข	ไม่อนุญาต	04
9	10 03 19	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	3000	073	3-101-1/45สก	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
10	16 11 04	เศษอิฐทนไฟ	100	071	3-101-1/45สก	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
11	10 03 19	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	100	044	3-106-33/50สบ	อนุญาต	
12	16 02 15	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	10	073	3-101-1/45สก	อนุญาต	
13	13 02 08	น้ำมันที่ใช้แล้ว	5	042	3-106-30/47สก	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 21 กันยายน 2562 ถึงวันที่ 20 กันยายน 2563

ออกให้ ณ วันที่ 19 กันยายน 2562

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
เลขที่ อก.6201-12668
ของ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอต.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
37271/2562	26/9/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 19 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 3000 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
37271/2562	26/9/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 ตะกรันอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-8/52ฉข ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
43581/2562	19/11/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 อิฐทนไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99
43581/2562	19/11/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 01 02 กรดไฮโดรคลอริกเสื่อมสภาพ (Hydrochloric Acid) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 071	ไม่อนุญาต	04
43581/2562	19/11/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 เศษอิฐทนไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
4668/2563	19/2/63	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/47สก ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4668/2563	19/2/63	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 กระป๋องสีสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
4668/2563	19/2/63	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
4668/2563	19/2/63	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 ตะกรันอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-8/52ฉข ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
4668/2563	19/2/63	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 เศษอิฐทนไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
14699/2563	30/4/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ดับหมึกพิมพ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
14699/2563	30/4/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 07 Hydrochloric Acid โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
14699/2563	30/4/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminate Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 075	ไม่อนุญาต	02
18964/2563	28/5/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminate Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
21826/2563	1/7/63	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 กัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
 031 เป็นวัตถุอันตรายทดแทน
 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับ ไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
 044 เป็นวัตถุอันตรายทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาจากใหม่
 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาจากใหม่
 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับกลับมาใหม่
 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
 068 ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
 077 อัลดิลลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนวเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ
 ความมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติ โรงงาน
 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
 05 ไม่สามารถขึ้นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบ
 ในส่วนขยาย
 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง
 การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..แนบผลวิเคราะห์พิสูจน์ความเป็นอันตราย..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสาร ไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ
 ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ
 ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ
 ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ
 ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ
 พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้
 แล้ว
 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration :
 mg/kg)
 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์
 ใหม่
 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพ
 ดิน
 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ไม่ถูกต้อง
 23 รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6301-11183

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอต.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	10 03 19	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	200	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
2	15 02 02	เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อน น้ำมัน	10	042	3-106-30/47สก	อนุญาต	99(1)
3	15 01 11	กระป๋องสีสเปรย์	4	073	3-101-1/45สก	อนุญาต	
4	16 02 15	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	1	073	3-101-1/45สก	อนุญาต	
5	10 03 09	ตะกรันอะลูมิเนียม (Aluminium Dross)	3600	049	น.60-2/2539-ญอน.	อนุญาต	
6	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	50	073	3-101-1/45สก	อนุญาต	
7	10 03 19	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	100	044	3-106-33/50สบ	อนุญาต	
8	16 02 15	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	10	073	3-101-1/45สก	อนุญาต	
9	13 02 08	น้ำมันที่ใช้แล้ว	5	042	3-106-30/47สก	อนุญาต	
10	10 03 19	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	3000	073	3-101-1/45สก	เอกสารไม่เพียงพอ	16,17
11	10 03 09	ตะกรันอะลูมิเนียม (Aluminium Dross)	4000	049	จ3-60-8/52จข	อนุญาต	
12	16 11 04	เศษอิฐทนไฟ	120	071	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
13	15 01 10	ดรัมหมึกพิมพ์	2	073	3-101-1/45สก	อนุญาต	
14	16 05 07	Hydrochloric Acid	30	075	น.101-1/2547- ญนป.	อนุญาต	
15	15 01 10	Contaminate Container	2	075	น.101-1/2547- ญนป.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 21 กันยายน 2563 ถึงวันที่ 20 กันยายน 2564

ออกให้ ณ วันที่ 10 กันยายน 2563

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
เลขที่ อก.6301-11183
ของ บริษัท ไคจิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอก.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
35550/2563	20/10/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 19 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 3000 ตัน วิธีการกำจัด 073	เอกสารไม่เพียงพอ	16,17
35550/2563	20/10/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 04 วัสดุจากการหล่อทอนในโรงงาน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
35550/2563	20/10/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 11 เศษวัสดุจากการคัดแยก 1 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 073	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
35550/2563	20/10/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 12 เศษวัสดุจากการคัดแยก 2 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
38802/2563	4/11/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 19 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 3000 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
38802/2563	4/11/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 04 วัสดุจากการหล่อทอนในโรงงาน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
38802/2563	4/11/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 11 เศษวัสดุจากการคัดแยก 1 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
38802/2563	4/11/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 12 เศษวัสดุจากการคัดแยก 2 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
41892/2563	17/12/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 อลูมิเนียมดรอส (Aluminium Dross) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-57(1)-1/43นม ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 076	ไม่อนุญาต	02
41892/2563	17/12/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 19 ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-57(1)-1/43นม ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 076	ไม่อนุญาต	02

วิธีการกำจัด

- | | |
|---|---|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 เป็นวัตถุอันตราย | 066 เขาระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมี โดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 เขาระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่ | 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 เขาระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 เขาระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 เขาระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับมามีใหม่ | 082 กบฏทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | |

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ
- ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบ
- ในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..1)แบบรูปถ่ายของเสีย ..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือ เอกสาร ไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง

24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตาม
เงื่อนไข

ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

- หมายเหตุ
1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
 2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 29
การตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดของเสีย



ชื่อโรงงาน : Professional Wast Technology (1999) Public Co., Ltd

วันที่ : 9/12/2020

ผู้ประเมิน : [REDACTED]

ตำแหน่ง : Safety officer

รายละเอียด	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	เหตุผล/ข้อเสนอ
1. ตรวจประเมินความสอดคล้องตามกฎหมาย				
1.1 มีใบอนุญาตประกอบกิจการ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-3-106-30 147 สก. 1/มกราคม 2561 -3-106-31 147 สก. 1/มกราคม 2561 -3-101-11 41 สก. 1/มกราคม 2561
- มีใบอนุญาตการประกอบกิจการประเภท 101	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- มีใบอนุญาตการประกอบกิจการประเภท 105	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	คัดแยก : ปรับพิษจากของเสีย
- มีใบอนุญาตการประกอบกิจการประเภท 106	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	รีไซเคิล : ผลิตภัณฑ์จากน้ำเสีย
1.2 มีใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	หมดอายุ : 21/11/63 (กำลังต่ออายุ) บริษัท เกียกสินฯ จำกัด สังกัดมหาชน
1.3 มีใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	หมดอายุ : 2 ตุลาคม 2564
1.4 มีการจัดทำหนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพื่อประกันความรับผิด-Liability (ทอ.1)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	หมดอายุ :
1.5 มีการเก็บสำเนาใบกำกับการขนส่งและสามารถแสดงได้ (ให้ผู้ตรวจ และถ่ายสำเนาไว้)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ตามกฎหมายต้องเก็บไว้ 3 ปี เพื่อการตรวจสอบ
1.6 มีการขออนุญาตนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ตามแบบ สก.2
1.7 มีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนรวบรวมและขนส่งของเสีย (กรณีไม่ได้ขนส่งของเสียอันตรายเอง)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ตามแบบ สข.6.1, สข.6.2, สข.6.3
1.8 มีการรายงานประจำปีต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- มีการรายงานประจำปีสำหรับผู้รวบรวมและขนส่งของเสีย (กรณีขนส่งของเสียอันตรายเอง)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ตามแบบ สก.4
- มีการรายงานประจำปีสำหรับผู้บำบัดและกำจัดของเสีย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ตามแบบ สก.5 และได้มีสำเนาแสดง
- จัดทำบัญชีแสดงการรับมอบของเสีย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ตามแบบ สก.6
- จัดทำบัญชีแสดงรายการของเสียที่ทำการบำบัด/กำจัด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ตามแบบ สก.7
- จัดทำบัญชีแสดงรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ตามแบบ สก.8
1.9 มีการขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน (ขอคู่มือจาก สท. กรอ. และถ่ายสำเนาไว้)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มีการลาออก หรือแต่งตั้งบุคลากรใหม่
- มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษกากอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ผลิตสาร หนาทะริบว ศาลศรี ที่สก. ๑๐๐๒๒
- มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
- มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

รายละเอียด	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	เหตุผล/ข้อเสนอ
2. การรับกากและการขนส่ง				
2.1 มีเครื่องหมาย/ฉลากติดข้างรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ของเสียอันตรายทั่วไป รหัส 9 ฉลากสีดำ
2.2 ใช้งานระบบรถที่เหมาะสม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.3 รถที่ได้รับการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม - ระบุหมายเลขทะเบียนรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	๗๐-411๐ ทาก
2.4 รถขนส่ง				
- มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินประจำรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ฉัตรการขนส่งประเภท กายเหล็ก
- มีเอกสารวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน หรืออุบัติเหตุ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	บันทึกการตรวจสอบการขนส่ง
- มีหมายเลขสำคัญที่ต้องใช้ติดต่อในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	HI - 5K-5a Pety - 02
- มีสำเนาใบอนุญาตครอบครองของเสีย (วอ.8) ประจำรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	หรือใบมอบอำนาจ
- มีการประกันอุบัติเหตุจากอุบัติเหตุในการขนส่งวัตถุอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- GPS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.5 คนขับรถ				Exp 12/01/15
- มีใบขับขี่ประเภทที่ 4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Exp 14/05/15
2.6 มีการตรวจสอบสภาพรถขนส่ง/ภาชนะบรรจุ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ตรวจสอบการรั่วไหล	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- มีการปิดคลุมมิดชิด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. การกักเก็บและสถานที่กักเก็บกากอุตสาหกรรม				
3.1 มีการเก็บกากที่เป็นของแข็งหรืออยู่ในภาชนะบรรจุ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- อยู่ภายในอาคาร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	สภาพ สถานภายในและภายนอก
- อยู่ภายนอกอาคาร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	สภาพ อาคาร ชีวะเคมีและสถานที่
3.2 มีมาตรการป้องกันการรั่วไหลของของเสียออกนอกพื้นที่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อาคารปริมณฑล
3.3 มีมาตรการตอบสนองกรณีเกิดเหตุการณ์รั่วไหล หรือเพลิงไหม้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.4 พื้นที่กักเก็บสะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	สภาพ สะอาดเรียบร้อย ไม่สกปรก
4. การส่งกำจัดกากสุดท้ายหลังการบำบัด/กำจัด				
4.1 มีการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย (กากสุดท้าย) ต่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัดรายอื่นโดยวิธีที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ชื่อกากสุดท้าย ไม่มีการส่งท้าย
				วิธีกำจัด/บำบัด



รายละเอียด	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	เหตุผล/ข้อเสนอ
4.2 มีการจัดทำหนังสือยินยอมระหว่างผู้ให้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัด สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เพื่อประกันความรับผิด - Liability	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.3 มีการขออนุญาตนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	สก.2
5. อื่นๆ				
5.1 เคยมีข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	เรื่อง: <u>น้ำจากหลุมทิ้งลงบ่อน้ำที่ชุมชน</u>
5.2 เคยมีกรณีถูกระงับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	เนื่องจาก: <u>เมื่อ วันที่ 22 ตุลาคม 63.</u>

การประเมินความสามารถในการรับกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1. มีความสามารถในการกำจัด/บำบัดของเสียฯ ของผู้ก่อกำเนิดทุกรายรวมกันต่อวัน 100 ตัน โดยมีปริมาณที่รับของเสียจากผู้รวบรวมขนส่ง
เฉลี่ยต่อวันเท่ากับ — ตัน

2. มีการกำหนดมาตรการหรือที่จัดเก็บรองรับกรณีที่ไม่สามารถกำจัด/บำบัดของเสียได้ เช่น รับของเสียเกินความสามารถในการกำจัด/บำบัด, เครื่องจักรที่ใช้
กำจัด/บำบัดของเสียไม่สามารถใช้งานได้ _____

ข้อเสนอแนะอื่นๆ: Note

มีหลุมฝังกลบ 4 หลุม ต้นกรบ 4 หลุม ไม่ต้นกรบ 1 หลุม ฝังมันไปแค่ ๓ หลุม
และเผอิ้นหลุมที่ 3 ระบายไขมัน ผักประมาณ 10 ปี



ชื่อโรงงาน : Siam City Cement Public Company Limited

วันที่ : 9/11/2020

ผู้ประเมิน :

ตำแหน่ง : Safety officer

รายละเอียด

ใช่

ไม่ใช่

ไม่เกี่ยวข้อง

เหตุผล/ข้อเสนอ

1. ตรวจประเมินความสอดคล้องตามกฎหมาย

1.1 มีใบอนุญาตประกอบกิจการ

☒ ☐ ☐

- มีใบอนุญาตประกอบกิจการประเภท 101

☒ ☐ ☐

3-101-1/57 กน. 1/มก/2567

- มีใบอนุญาตประกอบกิจการประเภท 105

☐ ☐ ☒

คัดแยก :

- มีใบอนุญาตประกอบกิจการประเภท 106

☒ ☐ ☐

รีไซเคิล : 3-106-33/50 กน. 1/มก/2566

1.2 มีใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

☒ ☐ ☐

หมดอายุ :

1.3 มีใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)

☒ ☐ ☐

หมดอายุ : 3 ธันวาคม 2563

1.4 มีการจัดทำหนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัด
สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพื่อประกันความรับผิด-Liability (กบ.1)
☒ ☐ ☐

หมดอายุ :

1.5 มีการเก็บสำเนาใบกำกับการขนส่งและสามารถแสดงได้
(ให้ผู้ตรวจ และถ่ายสำเนาไว้)
☒ ☐ ☐
ตามกฎหมายต้องเก็บไว้ 3 ปี เพื่อการตรวจสอบ
Manifest OR

1.6 มีการขออนุญาตนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงาน

☒ ☐ ☐

ตามแบบ สก.2

1.7 มีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนรวบรวมและขนส่งของเสีย
(กรณีไม่ได้ขนส่งของเสียอันตรายเอง)
☒ ☐ ☐

ตามแบบ สข.6.1, สข.6.2, สข.6.3

1.8 มีการรายงานประจำปีต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

☒ ☐ ☐
- มีการรายงานประจำปีสำหรับผู้รวบรวมและขนส่งของเสีย
(กรณีขนส่งของเสียอันตรายเอง)
☒ ☐ ☐

ตามแบบ สก.4

- มีการรายงานประจำปีสำหรับผู้บำบัดและกำจัดของเสีย

☒ ☐ ☐

ตามแบบ สก.5 และได้มีสำเนาแสดง

- จัดทำบัญชีแสดงการรับมอบของเสีย

☒ ☐ ☐

ตามแบบ สก.6

- จัดทำบัญชีแสดงรายการของเสียที่ทำการบำบัด/กำจัด

☒ ☐ ☐

ตามแบบ สก.7

- จัดทำบัญชีแสดงรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน

☒ ☐ ☐

ตามแบบ สก.8

1.9 มีการขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
(ขอคู่มือติดต่อจาก สท. กบอ. และถ่ายสำเนาไว้)
☐ ☐ ☐

มีการลาออก หรือแต่งตั้งบุคลากรใหม่

- มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษกากอุตสาหกรรม

☒ ☐ ☐

- มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☒ ☐ ☐

- มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ

☐ ☐ ☒

22 กันยายน 2562
ผู้ตรวจราชการ
009-50-00000
ผู้ตรวจราชการ
009-50-00000

รายละเอียด	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	เหตุผล/ข้อเสนอ
2. การรับกากและกากขนส่ง				
2.1 มีเครื่องหมาย/ฉลากติดข้างรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ของเสียอันตรายทั่วไป รหัส 9 ฉลากสีดำ
2.2 ใช้ภาชนะบรรจุที่เหมาะสม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	71-9081 ค.พ
2.3 รถที่ได้รับการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม - ระบุหมายเลขทะเบียนรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	หาบหนุมที่
2.4 รถขนส่ง				
- มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินประจำรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ปั๊มเพลิงรถ ขนส่งกาก ๑๐ ๗๖๖๖
- มีเอกสารวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน หรืออุบัติเหตุ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	กลุ่มงานรักษา
- มีหมายเลขสำคัญที่ต้องใช้ติดต่อในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- มีสำเนาใบอนุญาตครอบครองของเสีย (วอ.8) ประจำรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	หรือใบมอบอำนาจ
- มีการประกันอุบัติเหตุจากอุบัติเหตุในการขนส่งวัตถุอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- GPS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มีระบบส่งผ่าน มาได้แก่เกิดกรณีส่ง
2.5 คนขับรถ				GPS จดรวมแต่ละคัน
- มีใบขับขี่ประเภทที่ 4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.6 มีการตรวจสอบสภาพรถขนส่ง/ภาชนะบรรจุ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ตรวจสอบการรั่วไหล	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- มีการปิดคลุมมิดชิด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. การกักเก็บและสถานที่กักเก็บกากอุตสาหกรรม				
3.1 มีการเก็บกากที่เป็นของแข็งหรืออยู่ในภาชนะบรรจุ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- อยู่ภายในอาคาร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	สภาพ ภายในและภายนอกอาคาร
- อยู่ภายนอกอาคาร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	สภาพ เหมาะสมในการเก็บกาก
3.2 มีมาตรการป้องกันการรั่วไหลของของเสียออกนอกพื้นที่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	และแผ่นกัน
3.3 มีมาตรการตอบสนองกรณีเกิดเหตุการณ์รั่วไหล หรือเพลิงไหม้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.4 พื้นที่กักเก็บสะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	สภาพ เหมาะสม เรียบร้อย
4. การส่งกำจัดกากสุดท้ายหลังการบำบัด/กำจัด				
4.1 มีการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย (กากสุดท้าย) ต่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัดรายอื่นโดยวิธีที่ถูกต้อง ตามหลักวิชาการ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ชื่อกากสุดท้าย ไม่มี
				วิธีกำจัด/บำบัด



รายละเอียด	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	เหตุผล/ข้อเสนอ
4.2 มีการจัดทำหนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัด สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว เพื่อประกันความรับผิด -Liability	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.3 มีการขออนุญาตนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ลก.2 ดก. 101 - 16310 ทว.ปิ่น 3 - 106 - 33 / 50 กบ 1 มกราคม ๖๕ ถึงวันที่ ๖ ธันวาคม ๖3.
5. <u>อื่นๆ</u>				
5.1 เคยมีข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	เรื่อง : <u>ไม่มีข้อร้องเรียน</u>
5.2 เคยมีกรณีถูกระงับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	เนื่องจาก : <u>-</u>

1. มีความสามารถในการกำจัด/บำบัดของเสีย ของผู้ก่อกำเนิดเหตุรวมกันต่อวัน 1๐,๐๐๐ ตัน/วัน โดยมีปริมาณที่รับของเสียจากผู้รวบรวมขนส่งเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ ๑ ตัน

2. มีการกำหนดมาตรการหรือที่จัดเก็บของบริเวณที่ไม่สามารถกำจัด/บำบัดของเสียได้ เช่น รับของเสียมาเกินความสามารถในการกำจัด/บำบัด, เครื่องจักรที่ใช้กำจัด/บำบัดของเสียไม่สามารถใช้งานได้ บันทึก 3 ไรนา ไรนาละ ๑ เทา รวม ๔ เทา สิ้นน้ำมัน
คัดกรับนำป่นกลับมาใช้

ข้อเสนอแนะอื่นๆ :



เอกสารแนบที่ 30

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest Form)

2444850

แบบกำกับการขนส่ง

ฉบับที่ 1 ผู้กำจัดของเสียอันตรายส่งกรมโรงงาน

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

STEC20-085

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย: This section must be completed by the Generator

SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.

DIW-G-144800539

1) ชื่อ : name
สถานที่กำเนิด : Generator address
7/414 Moo 6, Tambol Mabhyangporn, Amphur Phakdaeng, Rayong 21140 Thailand2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency.....
038-913727-34

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

ทั้งนี้ผู้ขนส่งของเสียอันตราย

DIW-T-160900163

รายชื่อบริษัท : First company name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID

รายชื่อบริษัท : Second company name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

บริษัท โกลด์มैन อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด

DIW-D-164800039

รายชื่อบริษัท : First TSDF's name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Disposer's ID

รายชื่อบริษัท : Second TSDF's name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID.	หมวดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			หมวด	จำนวน : No.	ชนิด : Type		
	1. DROSS	10 03 09		10	ทรงแปดหน้า	4142	
	2. AL-SCRAP	12 01 03					

รวมปริมาตรของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid 4142 กิโลกรัม/ตัน : Kgs/tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม

Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition

for transport according to regulation

ลงชื่อ : Generator's name ลายเซ็น : วันที่ : Date 9 เดือน : Month พฤษภาคม พ.ศ. : Year 2562

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name ทั้งนี้ผู้ขนส่งของเสียอันตราย	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	<input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck	<input type="checkbox"/> รถไฟ Train	<input type="checkbox"/> เรือ Ship	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-160900163	3) เลขทะเบียน พาหนะ : Vehicle ID	72-9453			
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency.....					

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม/วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 9 เดือน : Month 11 พ.ศ. : Year 63

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck	<input type="checkbox"/> รถไฟ Train	<input type="checkbox"/> เรือ Ship	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	3) เลขทะเบียน พาหนะ : Vehicle ID				
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency.....					

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม/วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บจก. โกลด์มैन อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย)	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-164800039
สถานที่กำจัด : TSDF's address 7/412 ม.6 ต.มบขยพพร อ.ปทุมแดง จ.ระยอง	โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency..... (038) 027513-15

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้

TSDF Certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period วัน : day เดือน : month ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 02 เดือน : Month 11 พ.ศ. : Year 2020

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified/รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned /..... /..... (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

เอกสารแนบที่ 31

ตัวอย่างสำเนาใบเสร็จรับเงินค่ากำจัดมูลฝอย

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342007(1113)		เดือน/Month : 1 - 31 July 2020	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ พลาสติก (บริษัท โดไก อลูมิเนียม อีสต์ไทย (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) อมตะซิตี้ 7/412 หมู่ 6 ตำบลนาบึงนาราง อำเภอสว่างแดน ร้อยละ 21140		ประเภทของขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate	
ชื่อคนติดต่อรับของ / Contact person : คุณจิราชนาห์ (นอล)		หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ / Box No. :	
วันที่/Day	ลายเซ็น Signature		วันที่/Day
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01			17
02			18
03			19
04			20
05			21
			22
07			23
08			24
09			25
10			26
11			27
12			28
13			29
14			30
15			31
16			NET

หมายเหตุ/Note :
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายซึ่งเป็นประเภทที่ไม่เป็นอันตรายตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท แมกซ์คอนเทนเนอร์ จำกัด 589/142 หมู่ที่ 12 อาคารเขื่อนศรีนครินทร์ ทางหลวง 1 ชั้น 25 ถนนเทพโพธิ์ แขวงบางนาเหนือ เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Processor's name and address บริษัท อีสต์ไทย อลูมิเนียม อีสต์ไทย (ประเทศไทย) จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บึงนาราง อ.บึงนาราง จ.พิจิตร 32130 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามที่กำหนดตามกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการตามกฎหมาย * Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามที่กำหนดตามกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการตามกฎหมาย * : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name	ตำแหน่ง : Title	ชื่อ-สกุล : Name	ตำแหน่ง : Title
ลายเซ็น : Signature	เดือน ปี : Date 31/07/2020	ลายเซ็น : Signature	เดือน ปี : Date 31/07/2020

* วัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่รวมอยู่ในประเภทของขยะมูลฝอยตามกฎหมาย พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in : MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะมูลฝอย (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (กก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	1,260
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 1/11/2016

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342008(1113)		เดือน/Month : 1 - 31 August 2020	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ พลาสติก (บริษัท โดไก อลูมิเนียม อีสต์ไทย (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) อมตะซิตี้ 7/412 หมู่ 6 ตำบลนาบึงนาราง อำเภอสว่างแดน ร้อยละ 21140		ประเภทของขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate	
ชื่อคนติดต่อรับของ / Contact person : คุณจิราชนาห์ (นอล)		หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ / Box No. :	
วันที่/Day	ลายเซ็น Signature		วันที่/Day
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01			17
02			18
03			19
04			20
05			21
			22
07			23
08			24
09			25
10			26
11			27
12			28
13			29
14			30
15			31
16			NET

หมายเหตุ/Note :
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายซึ่งเป็นประเภทที่ไม่เป็นอันตรายตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท แมกซ์คอนเทนเนอร์ จำกัด 589/142 หมู่ที่ 12 อาคารเขื่อนศรีนครินทร์ ทางหลวง 1 ชั้น 25 ถนนเทพโพธิ์ แขวงบางนาเหนือ เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Processor's name and address บริษัท อีสต์ไทย อลูมิเนียม อีสต์ไทย (ประเทศไทย) จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บึงนาราง อ.บึงนาราง จ.พิจิตร 32130 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามที่กำหนดตามกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการตามกฎหมาย * Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามที่กำหนดตามกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการตามกฎหมาย * : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name	ตำแหน่ง : Title	ชื่อ-สกุล : Name	ตำแหน่ง : Title
ลายเซ็น : Signature	เดือน ปี : Date 31/08/2020	ลายเซ็น : Signature	เดือน ปี : Date 31/08/2020

* วัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่รวมอยู่ในประเภทของขยะมูลฝอยตามกฎหมาย พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in : MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะมูลฝอย (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (กก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	1,260
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 1/11/2016

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342009(1113)				เดือน/Month : 1 - 30 September 2020			
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PRODUCER				หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056			
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ พลาสติก (บริษัท โดค อลูมิเนียม อีสต์ไทย (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) อเมตะซิตี 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140				ประเภทของขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck			
ชื่อคนติดต่อ/Contact person : คุณจิรายานนท์ (นอกล)				หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :			
ลายเซ็น Signature				ลายเซ็น Signature			
วันที่/Day	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	วันที่/Day	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET	960 kg		

หมายเหตุ/Note :
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายนี้เป็นของที่ไม่เป็นอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
เป็นการจัดเก็บขยะมูลฝอยในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address เลขที่ 589/142 หมู่ 12 อาคารเซ็นทรัลเทรด ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตหนองแขม กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Processor's name and address บริษัท อีสต์ไทย อีโคโนมิก เดเวลอปเม้นท์ คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และลักษณะเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย *		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย	
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และลักษณะเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name สุพรรณฯ อิศาริณ ตำแหน่ง : Title เลียนประจักษ์ หรือสิ่งนำฝาก	ลายเซ็น : Signature	ชื่อ-สกุล : Name เกตุดี เพ็งสุวรรณ ตำแหน่ง : Title ตำแหน่ง	ลายเซ็น : Signature
วันที่ เดือน ปี : Date 30/09/2020		วันที่ เดือน ปี : Date 30/09/2020	

* วัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (กก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	980
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 1/11/2016

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342010(1113)				เดือน/Month : 1 - 31 October 2020			
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PRODUCER				หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056			
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ พลาสติก (บริษัท โดค อลูมิเนียม อีสต์ไทย (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) อเมตะซิตี 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140				ประเภทของขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck			
ชื่อคนติดต่อ/Contact person : คุณจิรายานนท์ (นอกล)				หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :			
ลายเซ็น Signature				ลายเซ็น Signature			
วันที่/Day	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	วันที่/Day	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET	9260 kg		

หมายเหตุ/Note :
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายนี้เป็นของที่ไม่เป็นอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
เป็นการจัดเก็บขยะมูลฝอยในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address เลขที่ 589/142 หมู่ 12 อาคารเซ็นทรัลเทรด ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตหนองแขม กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Processor's name and address บริษัท อีสต์ไทย อีโคโนมิก เดเวลอปเม้นท์ คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และลักษณะเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย *		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย	
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และลักษณะเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name สุพรรณฯ อิศาริณ ตำแหน่ง : Title เลียนประจักษ์ หรือสิ่งนำฝาก	ลายเซ็น : Signature	ชื่อ-สกุล : Name เกตุดี เพ็งสุวรรณ ตำแหน่ง : Title ตำแหน่ง	ลายเซ็น : Signature
วันที่ เดือน ปี : Date 31/10/2020		วันที่ เดือน ปี : Date 31/10/2020	

* วัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (กก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	9260
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 1/11/2016

ใบกำกับการขนส่งของเสียที่ไม่ใช่และประเภทของอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342011(1113)			เดือน/Month : 1 - 30 November 2020		
ผู้ผลิต/ผู้ส่ง Waste PRODUCER			หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056		
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิต/ผู้ส่ง Waste Producer's Name and mailing address : บริษัท อมาตะ ฟาซิลิตีส์ (บริษัท โตเกียว อลูมิเนียม อุตสาหกรรม จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) อมาตะ ซิตี้, 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางม่วง อำเภอบางละมุง ราษฎร์ 21140			ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck		
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : คุณจิรายุทธ (นวล)			Industrial Estate		
			หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) :		
			หมายเลขกระบะ/Box No. :		
วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature		วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature	
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter
		ผู้กำจัด/Processor			ผู้กำจัด/Processor
01			17		
02			18		
03			19		
04			20		
05			21		
			22		
			23		
08			24		
09			25		
10			26		
11			27		
12			28		
13			29		
14			30		
15			31		
16			NET		

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิต/ผู้ส่ง Waste Producer : ระบุว่าของเสียที่ส่งมอบ/ผู้ผลิต/ผู้ส่ง Waste Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บของเสียไว้ในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ Waste TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/ผู้กำจัด Waste PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง/ผู้รับ Waste Transporter's name and address : บริษัท อมาตะ ฟาซิลิตีส์ (บริษัท โตเกียว อลูมิเนียม อุตสาหกรรม จำกัด) 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/ผู้กำจัด Waste Processor's name and address : บริษัท อมาตะ ฟาซิลิตีส์ (บริษัท โตเกียว อลูมิเนียม อุตสาหกรรม จำกัด) 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	
โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ระบุว่าของเสียที่ส่งมอบ/ผู้ขนส่ง : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		ผู้รับกำจัด : ระบุว่าของเสียที่ส่งมอบ/ผู้รับกำจัด : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ถ้าผู้ขนส่งรับรองว่าได้รับ/ผู้ขนส่ง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ถ้าผู้รับกำจัดรับรองว่าได้รับ/ผู้รับกำจัด : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name คุณจิรายุทธ, นิตยาธิปไตย ตำแหน่ง : Title ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ		ชื่อ-สกุล : Name คุณจิรายุทธ, นิตยาธิปไตย ตำแหน่ง : Title ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ	
ลายเซ็น : Signature [Signature] วัน เดือน ปี : Date 30/11/2020		ลายเซ็น : Signature [Signature] วัน เดือน ปี : Date 30/11/2020	

* วัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่รวมอยู่ในกากของเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in : MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทของขยะ (Estimate Weight of Each Bin)	น้ำหนัก (Kgs)	ประเภทของขยะ	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	7,260
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 1/11/2016

ใบกำกับการขนส่งของเสียที่ไม่ใช่และประเภทของอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342012(1113)			เดือน/Month : 1 - 31 December 2020		
ผู้ผลิต/ผู้ส่ง Waste PRODUCER			หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056		
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิต/ผู้ส่ง Waste Producer's Name and mailing address : บริษัท อมาตะ ฟาซิลิตีส์ (บริษัท โตเกียว อลูมิเนียม อุตสาหกรรม จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) อมาตะ ซิตี้, 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางม่วง อำเภอบางละมุง ราษฎร์ 21140			ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck		
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : คุณจิรายุทธ (นวล)			Industrial Estate		
			หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) :		
			หมายเลขกระบะ/Box No. :		
วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature		วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature	
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter
		ผู้กำจัด/Processor			ผู้กำจัด/Processor
01			17		
02			18		
03			19		
04			20		
05			21		
06			22		
			23		
08			24		
09			25		
10			26		
11			27		
12			28		
13			29		
14			30		
15			31		
16			NET		

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิต/ผู้ส่ง Waste Producer : ระบุว่าของเสียที่ส่งมอบ/ผู้ผลิต/ผู้ส่ง Waste Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บของเสียไว้ในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ Waste TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/ผู้กำจัด Waste PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง/ผู้รับ Waste Transporter's name and address : บริษัท อมาตะ ฟาซิลิตีส์ (บริษัท โตเกียว อลูมิเนียม อุตสาหกรรม จำกัด) 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/ผู้กำจัด Waste Processor's name and address : บริษัท อมาตะ ฟาซิลิตีส์ (บริษัท โตเกียว อลูมิเนียม อุตสาหกรรม จำกัด) 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	
โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ระบุว่าของเสียที่ส่งมอบ/ผู้ขนส่ง : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		ผู้รับกำจัด : ระบุว่าของเสียที่ส่งมอบ/ผู้รับกำจัด : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ถ้าผู้ขนส่งรับรองว่าได้รับ/ผู้ขนส่ง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ถ้าผู้รับกำจัดรับรองว่าได้รับ/ผู้รับกำจัด : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name คุณจิรายุทธ, นิตยาธิปไตย ตำแหน่ง : Title ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ		ชื่อ-สกุล : Name คุณจิรายุทธ, นิตยาธิปไตย ตำแหน่ง : Title ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ	
ลายเซ็น : Signature [Signature] วัน เดือน ปี : Date 31/12/2020		ลายเซ็น : Signature [Signature] วัน เดือน ปี : Date 31/12/2020	

* วัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่รวมอยู่ในกากของเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in : MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทของขยะ (Estimate Weight of Each Bin)	น้ำหนัก (Kgs)	ประเภทของขยะ	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	7,260
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 1/11/2016

เอกสารแนบที่ 32

เอกสารบันทึก ชนิด และปริมาณของวัสดุของเสีย เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2563

OVERSEAS WASTE TABLE

PlantDAT#2

CurrencyTHB

Note : Sales for a fee shown in RED colour
注釈 : 有償販売は赤字にて記載

	生産量 Prod. Vol. (MT)	合金灰 (kg) Dross Skim (kg)			二番灰 (kg) AG2 M B (kg)			処理灰 (kg) Chlorine Dross (kg)			集塵灰 (kg) Bag Filter Dust (kg)			黒煙ダスト (kg) Black Dust (kg)			二番灰 小 (kg) AG2 S.P-Project (kg)			廃油 (kg) Waste Oil (kg)			磁滓 / ガレキ類 (kg) Brick / Castable (kg)			鉄くず (kg) Steel / Iron (kg)			木くず (kg) Wood (kg)			廃プラスチック (kg) Waste Plastic (kg)			廃酸 (kg) Waste Acid (kg)			廃アルカリ (kg) Waste Alkali (kg)			汚泥 (kg) Sludge (kg)			革手袋 / 布 (kg) Glove / Cloth (kg)			スプレー缶 (kg) Spray Can (kg)			その他 (kg) Others (kg)				
		処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price								
2020	Jan	2,449.0	0	0	0.0	0	0	0.0			0.0			0.0	9,999	38,996	3.9	45,778	96,134	2.1	0	0	0.0	48,320	33,284	0.7	1,160	(3,480)	-3.0	830	(415)	-0.5	180	(900)	-5.0			0.0			0.0	0	0	0.0	140	322	2.3	110	253	2.3				0.0
	Feb	2,770.0	0	0	0.0	429,869	644,804	1.5			0.0			0.0	8,238	32,128	3.9	71,293	149,715	2.1	0	0	0.0	0	0	0.0	1,840	(5,520)	-3.0	890	(445)	-0.5	170	(850)	-5.0			0.0			0.0	0	0	0.0	0	0	0.0				0.0			
	Mar	2,719.0	0	0	0.0	257,834	386,751	1.5			0.0			0.0	11,271	43,957	3.9	21,124	44,360	2.1	600	1,380	2.3	0	0	0.0	7,530	(25,660)	-3.4	710	(355)	-0.5	90	(450)	-5.0			0.0			0.0	120	276	2.3	90	207	2.3				0.0			
	Apr	1,703.0	0	0	0.0	264,949	397,424	1.5			0.0			0.0	0	0	0.0	24,952	52,399	2.1	0	0	0.0	35,380	24,766	0.7	8,730	(52,070)	-6.0	1,760	(880)	-0.5	0	0	0.0			0.0			0.0	0	0	0.0	0	0	0.0				0.0			
	May	0.0	0	0	0.0	163,360	245,040	1.5			0.0			0.0	11,953	46,617	3.9	18,899	39,688	2.1	0	0	0.0	0	0	0.0	2,530	(17,710)	-7.0	0	0	0.0	0	0	0.0			0.0			0.0	0	0	0.0	0	0	0.0				0.0			
	Jun	2,021.0	0	0	0.0	189,317	283,976	1.5			0.0			0.0	9,997	38,998	3.9	0	0	0.0	0	0	0.0	0	0	0.0	9,430	(41,430)	-4.4	0	0	0.0	870	(1,740)	-2.0			0.0			0.0	130	299	2.3	130	299	2.3				0.0			
	Jul	2,867.0	0	0	0.0	239,886	359,829	1.5			0.0			0.0	0	0	0.0	22,262	46,750	2.1	900	2,070	2.3	10,440	7,308	0.7	3,890	(21,830)	-5.6	1,690	(845)	-0.5	0	0	0.0			0.0			0.0	50	115	2.3	0	0	0.0	0	0	0.0				0.0
	Aug	2,661.0	0	0	0.0	191,797	287,696	1.5			0.0			0.0	18,688	72,883	3.9	26,354	55,343	2.1	0	0	0.0	0	0	0.0	9,580	(57,930)	-6.0	1,930	(965)	-0.5	40	(200)	-5.0			0.0			0.0	140	322	2.3	120	276	2.3				0.0			
	Sep	2,683.0	0	0	0.0	338,723	508,085	1.5			0.0			0.0	24,870	96,993	3.9	75,571	158,699	2.1	0	0	0.0	0	0	0.0	15,650	(91,350)	-5.8	700	(350)	-0.5	17	(85)	-5.0			0.0			0.0	0	0	0.0	0	0	0.0				0.0			
	Oct	3,020.0	0	0	0.0	303,535	455,303	1.5			0.0			0.0	20,878	81,424	3.9	48,100	101,010	2.1	0	0	0.0	0	0	0.0	5,710	(39,970)	-7.0	0	0	0.0	7	(35)	-5.0			0.0			0.0	0	0	0.0				0.0						
	Nov	2,665.0	0	0	0.0	303,756	455,634	1.5			0.0			0.0	10,578	41,254	3.9	202,058	424,321	2.1	510	1,173	2.3	0	0	0.0	5,870	(29,245)	-5.0	1,090	(545)	-0.5	27	(135)	-5.0			0.0			0.0	330	759	2.3	90	207	2.3				0.0			
	Dec	2,159.0	0	0	0.0	294,940	442,410	1.5			0.0			0.0	0	0	0.0	148,632	312,127	2.1	0	0	0.0	0	0	0.0	9,300	(50,900)	-5.5	990	(495)	-0.5	37	(185)	-5.0			0.0			0.0	0	0	0.0				0.0						
	Total	27,717.0	0	0	0.0	2,977,966	4,466,950	1.5	0	0	0.0	0	0	0.0	126,472	493,241	3.9	705,023	1,480,548	2.1	2,010	4,623	2.3	94,140	65,358	0.7	81,220	(437,115)	-6.4	10,590	(5,295)	-0.5	1,438	(4,580)	-3.2	0	0	0.0	0	0	0.0	0	0	0.0	910	2,093	2.3	540	1,242	2.3	0	0	0.0	

เอกสารแนบที่ 33

นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



นโยบายการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ (Occupational Health Safety and Environmental “OHSE”) เป็นองค์ประกอบหลักในการดำเนินธุรกิจของเรา บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เราให้ความสำคัญเป็นอย่างยิ่งในการมุ่งมั่นพัฒนา และปรับปรุงระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย อย่างต่อเนื่อง อันจะนำมาสู่การดำเนินธุรกิจอย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

ดังนั้น เพื่อเสริมสร้างศักยภาพ ความยั่งยืน และนำพาองค์กรให้ก้าวไปสู่การเป็นผู้นำ ในการผลิตอลูมิเนียมอัลลอยอันดับหนึ่งของประเทศไทย เรามีเจตนารมณ์ในการสร้างวัฒนธรรมขององค์กรด้าน OHSE โดยมุ่งมั่นที่จะดำเนินการดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนดขององค์กร มาตรฐานอื่นๆ และพันธกรณีที่เกี่ยวข้อง ด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ อย่างเคร่งครัด โดยยึดถือเป็นบรรทัดฐานขั้นต้น
2. ป้องกัน ควบคุม และลดความเสี่ยง อันจะนำมาซึ่งความสูญเสีย ที่อาจจะเกิดขึ้นจากการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ การเจ็บป่วย และโรคจากการทำงาน โดยให้ความสำคัญต่อการส่งเสริมสุขภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ของผู้ปฏิบัติงาน รวมถึงการควบคุม และป้องกันการก่อมลพิษที่แหล่งกำเนิด เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนรอบข้าง และปกป้องสภาพแวดล้อมโดยให้ความสำคัญกับการบรรเทาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ
3. ใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และยั่งยืน โดยใช้เศษอลูมิเนียมที่ผ่านการใช้งานแล้วเป็นวัตถุดิบหลักทดแทนการใช้แร่ อลูมิเนียม และนำเศษอลูมิเนียมที่เป็นของเสียจากกระบวนการผลิต กลับมาใช้เป็นวัตถุดิบหมุนเวียนในกระบวนการหลอม อลูมิเนียมอัลลอยทั้งหมด
4. ทบทวนวัตถุประสงค์ เป้าหมายในการดำเนินการด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ รวมทั้งติดตามตรวจสอบ และประเมินผลการดำเนินการอย่างเป็นระบบ
5. ควบคุม ส่งเสริม ปลูกฝังให้ผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา และผู้เข้ามาติดต่อประสานงาน ได้มีความรู้ ความเข้าใจ และมีจิตสำนึก ที่ดี ในอันที่จะตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรฐานของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ
6. สื่อสารผลการดำเนินการด้าน OHSE ให้กับผู้ที่มีส่วนได้ส่วนเสียทั้งภายในและภายนอกองค์กร รวมทั้งเปิดเผยต่อสาธารณชนทั่วไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน 2560



(นายโทชัย พิจุจาระ)

กรรมการผู้จัดการ

DIK-ES-MD-001

เอกสารแนบที่ 34

**การแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata Nakorn Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao A.Panthong, Chonburi 20160
Tel : 0-3846-8441(Auto 5 Lines), 0-3845-8862-3 Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No.00002 : Amata City Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn A. Pluak Daeng, Rayong 21140
Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

05 กรกฎาคม 2562

เรื่อง แจ้งรายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อการขึ้นทะเบียน

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 11 ฉบับ
2. สำเนาเอกสารแต่งตั้งของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 1 ฉบับ
3. สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 8 ฉบับ

เนื่องด้วยบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สถานประกอบกิจการเลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 ประกอบกิจการ หล่อ หลอมอลูมิเนียมอัลลอย และถลุงตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม ปัจจุบันมีลูกจ้างประมาณ 40 คน ได้ปฏิบัติตามความใน ข้อ 23 (2) ข้อ 24 และ ข้อ 26 แห่งกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ 2549 บริษัทฯ จึงได้กำหนดให้มีการเลือกตั้ง ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการเป็นกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยการเลือกตั้งดังกล่าวได้ดำเนินการเสร็จสิ้นลงไปด้วยความเรียบร้อย และยุติธรรมตามที่กฎหมายกำหนด

ดังนั้นบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอแจ้งรายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อขึ้นทะเบียน ดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(นายโทชิยูกิ ฟุจิوارهะ)
กรรมการผู้จัดการ

ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ

โทรศัพท์: +66 3802 7516 ต่อ 104

โทรสาร: +66 3802 7516

อีเมลล์: safety_2@dik-th.in.th

แจ้งรายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อการขึ้นทะเบียน

เขียนที่ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 05 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2562

ข้าพเจ้า (นายจ้าง/ผู้มีอำนาจลงนาม) นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการฯ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ประเภทกิจการ ผลิตอลูมิเนียมอัลลอย และดัดแปลงชิ้นจากการหลอมอลูมิเนียม ที่ตั้ง 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ 038-027-513 โทรสาร 038-027-516

ขอแจ้งรายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อขึ้นทะเบียน ดังนี้

1. คณะกรรมการความปลอดภัย จำนวน 11 คน

- | | |
|------------------|-------------|
| 1.1 นายอิระโนริ | วาทานาเบะ |
| 1.2 นายภาณุวัฒน์ | กุประดิษฐ์ |
| 1.3 นายสุเทพ | ประเสริฐศรี |
| 1.4 นายสมพร | ผิวพรรณ |
| 1.5 นางสาวรัชณี | โพธิ์ |
| 1.6 นายสุธีราช | สุขวงศ์ |
| 1.7 นายภูทัย | บุญจันทร์ |
| 1.8 นายหนูเล็ก | ประยงค์ |
| 1.9 นายเอนก | แก้วดวงดี |
| 1.10 นายคำพล | รัตสีโว |
| 1.11 นางสาวศศิธร | ภวภูตานนท์ |

พร้อมกันนี้ได้แนบเอกสาร ดังนี้

- ☒ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 11 ฉบับ
- ☒ สำเนาเอกสารการแต่งตั้งของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 1 ฉบับ
- ☒ สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 8 ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อแจ้งให้ทราบ



ลงชื่อ.....นายจ้าง

(นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ)

กรรมการผู้จัดการฯ/ผู้มีอำนาจลงนาม



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata Nakorn Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao A.Panthong, Chonburi 20160
Tel : 0-3846-8441(Auto 5 Lines), 0-3845-8862-3 Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No.00002 : Amata City Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn A. Pluak Daeng, Rayong 21140
Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

คำสั่งบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ จป.(3) 003/2562

เรื่อง จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไปให้นายจ้าง จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการกิจกรรมตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

ดังนั้นบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สถานประกอบการกิจการเลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 ประกอบกิจการ หล่อ หลอมอลูมิเนียมอัลลอย และกลึงตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross) จึงมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ โดยมีรายชื่อดังนี้

1. นายอิโระโนริ	วาดานาเบะ	ประธานกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
2. นายภาณุวัฒน์	กุประดิษฐ์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายสุเทพ	ประเสริฐศรี	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายสมพร	ผิวพรรณ	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. นางสาวรัชณี	โพธิ์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6. นายสุธีราช	สุขวงศ์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ
7. นายภูทัย	บุญจันทร์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ
8. นายหนูเล็ก	ประยงค์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ
9. นายเอนก	แก้วดวงศรี	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ
10. นายคำพล	รัตสีโว	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ
11. นางสาวศศิธร	ภวุดานนท์	กรรมการเลขานุการ

.../ให้ผู้ที่ได้รับ



บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata Nakorn Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao A.Panthong, Chonburi 20160
Tel : 0-3846-8441(Auto 5 Lines), 0-3845-8862-3 Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No.00002 : Amata City Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn A. Pluak Daeng, Rayong 21140
Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

ให้ผู้ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ และความรับผิดชอบดังนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานก่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง
5. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อสนองความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ผลบังคับใช้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป



สั่ง ณ วันที่ 25 เดือน มิถุนายน พ.ศ.2562

(นายโทษยูกิ ฟูจิواره)
กรรมการผู้จัดการ

เอกสารแนบที่ 35

เอกสารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 21 มิถุนายน 2561

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ วิชาชีพ

จำนวน 1 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
1	นางสาวศศิธร ภาณุตานนท์	กสร.จป.ว 221-003010

หมายเหตุ ให้นายจ้างแจ้งรหัสประจำตัวหรือถ่ายสำเนาให้ จป.ให้ทราบเลขรหัส กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้ :-

1. กรณีจป.เปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือจป.แจ้ง ระบุวันที่ออก ณ สำนักงานฯ ภายใน 15 วัน
2. ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่แต่งตั้ง (ถ้าจป.เคยแจ้งขึ้นทะเบียนมาก่อนแจ้งด้วย)


กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พื้นที่ 1 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 115

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602

เอกสารแนบที่ 36

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2563

		TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2563												วัตถุประสงค์ 1. เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทำงานในสภาวะแวดล้อมที่เหมาะสม และได้มาตรฐานด้านความปลอดภัย 2. เพื่อส่งเสริมสุขภาพอนามัยของผู้ปฏิบัติงานให้มีความสมบูรณ์ทั้งร่างกาย จิตใจ และสังคม		REV NO. 01/20	
		(Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2020)														EFFECTIVE DATE January7, 2020	
		ISSUED				REVIEWED				APPROVED				วัตถุประสงค์ 4. เพื่อป้องกัน และลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน		PAGE 1 OF 4	
ลำดับที่	รายการดำเนินงานด้านความปลอดภัย (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4			เป้าหมาย/ ความถี่	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
1	การประชุม (Safety committee meeting)																
	1.1 ประชุมจัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี	○												1 ครั้ง/ปี	- แผนการดำเนินงานประจำปี	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2553	คณะกรรมการความปลอดภัย
	1.2 ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย ประจำเดือน	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- รายงานการประชุม	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัย
2	การตรวจวัดและการส่งรายงาน (Report by law)																
	2.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ				○						○			2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจวิเคราะห์การปล่อยมลพิษทางอากาศ	ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมเป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่จะต้องถูกควบคุมการปล่อยทั้งอากาศเสียออกสู่บรรยากาศ พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง
	2.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ				○						○			2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ	ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมเป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่จะต้องถูกควบคุมการปล่อยทั้งอากาศเสียออกสู่บรรยากาศ พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.3 การตรวจวัดเสียงรบกวนในสภาวะที่มีการทำงาน				○						○			2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจวัดเสียงรบกวน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.4 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยา ที่ 45/2541 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.5 การตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน (แสงสว่าง, เสียง, ความร้อน, คุณภาพอากาศ)				○					○				2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.6 รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA)	○						○						2 ครั้ง/ปี	- รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบ	การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.7 รายงานผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย (แบบ จผส. 1)											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบ จผส. 1	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2534	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.8 รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าโรงงาน								○					1 ครั้ง/ปี	- รายงานรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน โดยวิศวกร	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าในโรงงาน พ.ศ. 2550	เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง
	2.9 รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยสถานที่ใช้ก๊าซ-ธรรมชาติ/ ทดสอบท่อ (ท่ออายุใบอนุญาต)								○					1 ครั้ง/ปี	- ใบอนุญาตประกอบกิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ	มาตรา 17 (3) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2542	เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง
	2.10 ซ่อมบำรุงเชิงป้องกันรอก และเครน (คป.1)/ รายงานการตรวจสอบ ทดสอบน้ำหนัก รอก และเครน (ปจ.1)					○						○		2 ครั้ง/ปี	- แบบ คป. 1 - แบบ ปจ. 1	ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่นและหม้อไอน้ำ พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง
	2.11 รายงานการตรวจประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษอากาศ											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบรายงานการตรวจประสิทธิภาพ	-	เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง



TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2563

(Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2020)

REV NO. 01/20

EFFECTIVE DATE January 7, 2020

PAGE 2 OF 4

ลำดับที่	รายการดำเนินการตามแผนงานด้านความปลอดภัย (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4			เป้าหมาย/ ความถี่	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
2	การตรวจวัดและการส่งรายงานฯ (Report by law) ต่อ 2.12 รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย- ในการทำงาน ระดับวิชาชีพ (จปว.)			○			○			○				ทุก 3 เดือน	- แบบ จป. (ว)	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการ จัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
3	การตรวจสอบ, ควบคุมอันตราย และการรายงานอุบัติเหตุ (Monitoring, control of hazards, and incidents reporting)																
	3.1 การตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- แบบตรวจความปลอดภัยในการ- ทำงาน	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการ จัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	3.2 การรายงาน การสอบสวนการเกิดอุบัติเหตุ, อุบัติการณ์, การขัดข้อง, การป้องกัน และแก้ไขเกิดอุบัติเหตุ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- บันทึกการสอบสวนอุบัติเหตุ	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการ จัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	3.3 ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี									○				1 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์	กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพ ลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
4	การป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (Prevention and emergency responsibility)																
	4.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (เครื่องสูบน้ำ, ตู้ดับเพลิง, ถังดับเพลิง, อ่างล้างตาฉุกเฉิน, ไฟฉุกเฉิน, เส้นทางหนีไฟ, สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- แบบฟอร์มการตรวจฯ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	4.2 กำหนดพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย										○	○		ครอบคลุมทุกพื้นที่	- แผนผังพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
5	การฝึกอบรมแผนฉุกเฉิน (Emergency responsibility training)																
	5.1 ฝึกอบรมแผนฉุกเฉินกรณีอุทกภัยน้ำท่วมใหญ่						○							1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	5.2 ฝึกอบรมแผนฉุกเฉินกรณีระเบิด							○						1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	5.3 ฝึกอบรมแผนฉุกเฉินกรณีแก๊สรั่วไหล					○								1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	5.4 ฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น										○			1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	5.5 การฝึกอบรมอพยพหนีไฟ										○			1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
6	การอบรมและพัฒนาบุคลากรด้านความปลอดภัย (Safety development training course)																
	6.1 ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานใหม่ (6 ชั่วโมง)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	เมื่อมีพนักงานใหม่	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการ จัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ




TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2563
(Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2020)

REV NO. 01/20

EFFECTIVE DATE January 7, 2020

PAGE 3 OF 4

ลำดับที่	รายการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4			เป้าหมาย การปฏิบัติ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
6	การอบรมและพัฒนาบุคลากรด้านความปลอดภัย (Safety development training course) ต่อ																
	6.2 อบรมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ในการทำงาน							○						1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.3 อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ หัวหน้างาน ระดับบริหาร								○					1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.4 อบรมความปลอดภัยในการใช้งานรถยก (Fork Lift)					○						○		2 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ ในการทำงาน	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.5 อบรมความปลอดภัยในการใช้เครน				○									1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่นและหม้อไอน้ำ พ.ศ. 2552	
	6.6 อบรมความปลอดภัยในการใช้สารเคมี และอันตรายของ- งานหลอม โลหะหนัก							○						1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัย- ในการทำงานกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2534	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.7 อบรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับ ระบบไฟฟ้า									○				1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัย- ในการทำงานกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2534	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.8 อบรมความกิจกรรม CCCF				○									1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	-	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
7	โครงการปรับปรุงด้านความปลอดภัย (Safety improvement project)																
	7.1 ปรับปรุงอุปกรณ์ตอบสนองเหตุฉุกเฉิน	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	เมื่ออุปกรณ์ตอบสนองเหตุ- ฉุกเฉินชำรุด	- เอกสารสรุปผลการปรับปรุง อุปกรณ์ตอบสนองเหตุฉุกเฉิน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยใน โรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	7.2 ปรับปรุงระบบเส้นทางหนีไฟ										○	○		1 ครั้ง/ปี (ต่อเนื่อง 2 เดือน)	- แผนผังเส้นทางหนีไฟ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยใน โรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	7.3 ปรับปรุงระบบเส้นทางจราจรภายในโรงงาน				○									1 ครั้ง/ปี	- รายงานผลการปรับปรุงฯ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยใน โรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	7.4 ปรับปรุงด้านอื่นๆ ตามคำแนะนำของคณะกรรมการ ความปลอดภัยฯ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- เอกสารสรุปผลการปรับปรุงแก้ไข ตามคำแนะนำของคณะกรรมการ	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
8	กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย (Safety promotion)																
	8.1 รายงานการค้นหา และการประเมินอันตราย (กิจกรรม CCCF)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- ผลการวิเคราะห์อันตราย - CCCF Corrective Action	-	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	8.2 Up date ข้อมูล - ข่าวสารในบอร์ดความปลอดภัยฯ และสิ่งแวดล้อม	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัยฯ	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	8.3 กิจกรรมรณรงค์การขับขี่ยานพาหนะ				○							○		2 ครั้ง/ปี	- บอร์ด, โปสเตอร์, แผ่นพับ	-	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ

		TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2563 (Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2020)													REV NO. 01/20 EFFECTIVE DATE January 7, 2020 PAGE 4 OF 4						
ลำดับที่	รายการดำเนินงานด้านความปลอดภัย (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1				ไตรมาสที่ 2				ไตรมาสที่ 3				ไตรมาสที่ 4				เป้าหมาย	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	การปฏิบัติ							
9	ระบบการจัดการของเสีย (Waste management)																				
	10.1 ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ของเสียจากกระบวนการผลิต)															1 ครั้ง/ปี	- หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับกรขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 - ประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		
	10.2 รายงานจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลฯ ประจำปี															1 ครั้ง/ปี	- รายงานจัดการกากอุตสาหกรรมฯ		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		
	10.3 จัดทำหนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว															1 ครั้ง/ปี	- หนังสือสัญญาฯ		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		
	10.4 แจงรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับผู้ก่อกำเนตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.3, สก.5)															1 ครั้ง/ปี	- เอกสาร สก.3 และ สก.5		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		
	10.5 ตรวจสอบผู้รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (Waste Disposal Audit)															1 ครั้ง/ปี	- รายงานการตรวจติดตาม		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ ฝ่ายจัดซื้อ		
10	รายงานสรุปผลการดำเนินงานประจำปี (Summary of safety and enviromental annual report)															1 ครั้ง/ปี	- รายงานสรุปผลการดำเนินงานประจำปี	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ		
Remarks : <div><div><input type="radio"/> Plan</div><div><input checked="" type="radio"/> Action</div><div><input type="radio"/> Postpone</div></div>																					